	<p style="text-align: center;">공단 잠정표준규격 무도유 롤러상판</p>	<p style="text-align: right;">KRSA-T-2024-1003-R0</p> <p>제정 2024.06.27.</p> <p>개정 . . .</p> <p>확인 . . .</p>
---	---	---

1. 적용범위 및 분류

1.1 적용범위

이 규격은 철도선로에 사용하는 무도유 롤러 상판에 대하여 적용한다.

1.2 분 류

항 목	품 명	레일 종별	도상 종류	철차 번호
1.2.1.	탄성 및 I형 분기기 (고정 크로싱)	50kg 레일용	자갈	#8, #10, #12, #15
		60kg 레일용	자갈, 콘크리트	
1.2.2.	노스가동분기기	60KR, 60K 레일용	자갈, 콘크리트	#8, #10, #12, #15
		60E1 레일용	자갈	#8, #10, #12, #15
			콘크리트	#8, #10, #12, #15, #18.5, #26, #46

2. 인용표준

[붙임 1] 참조

3. 필요조건

3.1 재 료

재료는 각 부도의 재료표의 재질 동등 이상품 이어야 한다.

3.2 형 태

- (1) 제작자는 감독자로부터 제작도면을 승인받은 후 제품을 생산하여야 하며 형상 치수, 허용오차는 이 규격 및 제작도면에 의하여야 한다.
- (2) 본 규격에 명시되지 않은 치수에 대한 허용오차는 KS 일반 공차 이내이어야 한다.

3.3 제조 및 가공

- (1) 표면은 평활하고 스크류 스파이크 구멍은 정확히 제조하여야 한다.
- (2) 롤러 블록은 전,후로 원활히 작동되어야 하며, 0~5mm까지 롤러 높이의 조정이 가능해야 한다.
- (3) 롤러의 구름운동은 원활하여야 한다.
- (4) 레일 좌면 및 침목 접촉부는 평활하여야 한다.
- (5) 절단 및 가공으로 인한 침목 접촉부의 날카로운 부위는 삭정하여야 한다.
- (6) 롤러 프레임은 충분한 강성과 내구성이 있어야 한다.
- (7) 제품에는 롤러와 롤러조립체를 제외한 부분에 적당한 방청처리를 하여야 한다.

3.4 성능 및 겉모양

제품의 겉모양은 평활하고 유해한 흠, 균열, 공동, 비틀림 등이 없어야 하고 제품의 품질은 균일하여야 한다.

4. 검사 및 시험

4.1 검 사

4.1.1 검사의 분류

- (1) 겉모양 검사
- (2) 치수검사

4.1.2 검사 방법

겉모양 및 치수 검사는 납품수량의 50개를 1로트로 하여 1개를 임의 추출 시행한다.

4.2 시 험

소재시험의 경우 소재 제조업체의 출고장(Mil sheet)을 확인하여 이 규격에 적합할 경우 시험을 생략할 수 있으며, 이 규격에 부적합하거나 출고장이 없는 경우에는 이 규격서에서 규정하는 시험을 시행하여야 한다.

4.2.1 시험의 분류

- (1) 화학 분석 시험
- (2) 기계적 성질 시험

4.2.2 시험 방법

- (1) 시험편은 제품 50개 또는 그 단수를 1로트로 하여 1개의 시험편을 채취하여 주요부품(롤러, 상판, 패드)의 시험을 시행한다.
- (2) 롤러의 기계적 성질 시험 및 화학성분 분석시험은 KS D 3752(기계 구조용 탄소 강재)에 따라 시험하여야 한다.
- (3) 상판은 SPS-KFCA-D4302-5016(구상 흑연 주철품) GCD400-15에 의거 시험하여 동등 이 상품 이어야 한다.
- (4) 콘크리트도상용 패드는 KRSA-1004(Rheda-2000용 레일체결장치) 탄성패드 시험에 의한다.

4.3 합격품질수준

4.1.의 검사 및 4.2.의 시험결과 본 규격에 적합하지 않을 경우 그 해당 로트는 전부 불합격으로 한다. 단, 불합격된 시험항목에 대하여는 1회에 한하여 재시험을 할 수 있다. 이때, 시험편의 수는 첫 번째의 2배수로 한다.

5. 품질보증

제작자는 제품의 품질을 보장할 수 있도록 재료시험, 생산공정, 완제품 검사 등에 관한 절차를 규정한 품질관리 및 시험 계획서 등 품질관리 지침서를 작성하여 운용하여야 한다.

6. 표시 및 포장

6.1 표시

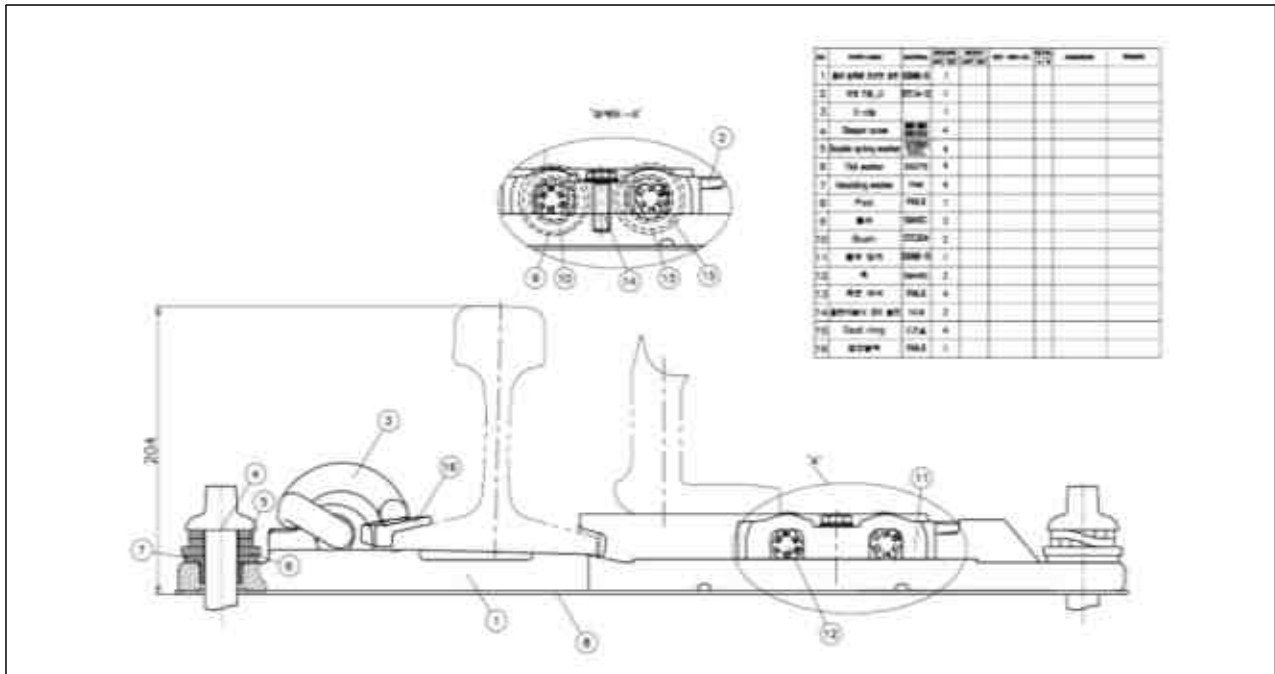
제품의 잘 보이는 곳에 제작회사명 또는 약호 및 제조년월을 양각 또는 음각 표시하여 식별이 가능토록 표기하여야 한다.

6.2 포장

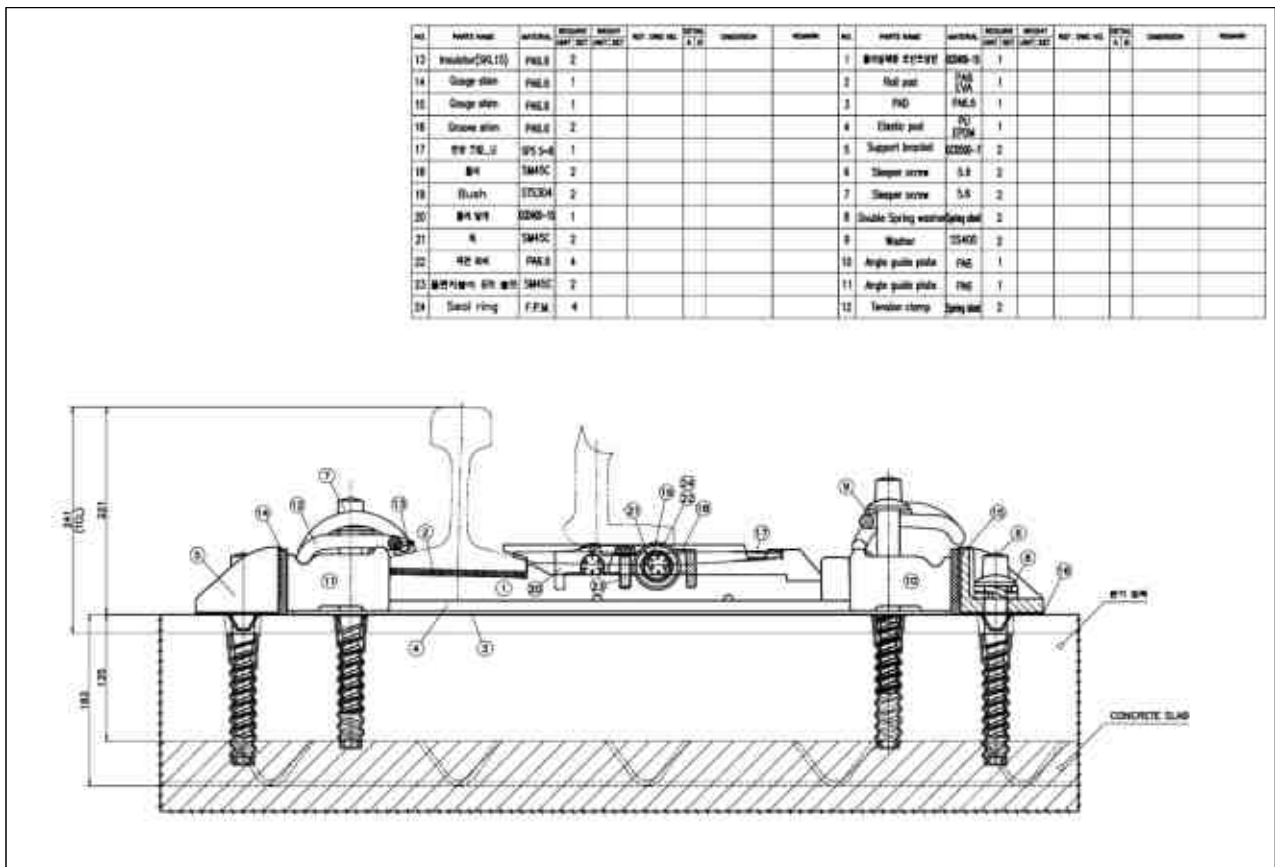
- (1) 제품 포장은 일정수량을 박스 또는 팔레트에 담아 운반 및 적재시 손상되지 않아야 하며, KS T 1002(수송 포장 계열 치수)에 적합하도록 포장하고 밴드를 사용하여 견고히 묶어야 한다.
- (2) 일부 제품의 경우 개별 포장을 하되 원활한 납품과 활용을 위하여 감독자와 협의하여 결정하여야 한다.

<부도 1>

무도유 롤러상판(2롤러)-자갈궤도용



무도유 롤러상판(2롤러)-콘크리트궤도용



[붙임 1]

인용표준

1. 한국산업표준(KS)	(국내 단체표준 포함)
KS D 3752	기계 구조용 탄소 강재
KS T 1002	수송 포장 계열 치수
SPS-KFCA-D4302-5016	구상 흑연 주철품

RECORD HISTORY

Rev.0('24.00.00) 제정