

# 공단 표준규격 전류검지 계전기

(Current Detection Relay)

# KRSA-4018-R0

제정 2023.12.29. 개정

확인

# 1. 적용범위 및 분류

#### 1.1 적용범위

이 규격은 LED 신호기 전류 검지용으로 사용하는 전류검지 계전기(이하 "전류계전기"라 한다)의 대형 및 소형에 대하여 적용한다.

## 1.2 분류

전류검지 계전기는 용도에 따라 [표 1]과 같이 구분한다.

[표 1]

| 구 분 | 회로전원  | 전압     | 비고 |
|-----|-------|--------|----|
| AC형 | DC24V | AC 50V |    |
| DC형 | DC24V | DC 60V |    |

#### 2. 적용자료

KS M ISO 7391 플라스틱-폴리카보네이트(PC) 성형 및 압출 재료-제1부:호칭체계 및 시방 의 기본

KRS SG 0005 무극선조계전기

KRS SG 0012 철도신호용 계전기 성능시험 방법

KS B ISO 2768-1 개별공차 표시가 없는 선형치수 및 각도치수에 대한 공차

KS C 0905 소형 전기 기기의 기계적 충격 시험 방법

KS D 5202 스프링용 베릴륨동, 티타늄동 인청동 및 양백의 판 및 띠

# 3. 필요조건

# 3.1 재 료

본 제품에 사용되는 재료는 제작도면 및 [표 2]에 의하며, KS 규격품 또는 동등 이상의 성능을 가진 양질의 재료를 사용하여야 한다.

#### [표 2]

| 항 목   | 재 료  |  |  |
|-------|--|--|--|
| 소형계전기 | MY4N형 계전기로 KS, CE 또는 UL 인정품 상당 이상            |  |  |
| 카 바   | KS M ISO 7391 상당 이상으로 무색투명하며 두께 1.5mm 이상     |  |  |
| 쩾     | 대형   | 베클라이트 상당 이상                                      |  |
|       | 소형   | 절연성형재료는 KS M ISO 7391 상당 이상에 유리섬유를 20% 이<br>상 충전 |  |
| 성형재료  | 절연성형재료는 KS M ISO 7391 상당 이상에 유리섬유를 20% 이상 충전 |  |  |

#### 3.2 형 태

- 3.2.1 형태는 제작도면에 의한다.
- 3.2.2 계전기는 짹에 용이하게 삽입되고 고정할 수 있는 것이라야 하며, 타 종류의 계전기는 삽입되지 않는 구조이어야 한다.
- 3.2.3 계전기 내부에 사용하는 소형계전기는 DC 24V로 동작 되고, 접점구조는 4FB의 형태를 가지고 동작 상태를 확인할 수 있도록 LED가 부착되어 있는 제품을 사용하여야 한다.
- 3.2.4 시험검사를 완료한 것의 봉인은 커버 고정볼트를 조이고 대형은 제작사 마크가 표시된 봉인지로, 소형은 봉인 납으로 봉인하여야 한다.

#### 3.3 제조 및 가공

- 3.3.1 부품 상호 간의 연결은 프린트 기판에 의하고 전류 조정부, 소형 계전기부, 단자부, 짝부로 구성 제작하여야 한다.
- 3.3.2 부식하기 쉬운 부분에 대하여는 부식을 방지하는 방법을 강구하고, 접속 부분의 납땜은 접촉 불완전 산화 기타에 의하여 떨어지지 않도록 견고하게 제작하여야 한다.
- 3.3.3 짹의 후면에는 입력 전원표시, 전류 표시를 스크린 인쇄한 아크릴판을 떨어지지 않게 부착하여야 한다.

- 3.3.4 짹 및 베이스는 KRS SG 0005(무극선조계전기)에 의하고 계전기가 용이하게 삽입될 수 있는 구조로 제작하여야 한다.
- 3.3.5 소형계전기는 KS, CE 또는 UL 등 표준연구기관의 인정을 받은 제품을 사용하여야 한다.
- 3.3.6 커버(Cover)에는 사용명칭을 표시하는 명찰을 부착할 수 있는 삽입식 설비를 하여야 한다.
- 3.3.7 제작도면 및 이 규격서 각항에 세부적으로 지정하지 않은 사항은 본 규격성능 및 사용에 만족하도록 제작 가공하여야 한다.
- 3.3.8 시험검사를 완료한 계전기의 봉인은 커버의 고정볼트를 조이고 대형은 제작사 마크가 표시된 봉인지, 소형은 봉인 납으로 봉인하여야 한다.

#### 3.4 성 능

#### 3.4.1 전류 조정부

1) 전류 검지 동작 상태를 해당 계전기의 LED 색상을 통해 확인할 수 있어야 한다.

AC형: 주심: 녹색, 부심: 황색, 단심: 적색

DC형: 주심: 녹색, 부심: 황색, 단심: 적색, 전원: 녹색

- 2) AC형의 입력 전원 50V±10% 입력전압 변동률에서도 정상 동작하여야 한다.
- 3) DC형의 입력 전원 60V±10% 입력전압 변동률에서도 정상 동작하여야 한다.
- 4) 전자회로 입력 전원 DC 24V±10% 입력전압 변동률에서도 정상 동작하여야 한다.

## 3.4.2 소형계전기(MY4N)

소형계전기의 정격은 [표 3]에 의한다.

[班 3]

| 접 점 |                    | 코 일(23℃) |       | 사용전압   | 비고 |
|-----|--------------------|----------|-------|--------|----|
| 접점수 | 개폐용량               | 전 류      | 저 항   | (기중선 H |    |
| 4FB | 4FB 저항부하 DC 24V-3A |          | 636 Ω | DC 24V |    |

# 3.4.3 성 능

전류검지계전기의 성능은 [표4]에 의한다.

[표 4]

| 항 목            |         | 성 능   |  |  |
|----------------|---------|---|--|--|
| 접 점            | 최 대개폐용량 | DC 28.8V 3A의 저항부하를 연속 개폐할 수 있어야 함   |  |  |
|                | 접촉저항    | 100mΩ 이하  |  |  |
| ^1             | 저 항     | 허용차는 정격의 ±15% 이하  |  |  |
| 코 일            | 온도상승    | 정격 1.2배 전압에서 연속 전류를 흘릴 때 55℃이하(저항<br>법)   |  |  |
| 절 연            | 절연저항    | 도체부분과 기타 금속부분간, 절연된 단자 사이를 DC 500로 시험하여 10MΩ 이상                                       |  |  |
| 실 <sup>선</sup> | 내전압     | 도체부분과 기타 금속부분간, 절연된 단자 사이를 AC 1000V 60Hz를 1분간 가하여 이상이 없을 것                            |  |  |
| AC             |         | 50V±10% 변동률 정상동작  |  |  |
| 입력전원<br>변 동    | l DC    | 60V±10% 변동률 정상동작  |  |  |
| 전자회로           |         | 24V±10% 변동률 정상동작  |  |  |
| 검지범위           |         | 80mA±10%  |  |  |
| 과전압 특성         |         | 정격 1.2배의 전압으로 매분 10회의 비율로 1시간 연속 동<br>작시켜 각 부분과 전기적, 기계적으로 이상이 없어야 한다.                |  |  |
| 진동특성           |         | 0.5G(10~100Hz)상하진동 1시간 행하고 진동중에 접점이 개<br>방 또는 접촉되지 않아야 한다. 또 시험후에는 동작특성을<br>만족하여야 한다. |  |  |
| 충격특성           |         | 50G, 상하, 좌우, 전후로 각 1회 행하고 시험 후 동작특성을 만족하여야 한다.  |  |  |
| 내구특성           |         | 정격으로 20만회 이상 부하를 연속개폐[매분 8~20회 비율<br>(표준10회)]시켜도 성능의 각항을 만족하여야 한다.                    |  |  |

# 4. 검사와 시험

#### 4.1 검사와 시험의 수준

# 4.1.1 검사 및 시험의 종류, 항목별 검사수준 및 검사기관은 다음과 같다.

[표 5] 검사 및 시험의 수준

| 종 류 |             | 검 사 수 준 | 비고     |
|-----|-------------|---------|--------|
|     | 수량 및 겉모양 검사 | 전량      |        |
| 검사  | 구조검사        | 전량      |        |
|     | 치수검사        | 계약건당 1조 |        |
| 시험  | 성능시험        | 계약건당 1조 | 공인시험기관 |
|     | 충격시험        | 계약건당 1조 | 공인시험기관 |

#### 4.2 검 사

#### 4.2.1 검사의 종류

- 1) 수량 및 겉모양 검사
- 2) 구조검사
- 3) 치수검사

# 4.2.2 검사 방법

1) 수량 및 겉모양 검사

수량은 공급수량과 일치하여야 하며, 겉모양은 열, 유해한 흠, 기타의 결함이 없이 미려하고 견고하여야 한다.

- 2) 구조 검사
  - 제작도면에 의하여 모체와 부품간의 조립상태 등을 검사한다.
- 3) 치수 검사

치수가 명시된 제작도면에 의하여 검사하고 치수의 표준공차가 별도로 명시되지 않은 경우 KS B ISO 2768-1(개별공차 표시가 없는 선형치수 및 각도치수에 대한 공차)의 KS B ISO 2768-c에 의한다.

#### 4.3 시 험

#### 4.3.1 시험의 종류

- 1) 성능시험
- 2) 충격시험

# 4.3.2 시험 방법

- 1) 성능시험 : 3.4항 및 KRS SG 0012(철도신호용 계전기 성능시험 방법)에 의한다.
  - (1) 종합형식검사 성능시험은 납품검사로 [표 6]과 같이 분류하여 시행한다.

[표 6]

| 시  | 험항목 및 종별 | 종합형식검사 | 납품검사 | 비고          |
|----|----------|--------|------|-------------|
| 1  | 겉모양, 구조  | 0      | 0    | "OK" 표시로 가능 |
| 2  | 치수       | 0      | 0    | "OK" 표시로 가능 |
| 3  | 최대개폐용량   | 0      | -    | 카다로그/사양서    |
| 4  | 접점접촉저항   | 0      | 0    | 측정치 기록      |
| 5  | 동작특성     | 0      | 0    | 측정치기록       |
| 6  | 코일 저항    | 0      | 0    | 측정치 기록      |
| 7  | 코일온도상승   | 0      | -    | 카다로그/사양서    |
| 8  | 절연저항     | 0      | 0    | "OK" 표시로 가능 |
| 9  | 내전압      | 0      | -    | "OK" 표시로 가능 |
| 10 | 과전압 특성   | 0      | _    | 공인시험기관      |
| 11 | 진동특성     | 0      | -    | 공인시험기관      |
| 12 | 충격특성     | 0      | -    | 공인시험기관      |
| 13 | 내구특성     | 0      | _    | 공인시험기관      |

※ [표6]과 같이 "○"표 항목에 대해서 제품 500개 또는 그 단수를 1로트로 하여 1개 이 상 추출하여 시험하며 1회 납품분의 최대 검사량은 20로트까지 한다.

# (2) 종합형식 검사

재질시험을 포함하며 신규 제작 시, 중요한 재료 또는 제조방법 변경시, 기타 필 요하다고 인정되는 경우 시행하는 시험으로 생산공정에서 1로트에 대해서 시험하 며, 유효기간은 5년으로 한다(종합형식검사 시험에 사용된 계전기는 납품할 수 없 으며 제작사가 영구 보관하여야 한다).

#### (3) 납품검사

[표6]과 같이 "○"표 항목에 대해서 제품 500개 또는 그 단수를 1로트로 하여 1 개 이상 추출하여 시험하며 1회 납품분의 최대검사량은 20로트까지 한다.

2) 충격시험은 KS C 0905(소형 전기 기기의 기계적 충격 시험 방법)에 의한다.

# 4.4 합격판정

- 4.4.1 본 규격서의 검사 및 시험 항목에 모두 적합한 경우에 합격으로 한다.
- 4.4.2 검사자는 검사자는 검사 및 시험의 조건이 만족되지 않았다고 판단되는 경우 시험의 연기, 취소, 불합격 등의 조치를 취할 수 있다.

## 5. 표시 및 포장

#### 5.1 표 시

#### 5.1.1 내부표시

제품의 사용상 지장이 없는 곳에 쉽게 지워지지 않는 방법으로 품명, 제작년월, 제작자명 또는 그 약호를 표시하여야 한다.

#### 5.1.2 외부표시

외부 포장 표면의 적당한 곳에 품명, 제작년월, 제작자명 또는 그 약호, 수량을 표시하여 야 하며, 기타 필요한 추가사항은 인수·인도 당사자 간의 협정에 따라 별도 정할 수 있다.

#### 5.2 포 장

포장 방법 및 세부사항은 인수・인도 당사자 간의 협정에 따른다.

# **RECORD HISTORY**

Rev.0('23.12.29) 철도공단·철도공사 규격 일원화 방안[철도(시설)용품 규격관리 일원화 시행 방안(2022.1.19., CEO결재)]에 따라 철도공사 규격(KRCS C270 04 전류검지계전 기, 2014.11.27일 제정)을 공단규격(KRSA)으로 이관(일원화) 제정