

KRQP E-03140

Rev.5, 22. June 2021

기타 장치류공사

2021. 06.



국가철도공단

목 차

I. 수량조서(예시)	1
II. 수량산출표준(예시)	3
III. 단가산출표준(예시)	5
RECORD HISTORY	19

I. 수량조서(예시)

번 호	공 종	규 격	단 위	수 량	비 고
N	기타 장치류공사				
N-1	일반철도 구분장치 설치				
N-1-1-1	에어조인트	2조	개소	1	
N-1-2-1	에어섹션 심플	2조	개소	1	
N-1-4-1	애자형섹션	G형	개소	1	
N-1-5-1	절연구분장치	이중에어섹션	개소	1	
N-1-5-2	절연구분장치	NS-25	개소	1	
N-2	고속철도 구분장치 설치				
N-2-1-1	에어조인트(4경간)	2조	개소	1	
N-2-2-1	에어섹션 심플(4경간)	2조	개소	1	
N-2-4-0	애자형 섹션		개소	1	
N-2-5-1	절연구분장치 이중에어섹션		개소	1	
N-5	일반철도 급전분기장치 Cu200mm²				
N-5-2-1	가동브래킷식	전차선 110mm ² 조가선 65mm ²	개소	1	
N-5-3-1	인하식	전차선 110mm ² 조가선 65mm ²	개소	1	
N-6	일반철도 급전분기장치 Cu250mm²				
N-6-2-1	가동브래킷식	전차선 110mm ² 조가선 65mm ²	개소	1	
N-6-3-1	인하식	전차선 110mm ² 조가선 65mm ²	개소	1	
N-8	고속철도 급전분기장치				
N-8-1-0	Cu262mm ² ~ 전차선 A06B01_117		개소	1	
N-a	고속철도 건널선 장치				
N-a-1-5	평행교차 2조	F18	개소	1	
N-a-2-5	평행교차 3조	F18	개소	1	
N-b	일반철도 균압장치				
N-b-1-0	균압장치	T-M-M-T	개소	1	
N-c	고속철도 균압장치				
N-c-7-0	A06B01_136		개소	1	
N-c-8-0	A06B01_136P		개소	1	
N-c-a-0	A06B01_140		개소	1	
N-c-e-0	A06B01_144		개소	1	
N-c-i-0	A06B01_148		개소	1	
N-c-k-0	A06B01_150		개소	1	



II. 수량산출표준(예시)

1. 일반철도 구분장치

- 가. 에어조인트, 에어섹션, 애자형섹션, 절연구분장치로 분류하여 산출한다.
- 나. 에어조인트, 에어섹션은 3지지물간거리를 기준으로 하며, 1지지물간거리 증가마다 30%를 증가하여 산출한다.
- 다. 전차선 2조를 기준으로 산출하며 3조는 150%를 계상한다.
- 라. 에어섹션 설치시 조가선 폴립방지 슬리브 설치를 포함하여 산출한다.
- 마. 에어섹션 설치되는 애자는 재료비만 산출한다.
- 바. 절연구분장치는 10m 이상을 기준으로 하며, 10m 미만일 경우 70%를 계상한다.
- 사. 절연구분장치중 이중오버랩 방식은 에어섹션의 170%를 계상한다.
- 아. 구분장치의 양단에 설치되는 균압장치의 재료비, 설치비를 산출한다.

2. 고속철도 구분장치

- 가. 에어조인트, 에어섹션, 애자형섹션, 절연구분장치로 분류하여 산출한다.
- 나. 에어조인트, 에어섹션은 3지지물간거리를 기준으로 하며, 1지지물간거리 증가마다 30%를 증가하여 산출한다.
- 다. 전차선 2조를 기준으로 산출하며 3조는 150%를 계상한다.
- 라. 에어섹션 설치시 조가선 폴립방지의 수량을 산출한다.
- 마. 에어섹션 설치되는 애자는 재료비만 산출한다.
- 바. 절연구분장치는 10m 이상을 기준으로 하며, 10m 미만일 경우 70%를 계상한다.
- 사. 절연구분장치중 이중오버랩 방식은 에어섹션의 170%를 계상한다.
- 아. 구분장치의 양단에 설치되는 균압장치의 재료비, 설치비는 균압장치 공종에서 산출한다.

3.~7. 일반철도 급전분기장치

- 가. 전차선 및 조가선의 규격을 고려하여 산출한다.
- 나. 클램프는 급전선의 선종을 고려하여 산출한다.
- 다. 스펜션식, 가동브래킷식, 인하식으로 구분하여 산출한다.

8. 고속철도 급전분기장치

- 가. 급전선, 전차선, 조가선의 규격을 고려하여 산출한다.
- 나. 스펜션식, 가동브래킷식, 인하식으로 구분하여 산출한다.

9. 일반철도 건넌선장치

- 가. 평면교차는 2커티너리와 3커티너리방식으로 구분하여 산출한다.
- 나. 평면교차는 구분장치의 에어조인트의 설치비를 준용하여 산출한다.
- 다. 건넌선장치 양단의 균압장치를 포함하여 산출한다.



a. 고속철도 건널선장치

- 가. 평면교차는 2커티너리와 3커티너리방식으로 구분하여 산출한다.
- 나. 평면교차는 구분장치의 에어조인트의 설치비를 준용하여 산출한다.
- 다. 건널선장치에 설치되는 균압장치는 별도 공종으로 산출한다.

b. 일반철도 균압장치

- 가. 균압장치의 종류를 구분하여 산출한다.
- 나. 구분장치 및 건널선장치의 양단에 설치되는 균압장치는 산출하지 않는다.
- 다. 균압장치의 접속점은 2개소를 기준으로 하며 접속점이 1개소 증가마다 30%를 가산하여 산출한다.

c. 고속철도 균압장치

- 가. 균압장치의 종류를 구분하여 산출한다.
- 나. 균압장치의 접속점은 2개소를 기준으로 하며 접속점이 1개소 증가마다 30%를 가산하여 산출한다.

※ 단가산출(예시) 추가고지사항은 별도의 표기가 없는 공종은 토공,주간을 기준으로 산출하였다.

Ⅲ. 단가산출표준(예시)

- 단가적용시 현장여건에 따라 작업효율, 적용장비, 운반거리 등을 고려하여야 하며, 건설공사 표준 품셈의 개정, 공단기준의 변경 등을 반영한 최신의 품을 적용하여야 한다.

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
N	기타 장치류공사			
N-1	일반철도 구분장치 설치			
N-1-1-1	일반철도 구분장치 설치 에어조인트 (4지지물간거리) 2조	개소	1. 재료비 1) 개량형조가선지지금구 I형공용 : 2개 2. 재료비 할증 1) 개량형조가선지지금구 I형공용 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(구분장치 설치) : 1.30(3지지물간거리기준)×1.3(1지지물간거리 증가마다 30%) = 1.69(인) 2) 보통인부(구분장치 설치) : 1.70(3지지물간거리기준)×1.3(1지지물간거리 증가마다 30%) = 2.21(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-45 전) 1-22
N-1-2-1	일반철도 구분장치 설치 에어섹션 심플 (4지지물간거리) 2조	개소	1. 재료비 1) 장간애자 고분자제(N-a) : 4개 2) 썬기형클램프 1호(50-70mm ²) : 4개 3) 썬기형클램프 2호(80-110mm ²) : 4개 4) 개량형조가선지지금구 I형공용 : 2개 5) 풀림방지슬리브 U형 70mm ² -80mm ² : 800개 2. 재료비 할증 1) 썬기형클램프 1호(50-70mm ²) : 3% 2) 썬기형클램프 2호(80-110mm ²) : 3% 3) 개량형조가선지지금구 I형공용 : 3% 4) 풀림방지슬리브 U형 70mm ² -80mm ² : 1.5% 3. 노무비 1) 배전전공(구분장치 설치) : 8.00(3지지물간거리기준)×1.3(1지지물간거리 증가마다 30%) = 10.40(인) 2) 보통인부(구분장치 설치) : 4.10(3지지물간거리기준)×1.3(1지지물간거리 증가마다 30%) = 5.33(인) 3) 배전전공(조가선 풀림방지 슬리브 설치) : 0.16×800÷100(100개당) = 1.28(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-45 전) 7-60 전) 1-22

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
N-2	고속철도 구분장치 설치			
N-2-1-1	고속철도 구분장치 설치 에어조인트(4경간) 2조	개소	1. 노무비 1) 배전전공 : $1.37 \times 1.3(3\text{지지물간거리기준 } 1\text{지지물간거리 증가마다 } 30\%\text{증}) = 1.70(\text{인})$ 2) 보통인부 : $1.70 \times 1.3(3\text{지지물간거리기준 } 1\text{지지물간거리 증가마다 } 30\%\text{증}) = 2.20(\text{인})$ 2. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-45 전) 1-22
N-2-2-1	고속철도 구분장치 설치 에어섹션 심플 (4경간) 2조	개소	1. 노무비 1) 배전전공 : $8.00 \times 1.3(3\text{지지물간거리기준 } 1\text{지지물간거리 증가마다 } 30\%\text{증}) = 10.40(\text{인})$ 2) 보통인부 : $4.10 \times 1.3(3\text{지지물간거리기준 } 1\text{지지물간거리 증가마다 } 30\%\text{증}) = 5.30(\text{인})$ 2. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-45 전) 1-22
N-2-4-0	고속철도 구분장치 설치 애자형 섹션	개소	1. 재료비 * 애자형섹션 (A03B01_102) 1) 볼트 M18×65 (A00D01_1811LC) : 2개 2) 핀M40×32 (A00D08_40B032) : 2개 3) 크레비스형단말크래프 (A09C22) : 2개 4) 드로퍼후크크래프(조가선용) (A02C04) : 4개 5) 장간애자(T-ms) (A03D10) : 1개 6) 애자형섹션 (A03D30_102) : 1개 2. 재료비 할증 * 애자형섹션 (A03B01_102) 1) 볼트 M18×65 (A00D01_1811LC) : 3% 2) 핀M40×32 (A00D08_40B032) : 3% 3) 크레비스형단말크래프 (A09C22) : 3% 4) 드로퍼후크크래프(조가선용) (A02C04) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 6.00(인) 2) 보통인부 : 2.00(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-45 전) 1-22
N-2-5-1	고속철도 구분장치 설치 절연구분장치 이중에어섹션	개소	1. 노무비 1) 배전전공 : $8.00 \times 1.7(\text{에어섹션의 } 170\%) = 13.60(\text{인})$ 2) 보통인부 : $4.10 \times 1.7(\text{에어섹션의 } 170\%) = 6.97(\text{인})$ 2. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-45 전) 1-22

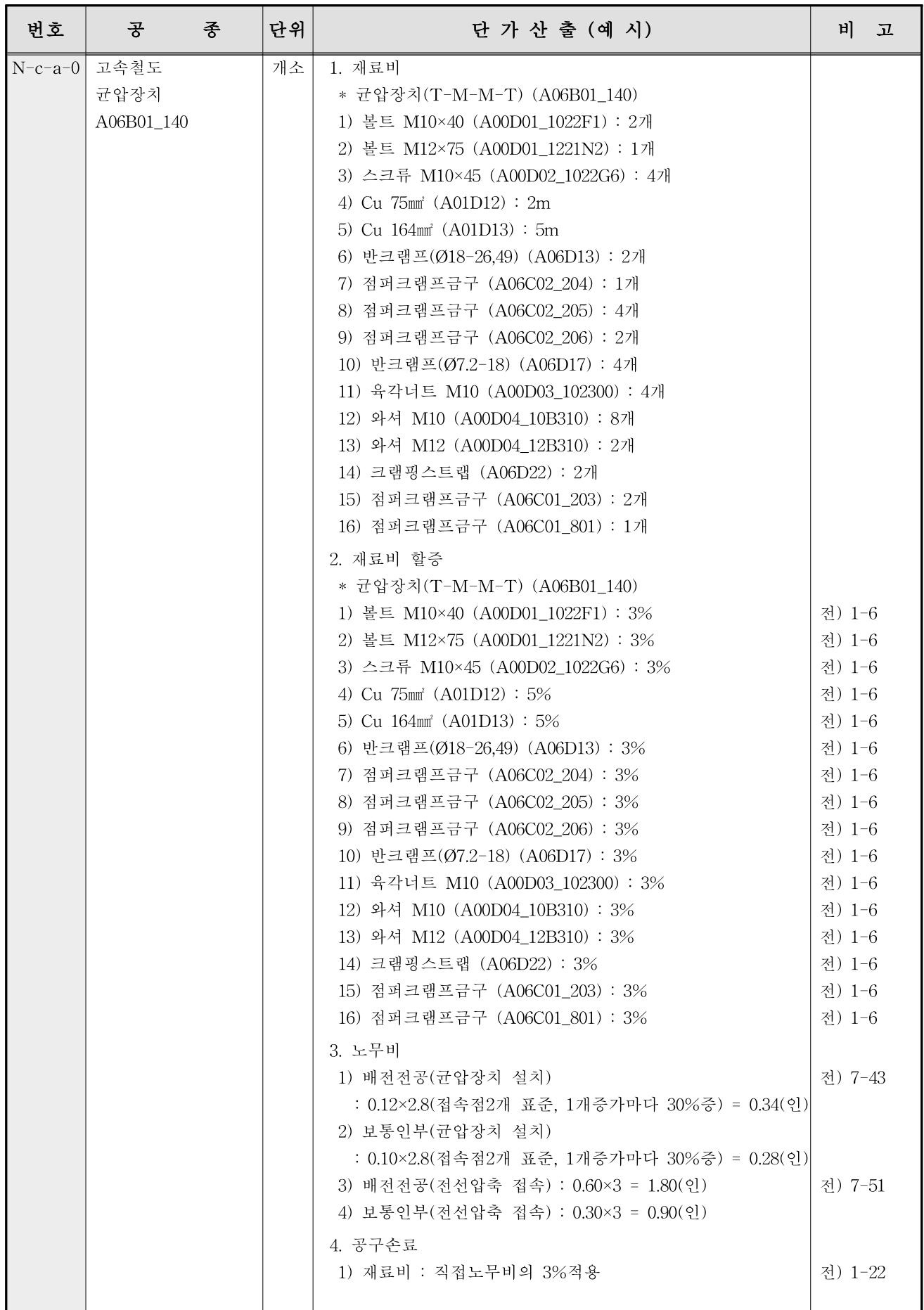


번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
N-5	일반철도 급전분기장치 Cu200mm ²			
N-5-2-1	일반철도 급전분기장치 Cu200mm ² 가동브래킷식 전차선 110mm ² 조가선 65mm ²	개소	1. 재료비 1) 압축슬리브 평행분기Cu200mm ² -Cu200mm ² : 1개 2) 연동연선 Cu 200mm ² : 6m 3) 전차선로 클램프 급전선 지지금구(브래킷용) : 2개 4) 교차클램프 균압용 : 2개 5) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 2개 6) 휘드이어 급전분기용(B-5호) : 1개 2. 재료비 할증 1) 압축슬리브 평행분기Cu200mm ² -Cu200mm ² : 3% 2) 연동연선 Cu 200mm ² : 5% 3) 전차선로 클램프 급전선 지지금구(브래킷용) : 3% 4) 교차클램프 균압용 : 3% 5) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 3% 6) 휘드이어 급전분기용(B-5호) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 3.40(인) 2) 보통인부 : 0.60(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-53 전) 1-22
N-5-3-1	일반철도 급전분기장치 Cu200mm ² 인하식 전차선 110mm ² 조가선 65mm ²	개소	1. 재료비 1) 압축슬리브 평행분기Cu200mm ² -Cu200mm ² : 1개 2) 연동연선 Cu 200mm ² : 6m 3) 교차클램프 균압용 : 2개 4) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 2개 5) 휘드이어 급전분기용(B-5호) : 1개 2. 재료비 할증 1) 압축슬리브 평행분기Cu200mm ² -Cu200mm ² : 3% 2) 연동연선 Cu 200mm ² : 5% 3) 교차클램프 균압용 : 3% 4) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 3% 5) 휘드이어 급전분기용(B-5호) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 1.10(인) 2) 보통인부 : 0.50(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-53 전) 1-22

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
N-6	일반철도 급전분기장치 Cu250mm ²			
N-6-2-1	일반철도 급전분기장치 Cu250mm ² 가동브래킷식 전차선 110mm ² 조가선 65mm ²	개소	1. 재료비 1) 압축슬리브 평행분기Cu250mm ² -Cu250mm ² : 1개 2) 연동연선 Cu 250mm ² : 6m 3) 전차선로 클램프 급전선 지지금구(브래킷용) : 2개 4) 교차클램프 균압용 : 2개 5) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 2개 6) 휘드이어 급전분기용(B-7호) : 1개 2. 재료비 할증 1) 압축슬리브 평행분기Cu250mm ² -Cu250mm ² : 3% 2) 연동연선 Cu 250mm ² : 5% 3) 전차선로 클램프 급전선 지지금구(브래킷용) : 3% 4) 교차클램프 균압용 : 4% 5) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 3% 6) 휘드이어 급전분기용(B-7호) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 3.40(인) 2) 보통인부 : 0.60(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-53 전) 1-22
N-6-3-1	일반철도 급전분기장치 Cu250mm ² 인하식 전차선 110mm ² 조가선 65mm ²	개소	1. 재료비 1) 압축슬리브 평행분기Cu250mm ² -Cu250mm ² : 1개 2) 연동연선 Cu 250mm ² : 6m 3) 교차클램프 균압용 : 2개 4) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 2개 5) 휘드이어 급전분기용(B-7호) : 1개 2. 재료비 할증 1) 압축슬리브 평행분기Cu250mm ² -Cu250mm ² : 3% 2) 연동연선 Cu 250mm ² : 5% 3) 교차클램프 균압용 : 3% 4) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 3% 5) 휘드이어 급전분기용(B-7호) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 1.10(인) 2) 보통인부 : 0.50(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-53 전) 1-22

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
N-a	고속철도 건널선 장치			
N-a-1-5	고속철도 건널선장치 평행교차 2조 F18	개소	1. 노무비 1) 배전전공 : $1.30 \times 2.2 (3\text{경간기준 } 1\text{경간증가마다 } 30\% \text{증}) = 2.90(\text{인})$ 2) 보통전공 : $1.70 \times 2.2 (3\text{경간기준 } 1\text{경간증가마다 } 30\% \text{증}) = 3.70(\text{인})$ 2. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-45 전) 1-22
N-a-2-5	고속철도 건널선장치 평행교차 3조 F18	개소	1. 노무비 1) 배전전공 : $1.30 \times 1.5 (\text{전차선 } 3\text{조 } 150\% \text{증}) \times 1.6 (3\text{경간기준 } 1\text{경간증가마다 } 30\% \text{증}) = 3.10(\text{인})$ 2) 보통전공 : $1.70 \times 1.5 (\text{전차선 } 3\text{조 } 150\% \text{증}) \times 1.6 (3\text{경간기준 } 1\text{경간증가마다 } 30\% \text{증}) = 4.10(\text{인})$ 2. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-45 전) 1-22
N-b	일반철도 균압장치			
N-b-1-0	균압장치 T-M-M-T	개소	1. 재료비 1) 클램프 급전크램프 F9-037 Ta : 2개 2) 교차클램프 균압용 : 2개 3) 보호용슬리브 F9-041 P5 : 2개 4) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 2개 5) 가요연동연선 Cu 100mm ² : 3.5m 2. 재료비 할증 1) 클램프 급전크램프 F9-037 : 3% 2) 교차클램프 균압용 : 3% 3) 보호용슬리브 F9-041 P5 : 3% 4) 보호용슬리브 F9-041 P2 : 3% 5) 가요연동연선 Cu 100mm ² : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $0.12 \times (\text{접속점 } 1\text{개 증가마다 } 30\%) 1.6 = 0.19(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.10 \times (\text{접속점 } 1\text{개 증가마다 } 30\%) 1.6 = 0.16(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-43 전) 1-22

[illegible]



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
N-c-e-0	고속철도 균압장치 A06B01_144	개소	<p>1. 재료비</p> <p>* 균압장치(건넌선용) (A06B01_144)</p> <p>1) 볼트 M12×75 (A00D01_1221N2) : 2개</p> <p>2) 스크류 M10×45 (A00D02_1022G6) : 4개</p> <p>3) Cu 75mm² (A01D12) : 4m</p> <p>4) Cu 164mm² (A01D13) : 6m</p> <p>5) 반크래프(Ø18-26,49) (A06D13) : 4개</p> <p>6) 점퍼크래프금구 (A06C02_205) : 4개</p> <p>7) 점퍼크래프금구 (A06C02_206) : 4개</p> <p>8) 육각너트 M10 (A00D03_102300) : 4개</p> <p>9) 와셔 M10 (A00D04_10B310) : 4개</p> <p>10) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 4개</p> <p>11) 크래핑스트랩 (A06D22) : 4개</p> <p>12) 점퍼크래프금구 (A06C01_203) : 2개</p> <p>13) 점퍼크래프금구 (A06C01_801) : 2개</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>* 균압장치(건넌선용) (A06B01_144)</p> <p>1) 볼트 M12×75 (A00D01_1221N2) : 3%</p> <p>2) 스크류 M10×45 (A00D02_1022G6) : 3%</p> <p>3) Cu 75mm² (A01D12) : 5%</p> <p>4) Cu 164mm² (A01D13) : 5%</p> <p>5) 반크래프(Ø18-26,49) (A06D13) : 3%</p> <p>6) 점퍼크래프금구 (A06C02_205) : 3%</p> <p>7) 점퍼크래프금구 (A06C02_206) : 3%</p> <p>8) 육각너트 M10 (A00D03_102300) : 3%</p> <p>9) 와셔 M10 (A00D04_10B310) : 3%</p> <p>10) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3%</p> <p>11) 크래핑스트랩 (A06D22) : 3%</p> <p>12) 점퍼크래프금구 (A06C01_203) : 3%</p> <p>13) 점퍼크래프금구 (A06C01_801) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(균압장치 설치)</p> <p>: 0.12×3.4(접속점2개 표준, 1개증가마다 30%증) = 0.41(인)</p> <p>2) 보통인부(균압장치 설치)</p> <p>: 0.10×3.4(접속점2개 표준, 1개증가마다 30%증) = 0.34(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.60×4 = 2.40(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.30×4 = 1.20(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-43</p> <p>전) 7-51</p> <p>전) 1-22</p>



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
N-c-k-0	고속철도 균압장치 A06B01_150	개소	<p>1. 재료비</p> <p>* 균압장치(T-M-M) (A06B01_150)</p> <p>1) 볼트 M10×40 (A00D01_1022F1) : 2개</p> <p>2) 볼트 M12×50 (A00D01_1222H1) : 2개</p> <p>3) Cu 164mm² (A01D13) : 2m</p> <p>4) 반크래프 (A06D24) : 2개</p> <p>5) 반크래프(Ø7.2-18) (A06D17) : 4개</p> <p>6) 와셔 M10 (A00D04_10B310) : 4개</p> <p>7) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 4개</p> <p>8) 점퍼크래프금구 (A06C01_203) : 2개</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>* 균압장치(T-M-M) (A06B01_150)</p> <p>1) 볼트 M10×40 (A00D01_1022F1) : 3%</p> <p>2) 볼트 M12×50 (A00D01_1222H1) : 3%</p> <p>3) Cu 164mm² (A01D13) : 5%</p> <p>4) 반크래프 (A06D24) : 3%</p> <p>5) 반크래프(Ø7.2-18) (A06D17) : 3%</p> <p>6) 와셔 M10 (A00D04_10B310) : 3%</p> <p>7) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3%</p> <p>8) 점퍼크래프금구 (A06C01_203) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 보통인부(균압장치 설치)</p> <p>: 0.12×1.3(접속점2개 표준, 1개증가마다 30%증) = 0.16(인)</p> <p>2) 보통인부(균압장치 설치)</p> <p>: 0.10×1.3(접속점2개 표준, 1개증가마다 30%증) = 0.13(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.60×2 = 1.20(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.30×2 = 0.60(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-43</p> <p>전) 7-51</p> <p>전) 1-22</p>

RECORD HISTORY

Rev.0('15.12.24) 철도건설공사 수량 및 단가산출 표준의 구성체계를 KR CODE집에 맞추어 항목별 체계로 구성하며 조달청의 공사분류체계에 맞는 공종코드를 병행하여 사용자가 손쉽게 이용하는데 목적을 둬.

Rev.1('17.05.10) '17년 전기,토목 품셈 개정사항 및 “전기분야 표준도, 수량 및 단가산출 표준 개정을 위한 전문가 워크샵 결과” 반영(설계기준처-974호, 2017.04.06.)

Rev.2('18.03.21) '18년 전기,토목 품셈 개정사항 및 '18년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행결과 반영 등

Rev.3('19.03.26) '19년 표준품셈 개정사항 및 '19년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.4('20.05.08) '20년 표준품셈 개정사항 및 '20년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.5('21.06.22) '21년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등(기준심사처-2394호, 2021.06.21)

