	<p>공단표준규격서</p> <p>조정 클레비스 로드</p> <p>(Adjustable clevis rod /HSL)</p>	<p>KRSA-3097-R1</p> <p>제정 2014. 12. 26.</p> <p>개정 2016. 02. 22.</p> <p>확인 . . .</p>
---	---	--

1. 적용 범위 및 분류

1.1 적용 범위

이 규격서는 고속철도 전차선로에서 사용되는 가동 브래킷 조립 설치 시 수평 파이프 길이를 조정 하는데 사용되는 조정 클레비스 로드(이하 로드라 한다)에 대하여 적용한다.

1.2 분류

로드는 용도에 따라 표 1과 같이 분류한다.

[표 1]

종 별	부품번호	용도	도면
조정 클레비스 로드	A05D15	수평 파이프 길이 조정	부도 1

※ 조정 클레비스 로드의 호칭은 품명, 부품번호로 표시한다.

(예) 조정 클레비스 로드, A05D15

2. 인용표준

KRS PW 0058 고속 전차선로 자재용 용융 아연 도금-기술적 인수·인도 조건

KRS PW 0064 고속 전차선로 자재용 기계 구조용 탄소강재 단조품-기술적 인수·인도 조건

KS D 3752 기계 구조용 탄소 강재

KS D 0201 용융아연도금 시험방법

KS D 2351 아연 잉곳

KS D 8308 용융아연도금

KS D 9521 용융아연도금 작업 표준

3. 필요 조건

3.1 재료

재료는 KSD 3752 또는 KRS PW 0064 3.1에 따fms SM20C로 한다.

3.2 형태

- 1) 로드의 형상, 치수는 부도에 의한다.
- 2) 치수의 허용차는 도면에 명시된 것을 제외하고 KRS PW 0064 3.2에 명시된 치수 허용오차 이내로 한다.
- 3) 날카로운 모서리나 가장자리가 없도록 가공 처리되어야 한다.

3.3 제조 및 가공

- 1) 로드는KRS PW 0064 3.3에 따라 제작하되, 유해한 흠 또는 갈라짐 등이 없어야 하며 끝손질을 잘하여야 한다.
- 2) KRS PW 0058에 따라 용융아연도금을 시행한다(최소 600g/m²).

3.4 성능 및 겉모양

- 1) KRS PW 0064 3.4에 명시된 성능을 만족하여야 한다.
- 2) 용융아연도금은 KRS PW 0058 3.2에 명시된 성능을 만족하여야 한다.

4. 검사 및 시험

4.1 검사

4.1.1 검사의 분류

- 1) 겉모양 검사 2) 치수 검사 3) 구조 검사 4) 무게 검사

검사 계획은 초기 생산 단계에서부터 수립되어야 하며, 정확하게 확인할 수 있는 기구나 미리 제작된 도구를 사용하여 실시한다. 시편의 채취 수량은 KRS PW 0064의 4.1.1에 따른다.

4.2 시험

4.2.1 시험의 분류

KRS PW 0064 4.2.1에 따른다.

4.2.2 시험 방법

KRS PW 0064 4.2.2에 따른다.

4.2.3 결점 및 불량 분류

KRS PW 0064 4.2.3에 따른다.

4.3 검사 방식과 수준

4.3.1 검사 방식

KRS PW 0064 4.3.1에 따른다.

4.3.2 검사 수준

- 1) 결모양 검사 : 3.4를 만족시켜야 한다.
- 2) 치수 검사 및 구조 검사 : 부도에 적합하고 3.2와 3.4를 만족하여야 한다.
- 3) 나머지는 KRS PW 0064의 4.3.2에 따른다.

4.3.3 합격 품질 수준

KRS PW 0064의 4.3.3에 따른다.

5. 표시 및 포장

5.1 표시

1) 내부 표시

제품의 사용상 지장이 없는 곳에 쉽게 지워지지 않는 방법으로 품명, 제작년 월, 제작자와 공급자명 또는 그 약호를 표시하여야 한다.

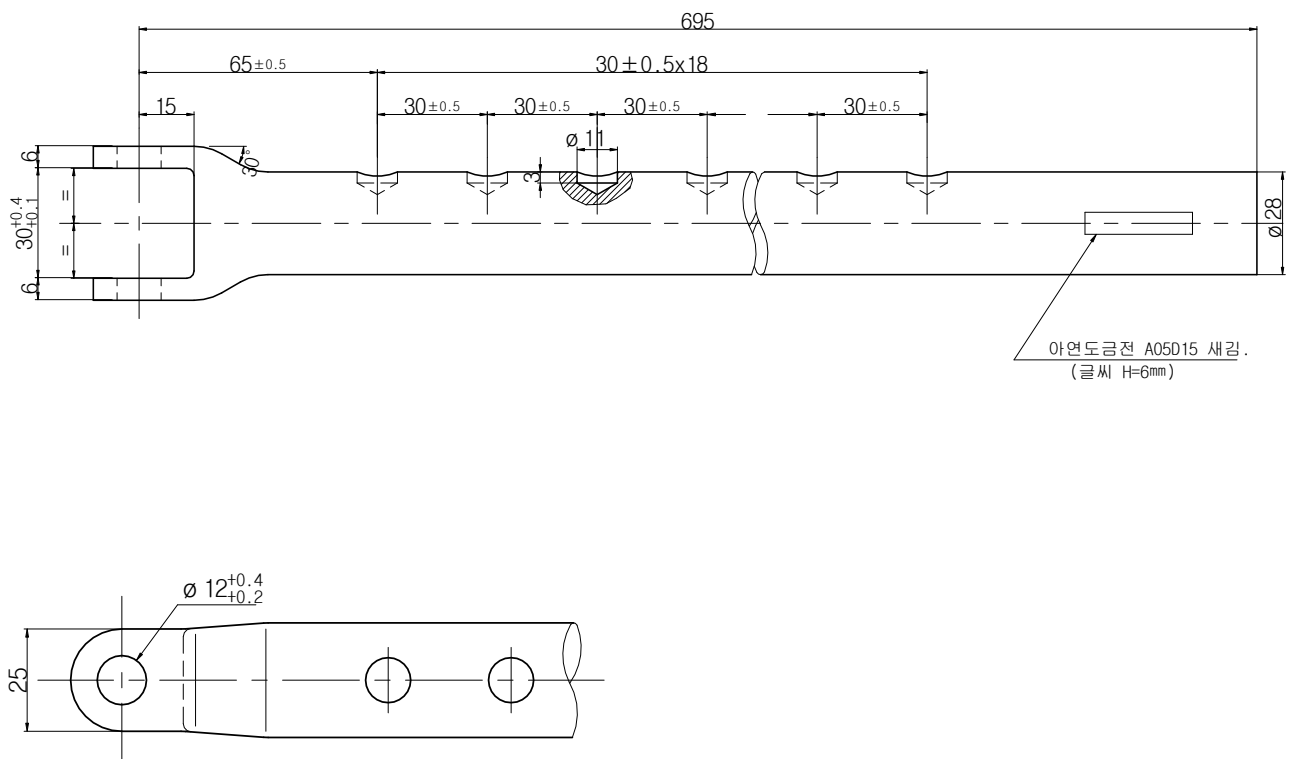
2) 외부 표시

외부 포장 표면의 적당한 곳에 품명, 제조년 월, 제작자와 공급자명, 수량을 표시하여야 하며, 기타 필요한 추가 사항은 인수·인도 당사자 간의 별도 협정에 따른다.

5.2 포장

포장 방법 및 세부 사항은 인수·인도 당사자 간의 협정에 따른다.

< 부도 1 >



항목 Item	품명 / 종별기호 Description	품질, 형상, 치수 Technical Specification	재질 Material Specification	수량 Quantity	중량 Unit Mass(kg)	도면 번호 WBS Drawing Number	적용 KRS Standard Number
	조정 클레비스 로드		AF 37-C12 SM20C(KSD 3752)		3.5	A05D15	PW 0064 PW 0058