	<p style="text-align: center;"><b>공단 표준규격서</b>  <b>표준규격서의 서식 및 작성방법</b>  (Rules for the drafting and presentation of  KRSA)</p>	<p style="text-align: center;"><b>KRSA-0001-R0</b></p> 제정 2015.10.21. 개정 . . . 확인 . . .
---	---	---

## 1. 적용범위

이 규격은 한국철도시설공단(이하 “공단” 이라 한다)에서 제정 운영하는 표준규격, 잠정 표준규격의 서식 및 일반적인 작성 방법에 대하여 적용한다.

## 2. 용어의 정의

### 2.1 표준규격

- (1) 철도용품의 종류, 구조, 성능, 시험 및 검사 등에 관한 사항을 표준화한 규격으로서 “철도용품 표준규격관리지침”에 의거 운영, 관리되는 표준
- (2) 영문 표기 : Korea Rail Standard Authority
- (3) 영문 약칭 : KRSA

### 2.2 잠정표준규격

- (1) 표준규격이 제정되지 아니한 철도용품의 구매를 위하여 표준규격에 준하여 작성, 사용하는 규격으로 특허를 받았거나 실용신안등록 또는 의장등록이 된 물품 등과 일시적으로 특정사업에 소요되는 물품에 적용하는 표준
- (2) 영문 표기 : Korea Rail Standard Authority-Temporary
- (3) 영문 약칭 : KRSA-T

## 3. 인용표준

KS A 0001 (2008) 표준서의 서식 및 작성방법  
KS A ISO 80000-1 양 및 단위-제1부 : 일반사항  
ES-0000-0001 (2010) 표준규격의 서식 및 작성방법  
국토부 고시 제2012-517호 철도표준규격관리시행지침

## 4. 표준규격서의 번호

표준규격서의 번호는 공단 철도용품 표준규격관리지침 제17조에 의한다.

## 5. 서 식

### 5.1 표준규격

#### 5.1.1 제 정

철도용품표준규격관리지침에 따라 표준규격의 신청은 별지 1의 서식을 사용하고 표준규격서의 작성은 별지 2의 서식, 잠정표준규격서의 작성은 별지 3의 서식을 사용한다.

#### 5.1.2 개 정

철도용품표준규격관리지침에 따라 표준규격의 개정은 별지 1의 서식으로 신청하고 별지 4의 서식에 개정내용과 그 사유를 작성한다.

#### 5.1.3 폐 지

철도용품표준규격관리지침에 따라 표준규격의 폐지는 별지 1의 서식에 작성하여 신청한다.

### 5.2 잠정표준규격

잠정표준규격의 제정, 개정, 폐지는 5.1항의 절차에 따른다.

## 6. 작성 방법

### 6.1 표제

- (1) 표제에는 규격의 성격에 따라 표준규격, 잠정표준규격을 기재하며, 중앙부에 표준규격의 명칭, 하단에는 영문 규격명을 기재한다.
- (2) 표제의 좌측에는 공단 로고를 삽입하고, 우측에는 규격의 번호, 제정일, 개정일, 확인일을 기재하며, 규격서의 우측상단에는 규격서의 번호가 모든 페이지에 기재되도록 한다.

### 6.2 제목부

제목부는 별지 2, 별지 3에 따라 작성한다.

### 6.3 인용표준

- (1) 인용표준은 별지 2, 별지 3 서식에서 정하는 순서에 따라 작성하는 것을 원칙으로 하고 그 인용표준이 많을 경우 규격서의 맨 뒤에 부표로 기재할 수 있으며, 기재 방법은 다음과 같다.

- (a) 본문에서 인용표준은 KS, KRS, KRSA, ES, KRCS, 국제표준, 외국국가 표준, 국내외 단체표준 순으로 기재한다.
- (b) 상기 인용표준의 부문별 기호는 알파벳순, 번호순으로 하여 표준번호 및 표준명칭을 기재한다.
- (c) 공단내 규격서 외의 표준을 인용할 때는 KS A 0001의 6.2.2항(인용표준)에 따라 표준번호 옆에 KS에는 발효 연도를 국제표준 등에는 발행 연도를 기재한다.

<작성 예시>

KS C IEC 60913 (2003) 철도용 전기설비-전기전인용 가공급전선로

KRS PW 0058-11 고속철도 전차선로 강재용 용융아연도금-기술적 인수·인도조건

IEC 62486 (2010) Railway applications - Current collection systems - Technical criteria for the interaction between pantograph and overhead line

UIC 799-OR (2002) Characteristics of a.c. overhead contact systems for highspeed lines worked at speeds of over 200 km/h

- (2) 인용되는 표준이 많은 경우에는 부표로 표시할 수 있으며 인용표준란에는 “부표참조”를 기재한다.

#### 6.4 본문 작성시 유의사항

본문은 아래 사항을 참고하여 작성하며 여기에 언급되지 않은 내용은 KS A 0001에 따른다.

##### 6.4.1 조항번호 붙이기

- (1) 조항번호 및 글자체, 크기는 철도용품 표준규격관리지침 별치 제4호, 제5호 및 아래 작성 예시를 원칙으로 한다.
- (2) 줄간격은 180으로 한다.

<작성 예시>

1. .... **돋움체** 글자크기 12

이 규격은(본문) .....

(한줄 띄기)

1.1 .... **돋움체** 글자크기 11

이 규격은 (본문) .....

(한줄 띄기)

1.1.1 ..... **돋음체** 글자크기 11

이 규격은(본문) .....

(한줄 띄기)

1.1.1.1 ..... **돋음체** 글자크기 11

이 규격은(본문) .....

(한줄 띄기)

(1) ..... 휴먼명조체 글자크기 11(본문 적용)

이 규격은(본문)

(a) .....

이 규격은(본문)

#### 6.4.2 인용표준 기재방법

- (1) 본문에서 인용표준을 사용할 때는 연도 및 표준 명칭을 기재하지 않는다.
- (2) 인용표준의 전체를 인용하는 경우에는 표준의 “**표준규격번호**” 만을 기재한다.
- (3) 인용표준의 일부를 인용하는 경우에는 인용표준의 표준 번호 및 인용하는 사항(조항번호, 조항의 제목, 종류 및 기호 등)을 기재한다.

<작성 예시>

보기 1. 전체 인용 : KRS PW 0058-11 에 규정하는 시험방법

보기 2. 일부 인용 : KS C IEC 60913의 2.1.1항(선로 전압) → 조항번호 및 제목  
KS D 4303의 제2종 → 종류 및 기호 4.4.3 양·단위·수치·식  
KS C 0001의 부속서 J(공통 규칙 및 요소)에 따른다.

#### 6.4.3 서식의 여백

- (1) 서식의 위쪽은 20mm, 머리말 12mm 로 한다.
- (2) 서식의 아래쪽은 15mm, 꼬리말 12mm 로 한다.
- (3) 서식의 왼쪽은 20mm, 오른쪽은 20mm 로 한다.

#### 6.4.4 단위의 표기

본문에서 단위의 표기는 KS A ISO 1000에서 규정하는 국제단위계(SI) 및 그 사용법에 따른다.

#### 6.4.5 표 및 그림의 제목 표기

- (1) 표의 제목 표기는 표의 상단 중앙에 “[표 00] 표의 제목” 과 같이 표기 한다.

- (2) 그림의 제목 표기는 그림의 하단 중앙에 “[그림 00] 그림의 제목” 과 같이 표기 한다.
- (3) 부록에서 부도의 제목 표기는 부도의 상단 좌측에 “<부도 품00> 부도의 제목” 과 같이 표기 한다

## 6.5 항목별 작성순서 및 작성방법

작성순서 및 방법은 아래사항을 원칙으로 하며 규격의 특성에 따라 가감할 수 있다.

### 6.5.1 적용범위 및 분류

- (1) 적용범위는 해당 규격이 규정하는 내용의 개요 및 적용할 수 있는 한계를 규정한다. 즉, 해당 철도용품의 용도, 전압, 용량, 표고 및 주위온도 등의 한계치를 표시한다.
- (2) 분류는 용품의 사용목적, 사용방법 등에 따라 그 규격에 규정하는 제품 또는 방법을 몇 가지로 분류할 필요가 있는 경우에는 사용에 적합하도록 종류를 만들어 규정한다.

### 6.5.2 인용표준

- (1) 인용표준은 이 표준의 적용을 위해 필수적이다. 발행연도가 표기된 인용표준은 인용된 판만을 적용한다. 발행연도가 표기되지 않은 인용표준은 최신판(모든 추록을 포함)을 적용한다.
- (2) 인용표준의 작성순서는 국가표준, 국제표준, 지역표준, 단체표준 순으로 기재한다.

### 6.5.3 필요조건

- (1) 재료는 해당 철도용품의 부분품에 맞는 재료를 표기하며, 화학성분이 필요한 경우는 성분별 함량을 기재한다.
- (2) 제조에서 가공방법이 필요한 경우에는 그 방법을 기재한다.
- (3) 성능은 철도용품의 일반적인 성능 및 개별 부품의 전기적, 기계적, 화학적 특성 등의 항목을 기술한다.
- (4) 겉모양은 철도용품의 일반적인 형태 및 모양을 작도하거나 기술한다.
- (5) 구조는 복합 금구류, 변압기류, 제어 및 보호장치류, 계측기류 등과 같이 다수의 부품 조합으로 이루어진 철도용품인 경우 개별 부품의 구조 및 해당 철도용품의 성능적, 특징적인 구조를 표기한다.
- (6) 형상 및 치수는 철도용품 외부의 형상을 정면도 및 측면도에 필요한 치수를 표기하는 것을 원칙으로 한다. 단, 발주부서의 도면승인에 의하는 경우는 생략할 수 있다.

### 6.5.4 검사와 시험

검사와 시험은 철도용품의 중요도, 성능, 특성에 따라 형식시험, 검수시험으로 구분하

며 검사 및 시험항목의 세부내용은 해당 제품의 품질이 확보될 수 있도록 요구사항을 기술한다.

(1) 형식시험

용품의 제작 설계기준과 적용기준에 일치하는 제품특성에 따른 성능시험을 통하여 품질확인 및 제작자의 품질유지 능력을 인정하기 위한 시험

(2) 검수시험

철도용품의 구매시 형식시험으로 확인된 사항 이외에 설계기준 및 요구조건, 안전 기준에 일치여부를 확인하는 시험

#### 6.5.5 품질보증

제조업체는 자주적인 품질보증활동으로 철도용품에 대한 품질을 보증하여야 하며, 발주기관이 요구하는 관련 품질보증 조건에 따라야 한다.

#### 6.5.6 표시 및 포장

(1) 철도용품의 특성에 따라 사용상 지장이 없는 곳에 내부 및 외부에 품명, 제작년월, 제작자명 또는 그 약호 등을 표시한다.

(2) 일반적으로 제품 본체의 잘 보이는 곳에 표시하고 표시 사항이 많은 제품은 명판에 표시하여 본체에 부착할 수 있다.

(3) 포장의 방법은 KS T 1002에 의하며 인한다.

(4) 기타 필요한 추가사항은 인수·인도 당사자간의 협의에 따라 별도 정할 수 있다.

#### 6.7 기 타

(1) 인터페이스

철도용품의 규격서에는 본 자재에 다른 부 자재가 연결, 접속 등에 의하여 기능을 발휘 할 경우 상호 인터페이스를 고려하여 작성한다.

(2) 철도용품의 특성에 따라 예비품 확보, 제출자료, 도면승인, 최종도면, 사용 지침서 등 요구사항을 기재할 수 있다.

## 〈별지 1〉 표준의 제·개정 신청서 양식 (A4종)


철도용품표준규격관리지침 제14조 [별지 제1호 서식]

철도용품 표준규격신청서

품명(자재명)		종 류	제 정, 개 정, 폐 지
표준규격서제목			
신청 목적			
신청 이유 및 필요성			
표준규격서안 작성 을 위한 시물레 이션시험, 옥내외 시험검증, 시험운 영 결과 및 내용			
타규격과의관련및 조사 사항			
외자의 도입에 따 른 표준규격서안 작성시 과거 국내 적용실적,국외시험 검증 및 국내시험 검증내용,국외운영 자료,설계제작기준 자료항목 등			
기 타			

붙임 : 규격서 제·개정(안), 제·개정 설명자료, 근거자료 등

## 〈별지 2〉 표준규격 양식

	<p>공단 표준규격서(돋음체 13point)</p> <p>규격명 ○ ○ ○(돋음체 17point 굵게)</p> <p>(영문명)(휴면명조체 13point)</p>	<p>KRSA-0000-R0</p> <p>(휴면명조 13point, 진하게)</p> <p>제정 . . .</p> <p>개정 . . .</p> <p>확인 . . .</p> <p>(휴면명조 12point)</p>
---	---	--

## 1. 적용범위 및 분류

## 1.1 적용범위

## 1.2 분 류

## 2. 인용표준

## 3. 필요조건

## 3.1 재 료

## 3.2 형 태

## 3.3 제조 및 가공

## 3.4 성능 및 겉모양

## 4. 검사 및 시험

## 4.1 검 사

## 4.1.1 검사의 분류

## 4.2 시 험

## 4.2.1 시험의 분류

## 4.2.2 시험 방법

## 4.2.3 결점 및 불량분류

## 4.3 검사방식과 수준

## 4.3.1 검사 방식

## 4.3.2 검사 수준

## 4.3.3 합격품질수준

## 5. 품질보증


## 6. 표시 및 포장

## 5.1 표시

## 5.2 포장

## 5.3 기타 필요한 사항

## 〈별지 3〉 잠정표준규격 양식

	<p>공단 잠정표준규격서(돋음체 13point)</p> <p>규격명 ○ ○ ○(돋음체 17point 굵게)</p> <p>(영문명)(휴면명조체 13point)</p>	<p>KRSA-T-년도-0000-R0 (휴면명조 13point, 진하게)</p> <p>제정 . . .</p> <p>개정 . . .</p> <p>확인 . . . (휴면명조 12point)</p>
---	---	---

## 1. 적용범위 및 분류

## 1.1 적용범위

## 1.2 분 류

## 2. 인용표준

## 3. 필요조건

## 3.1 재 료

## 3.2 형 태

## 3.3 제조 및 가공

## 3.4 성능 및 겉모양

## 4. 검사 및 시험

## 4.1 검 사

## 4.1.1 검사의 분류

## 4.2 시 험

## 4.2.1 시험의 분류

## 4.2.2 시험 방법

## 4.2.3 결점 및 불량분류

## 4.3 검사방식과 수준

## 4.3.1 검사 방식

## 4.3.2 검사 수준

## 4.3.3 합격품질수준

## 5. 품질보증

## 6. 표시 및 포장

## 5.1 표시

## 5.2 포장

## 5.3 기타 필요한 사항

〈별지 4〉 표준규격 개정요청 양식 (A4형)

현 행	개 정(안)	개 정 사 유