

	<p style="text-align: center;">공단 표준규격</p> <p style="text-align: center;">조정 클레비스 로드</p> <p style="text-align: center;">(Adjustable clevis rod /HSL)</p>	<p>KRSA-3097-R3</p> <p>제정 2014.12.26.</p> <p>개정 2023.11.27.</p> <p>확인 2024.07.02.</p>
---	---	--

1. 적용 범위 및 분류

1.1 적용 범위

이 규격서는 고속철도 전차선로에서 사용되는 가동 브래킷 조립 설치 시 수평 파이프 길이를 조정 하는데 사용되는 조정 클레비스 로드(이하 로드라 한다)에 대하여 적용한다.

1.2 분류

로드는 용도에 따라 표 1과 같이 분류한다.

[표 1]

종 별	부품번호	용도	도면
조정 클레비스 로드	A05D15	수평 파이프 길이 조정	부도 1

※ 조정 클레비스 로드의 호칭은 품명, 부품번호로 표시한다.

(예) 조정 클레비스 로드, A05D15

2. 인용표준

KS D 0201 용융 아연 도금 시험방법

KS D 2351 아연 잉곳

KS D 3752 기계 구조용 탄소 강재

KS D 8308 용융 아연 도금

KRS PW 0058 고속전차선로 강재용 용융아연도금

KRS PW 0064 고속 전차선로 자재용 기계 구조용 탄소강재 단조품

SPS-KOSA0053-D9521-5118 용융 아연 도금 작업 표준

3. 필요 조건

3.1 재료

재료는 KSD 3752 또는 KRS PW 0064 3.1에 따른 SM20C로 한다.

3.2 형태

- (1) 로드의 형상, 치수는 부도에 의한다.
- (2) 치수의 허용차는 도면에 명시된 것을 제외하고 KRS PW 0064 3.2에 명시된 치수 허용오차 이내로 한다.
- (3) 날카로운 모서리나 가장자리가 없도록 가공 처리되어야 한다.

3.3 제조 및 가공

- (1) 로드는 KRS PW 0064 3.3에 따라 제작하되, 유해한 흠 또는 갈라짐 등이 없어야 하며 끝손질을 잘하여야 한다.
- (2) KRS PW 0058에 따라 용융아연도금을 시행한다(최소 600g/m²).

3.4 성능 및 겉모양

- (1) KRS PW 0064 3.4에 명시된 성능을 만족하여야 한다.
- (2) 용융아연도금은 KRS PW 0058 3.2에 명시된 성능을 만족하여야 한다.

4. 검사 및 시험

4.1 검사

4.1.1 검사의 분류

- (1) 겉모양 검사 (2) 치수 검사
- (3) 구조 검사 (4) 무게 검사

검사 계획은 초기 생산 단계에서부터 수립되어야 하며, 정확하게 확인할 수 있는 기구나 미리 제작된 도구를 사용하여 실시한다. 시편의 채취 수량은 KRS PW 0064의 4.1.1에 따른다.

4.2 시험

4.2.1 시험의 분류

KRS PW 0064 4.2.1에 따른다.

4.2.2 시험 방법

KRS PW 0064 4.2.2에 따른다.

4.2.3 결점 및 불량 분류

KRS PW 0064 4.2.3에 따른다.

4.3 검사 방식과 수준

4.3.1 검사 방식

KRS PW 0064 4.3.1에 따른다.

4.3.2 검사 수준

- (1) 겉모양 검사 : 3.4를 만족시켜야 한다.
- (2) 치수 검사 및 구조 검사 : 부도에 적합하고 3.2와 3.4를 만족하여야 한다.
- (3) 나머지는 KRS PW 0064의 4.3.2에 따른다.

4.3.3 합격 품질 수준

KRS PW 0064의 4.3.3에 따른다.

5. 표시 및 포장

5.1 표시

(1) 내부 표시

제품의 사용상 지장이 없는 곳에 쉽게 지워지지 않는 방법으로 품명, 제작년 월, 제작자와 공급자명 또는 그 약호를 표시하여야 한다.

(2) 외부 표시

외부 포장 표면의 적당한 곳에 품명, 제조년 월, 제작자와 공급자명, 수량을 표시하여야 하며, 기타 필요한 추가 사항은 인수·인도 당사자 간의 별도 협정에 따른다.

5.2 포장

포장 방법 및 세부 사항은 인수·인도 당사자 간의 협정에 따른다.

RECORD HISTORY

- Rev.0('14.12.26) 신규 제정(설계기준처-3907호, 2014.12.26.)
- Rev.1('16.02.22) 본문 인용 KS 표준 추가(설계기준처-423호, 2016.2.22.)
- Rev.2('19.06.28) 철도용품 규격관리지침에 의거 확인 시기가 도래한 규격에 대한 타당성 확인(설계실 기준심사처-2036호, 2019.06.28.)
- Rev.2('22.06.30) 철도용품 규격관리지침에 의거 확인 시기가 도래한 규격에 대한 타당성 확인(기준심사처-2487호, 2022. 6.29.)
- Rev.3('23.11.27) KRSA-0001-R2 표준규격의 서식 및 작성방법 및 인용표준 부합화에 따른 개정(기준심사처-4429호, 2023.11.27.)
- Rev.3('24.07.02) 철도건설기준 및 철도용품 표준규격 관리지침에 의거 확인 시기가 도래한 규격에 대한 타당성 확인(심사기준처-1191호, 2024.07.02.)