

KRQP E-03020

Rev.4, 28. April 2023

급전선가선공사

2023. 4. 28.



국가철도공단

목 차

| | |
|-----------------------|----|
| I. 수량조서(예시) | 1 |
| II. 수량산출표준(예시) | 5 |
| III. 단가산출표준(예시) | 9 |
| RECORD HISTORY | 53 |

I. 수량조서(예시)

| 번 호 | 공 종 | 규 격 | 단 위 | 수 량 | 비 고 |
|------------|---|------------------------|-----|-----|------------|
| B | 급전선가선공사 | | | | |
| B-1 | 급전선 가선 | | | | |
| B-1-1-1 | Cu 100mm ² (나선) | | m | 1 | 인력가선, 기계가선 |
| B-1-1-2 | Cu 100mm ² (피복선) | | m | 1 | 인력가선 |
| B-1-2-1 | Cu 150mm ² (나선) | | m | 1 | 인력가선, 기계가선 |
| B-1-2-2 | Cu 150mm ² (피복선) | | m | 1 | 인력가선 |
| B-1-3-1 | Cu 200mm ² (나선) | | m | 1 | 인력가선, 기계가선 |
| B-1-5-1 | Cu 262mm ² (나선) | | m | 1 | 인력가선, 기계가선 |
| B-1-6-1 | ACSR. 240mm ² (나선) | | m | 1 | 인력가선, 기계가선 |
| B-2 | 급전선 직선접속 | | | | |
| B-2-1-0 | Cu 100mm ² (100mm ² 이상) | | 개 | 1 | |
| B-2-2-0 | Cu 150mm ² (100mm ² 이상) | | 개 | 1 | |
| B-2-3-0 | Cu 200mm ² (100mm ² 이상) | | 개 | 1 | |
| B-2-5-0 | Cu 262mm ² (100mm ² 이상) | | 개 | 1 | |
| B-2-6-0 | ACSR 240mm ² (100mm ² 이상) | | 개 | 1 | |
| B-3 | 일반철도 급전선 현수애자 | | | | |
| B-3-1-1 | 고분자현수애자 T-s 1호(일반형) | Cu100mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-1-2 | 고분자현수애자 T-s 1호(일반형) | Cu150mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-1-3 | 고분자현수애자 T-s 1호(일반형) | Cu200mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-1-6 | 고분자현수애자 T-s 1호(일반형) | ACSR240mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-2-1 | 고분자현수애자 T-s 1호(고속형) | Cu100mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-2-2 | 고분자현수애자 T-s 1호(고속형) | Cu150mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-2-3 | 고분자현수애자 T-s 1호(고속형) | Cu200mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-2-6 | 고분자현수애자 T-s 1호(고속형) | ACSR240mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-3-1 | 고분자현수애자 T-sx (일반형) | Cu100mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-3-2 | 고분자현수애자 T-sx (일반형) | Cu150mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-3-3 | 고분자현수애자 T-sx (일반형) | Cu200mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-3-6 | 고분자현수애자 T-sx (일반형) | ACSR240mm ² | 개소 | 1 | |
| B-3-4-1 | 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 일반 | Cu100mm ² | 개소 | 1 | T-Bolt형 |
| B-3-4-2 | 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 일반 | Cu150mm ² | 개소 | 1 | T-Bolt형 |
| B-3-4-6 | 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 일반 | ACSR240mm ² | 개소 | 1 | T-Bolt형 |
| B-3-5-1 | 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 평행 | Cu100mm ² | 개소 | 1 | T-Bolt형 |



| 번 호 | 공 종 | 규 격 | 단 위 | 수 량 | 비 고 |
|------------|--------------------------------------|-------------------------|-----|-----|---------------|
| B-3-5-2 | 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 평행 | Cu150mm ² | 개소 | 1 | T-Bolt형 |
| B-3-5-6 | 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 평행 | ACSR240mm ² | 개소 | 1 | T-Bolt형 |
| B-4 | 고속철도 급전선 현수애자 | | | | |
| B-4-1-1 | 고분자현수애자 T-sx ACSR 240mm ² | A03C01_102 | 개소 | 1 | |
| B-5 | 일반철도 급전선 지지애자 | | | | |
| B-5-1-1 | 지지애자 SP-60 | 빔상부폭 350mm | 개소 | 1 | |
| B-5-1-5 | 지지애자 SP-60 | 터널용(앵커볼트) | 개소 | 1 | |
| B-5-2-1 | 지지애자 NSP-40 | 빔상부폭 350mm | 개소 | 1 | |
| B-5-2-5 | 지지애자 NSP-40 | 터널용(앵커볼트) | 개소 | 1 | |
| B-5-3-1 | 지지애자 NSP-50 | 빔상부폭 350mm | 개소 | 1 | |
| B-5-3-5 | 지지애자 NSP-50 | 터널용(앵커볼트) | 개소 | 1 | |
| B-6 | 고속철도 급전선 지지애자 | | | | |
| B-6-1-1 | 고분자 지지애자 NSP-40 | ACSR 240mm ² | 개소 | 1 | |
| B-7 | 일반철도 급전선 인류(기타인류) | | | | |
| B-7-1-1 | Cu 100mm ² | | 개소 | 1 | 토공(주간) |
| B-7-1-2 | Cu 100mm ² | | 개소 | 1 | 토공(야간), 휴전30% |
| B-7-2-3 | Cu 150mm ² | | 개소 | 1 | 토공(주간) |
| B-7-2-4 | Cu 150mm ² | | 개소 | 1 | 토공(야간), 휴전30% |
| B-7-3-9 | Cu 200mm ² | 조립철주 450×450 | 개소 | 1 | 토공(주간) |
| B-7-3-b | Cu 200mm ² | H형강 300×300 | 개소 | 1 | 토공(야간), 휴전30% |
| B-7-3-c | Cu 200mm ² | 빔단방향(4각트러스) | 개소 | 1 | 토공(야간), 휴전30% |
| B-7-3-d | Cu 200mm ² | 빔양방향(4각트러스) | 개소 | 1 | 토공(주간) |
| B-7-4-e | Cu 250mm ² | 빔단방향 10“(강관빔용) | 개소 | 1 | 토공(야간), 휴전30% |
| B-7-4-i | Cu 250mm ² | 빔양방향 10“(강관빔용) | 개소 | 1 | 토공(주간) |
| B-7-5-o | ACSR 240mm ² | 터널 단방향 인류 | 개소 | 1 | 토공(야간), 휴전30% |
| B-7-5-p | ACSR 240mm ² | 터널 양방향 인류 | 개소 | 1 | 토공(주간) |
| B-8 | 고속철도 급전선 인류(압축인류) | | | 1 | |
| B-8-1-0 | ACSR 240mm ² : A09B03_130 | | 개소 | 1 | |
| B-8-3-0 | Cu262mm ² : A09B03_155 | | 개소 | 1 | |
| B-9 | 일반철도 전철주용 급전선 완철 | | | 1 | |
| B-9-2-1 | 1선용 (2m이하) | 강관주 10“(Ø267.4) | 개소 | 1 | 주상조립/편출공사 |
| B-9-2-2 | 1선용 (2m이하) | 강관주 12“(Ø318.5) | 개소 | 1 | 지상조립 |

| 번 호 | 공 종 | 규 격 | 단 위 | 수 량 | 비 고 |
|------------|-------------------------------------|-----------------|-----|-----|-----------|
| B-9-6-1 | 2선용 (3m이하) | 강관주 10“(Ø267.4) | 개소 | 1 | 주상조립 |
| B-9-6-2 | 2선용 (3m이하) | 강관주 12“(Ø318.5) | 개소 | 1 | 지상조립 |
| B-9-6-a | 2선용 (3m이하) | H형강주 250×250 | 개소 | 1 | 주상조립/편출공사 |
| B-9-6-b | 2선용 (3m이하) | H형강주 300×300 | 개소 | 1 | 지상조립 |
| B-9-7-9 | 2선용 (3m초과) | 조립철주 450×450 | 개소 | 1 | 주상조립/편출공사 |
| B-a | 고속철도 전철주용 급전선 완철 | | | | |
| B-a-2-2 | 1선용 2m이하 일반형:A00B01_C201G | | 개소 | 1 | |
| B-b | 고속철도 터널용 급전선 완철 | | | | |
| B-b-1-2 | 1선용 1m이하 NATM:D04B02_102 | (FPW제외) | 개소 | 1 | |
| B-b-2-1 | 1선용 2m이하 NATM:D04B02_101 | (FPW포함) | 개소 | 1 | |
| B-b-2-8 | 1선용 2m이하 BOX : D04B05_102 | (FPW포함) | 개소 | 1 | |
| B-c | 터널급전선 지지애자용 완철 및 하수강 | | | | |
| B-c-5-1 | 완철 2선용 2m이하(하수강 H=1.2m) | | 개소 | 1 | |
| B-d | 일반철도 급전선 포완철 | | | | |
| B-d-2-1 | 1선용 2m이하 강관주 10“(Ø267.4) | | 개소 | 1 | 지상조립 |
| B-d-2-2 | 1선용 2m이하 강관주 12“(Ø318.5) | | 개소 | 1 | 주상조립/편출공사 |
| B-d-2-3 | 1선용 2m이하 강관주 14“(Ø355.6) | | 개소 | 1 | 지상조립 |
| B-d-2-4 | 1선용 2m이하 강관주 16“(Ø406.4) | | 개소 | 1 | 주상조립/편출공사 |
| B-d-2-9 | 1선용 2m이하 조립철주 450×450 | | 개소 | 1 | 주상조립/편출공사 |
| B-d-2-b | 1선용 2m이하 H형강 300×300 | | 개소 | 1 | 주상조립/편출공사 |
| B-e | 고속철도 급전선 애자 삽입 | | | | |
| B-e-1-0 | ASCR240mm ² : A09B03_142 | | 개소 | 1 | |
| B-f | 절연방호관 설치 | | | | |
| B-f-2-0 | 40kV(1m 기준) | | m | 1 | |
| B-g | 아마테이프 설치 | | | | |
| B-g-0-0 | 아마테이프 설치(1m 기준) | | m | 1 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



II. 수량산출표준(예시)

1. 급전선 가선

- 가. 내오손 기준 및 부하용량을 검토하여 적절한 급전선의 선종과 규격을 결정해야 한다.
- 나. 나동선 100mm²이하, 150mm²이하, 200mm²이하, 200mm²초과 및 ACSR 240mm²이하로 분류하여 산출한다.
(ACSR 288mm²는 KS규격 240mm²로 적용하여 산출한다.)
- 다. 인출 스트럭처에 가선되는 급전선 물량은 급전모선 배선 공종에서 산출한다.
- 라. 인력작업으로 전선퍼기, 전선당기기, 전선처짐정도조정품을 포함하며, 전선설치전용 차량 사용시 75%를 계상한다.
- 마. 전선설치전용 차량은 궤도부설 후 급전선 가선공사를 할 경우 적용한다.
- 바. 기설선로 상부 가설 120%, 장력조정 20%, 주상이설 70%를 계상한다.
- 사. 재사용 전선 가선시 110%, 피복선 가선시 120%를 계상한다.

2. 급전선 직선접속

- 가. 급전선 1조장을 기준으로 직선접속을 산출한다.
- 나. 급전선 선종과 규격을 고려하여 산출한다.
- 다. 직선접속용 스리브를 사용하고, 100ton 압착을 기준으로 산출한다.

3. 일반철도 급전선 현수애자

- 가. 내오손에 따른 전기의 표면누설 거리 및 애자의 특성을 고려하여 애자를 결정해야 한다.
- 나. 현수애자에 취부되는 클램프는 급전선의 선종을 고려하여 산출한다.
- 다. 급전선이 나동선일 경우 클램프에 보호용 슬리브를 적용하고, 알루미늄선일 경우 아마테이프를 별도 계상 할 수 있다.
- 라. V형 현수애자는 터널구간에 적용한다.
- 마. V형 현수애자 지지에 필요한 C-찬넬은 노반 선시공분으로 제외하고 T볼트만 산출한다.

4. 고속철도 급전선 현수애자

- 가. 내오손에 따른 전기의 표면누설 거리 및 애자의 특성을 고려하여 애자를 결정해야 한다.
- 나. 현수애자에 취부되는 클램프는 급전선의 선종을 고려하여 산출한다.

5. 일반철도 급전선 지지애자

- 가. 내오손에 따른 전기의 표면누설 거리 및 애자의 특성을 고려하여 애자를 결정해야 한다.
- 나. 현수애자에 취부되는 클램프는 급전선의 선종을 고려하여 산출한다.
- 다. 급전선이 나동선일 경우 클램프에 보호용 슬리브를 적용하고, 알루미늄선일 경우 아마테이프를 별도 계상 할 수 있다.
- 라. 지지애자는 설치되는 위치에 따라 가대 조립 및 설치를 별도 계상한다.
- 마. SP-60, SP-50은 전선을 지지하는 클램프 포함이므로 별도로 계상하지 않는다.
- 바. SP-40은 클램프 별도 자재이므로 급전선의 선종을 고려하여 클램프와 지지애자와 가대 체결에 사용되는 볼트, 와셔를 별도로 산출하여 계상한다.



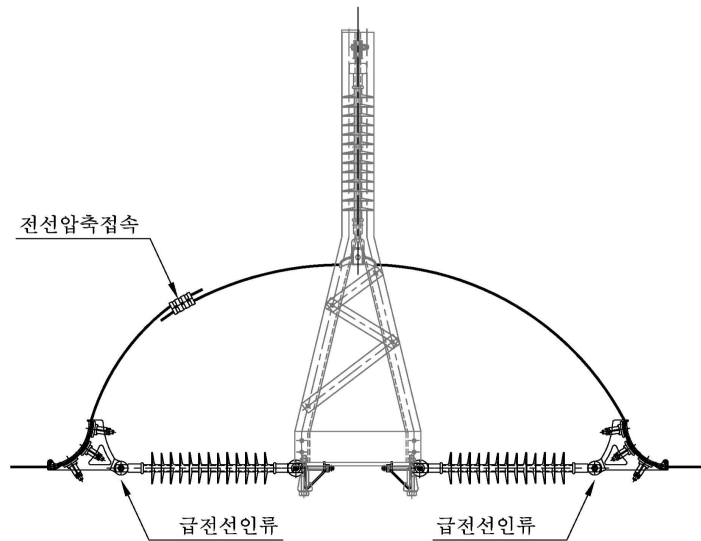
6. 고속철도 급전선 지지애자

- 가. SP-40은 클램프 별도 자재이므로 급전선의 선종을 고려하여 클램프를 별도로 산출하여 계상한다.
- 나. 지지애자와 가대 체결에 사용되는 볼트, 와셔를 별도로 산출하여 계상한다.

7. 일반철도 급전선 인류(기타인류)

- 가. 급전선의 선종 및 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 나. 급전선 인류에 필요한 전철주 밴드 및 애자설치를 포함한다.
- 다. 전철주의 규격에 맞추어 지지금구를 산출한다.
- 라. 리드선 접속 또는 분기 스리브 접속 필요시 전선압축 접속품을 별도로 계상 할 경우 전기표준품셈 4-11을 적용하여 산출한다.

[급전선 인류 및 압축접속 상세도]



8. 고속철도 급전선 인류(압축인류)

- 가. 급전선의 선종 및 규격을 고려하여 고속철도 자재를 적용하여 산출한다.
- 나. 기타 사항은 일반철도 급전선 인류를 적용하여 산출한다.

9. 일반철도 전철주용 급전선 완철

- 가. 전철주의 규격에 맞추어 밴드를 산출한다.
- 나. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 다. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

a. 고속철도 전철주용 급전선 완철

- 가. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 나. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

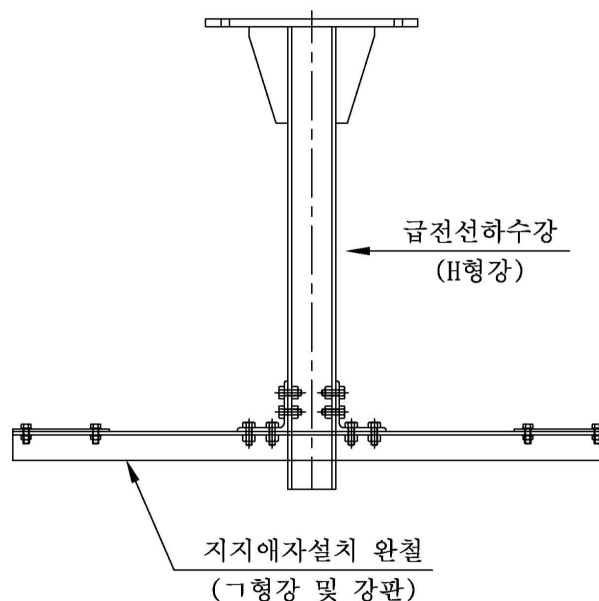
b. 고속철도 터널용 급전선 완철

- 가. 고속철도 터널용 급전선 완철은 강재를 용접하여 제작하므로 별도 조립품은 산출하지 않는다.
- 나. T-Bolt와 앵커볼트 고정을 구분하여 산출한다.
- 다. FPW포함용 완철의 보호선 클램프는 보호선공사에 포함하여 산출한다.

c. 터널급전선 지지애자용 완철 및 하수강

- 가. 터널의 내공에 따라 하수강의 길이를 산출한다.
- 나. T-Bolt와 앵커볼트 고정을 구분하여 산출한다.
- 다. 급전선용 하수강 설치에 지지애자설치 완철과 급전선하수강 조립에 따른 완철설치(지상조립) 인공과 급전선하수강 터널 설치에 따른 하수강설치(조가선곡선당김 및 진동방지용) 인공을 모두 적용하여 산출한다.

[급전선용 하수강 상세도]



- 라. 지지애자 및 보호선 클램프는 각각 급전선 지지애자 공정과 보호선 공사에서 산출하고, 그 외의 부재들은 본 공종에서 산출한다.
- 라. 하수강 지지에 필요한 C-채널은 노반 선시공분으로 제외한다.

d. 일반철도 급전선 포완철

- 가. 전철주의 규격에 맞추어 밴드를 산출한다.
- 나. 완철은 1선용을 기준으로 산출하므로 포완철은 개소의 2배를 계상하여 산출한다.
- 다. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 라. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.



e. 고속철도 급전선 애자삽입

- 가. 급전선의 선종 및 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 나. 애자삽입 인공은 장간형을 기준으로 적용한다.

f. 절연방호관 설치

- 가. 과선교 및 선상역사 하부는 안쪽으로 1m, 바깥쪽으로 5m를 산출한다.
- 나. 터널 입,출구는 안쪽으로 1m, 바깥쪽으로 3m를 산출한다.
- 다. 절연방호관 길이는 1m기준으로 산출하고, 전차선로 절연계급에 적합한 규격을 적용한다.

| 구 분 | 사용 전압 | 절연내력 | 절연강도 | 비 고 |
|-------|--------|------|------|-----|
| 절연방호관 | 26.5kV | 45kV | 30kV | 3등급 |
| 절연방호관 | 36kV | - | 40kV | 4등급 |

g. 아마테이프 설치

- 가. 아마테이프는 0.8mm(두께)×10mm(폭)를 적용하고 설치 구간은 현수클램프 폭(160mm)을 고려하여 200mm 이상으로 적용하여, 실제 아마테이프 소요길이는 2m를 적용하여 계상한다.

※ 단가산출(예시) 추가고지사항은 별도의 표기가 없는 공종은 토공,주간을 기준으로 산출하였다.

Ⅲ. 단가산출표준(예시)

- 단가적용시 현장여건에 따라 작업효율, 적용장비, 운반거리 등을 고려하여야 하며, 건설공사 표준 품셈의 개정, 공단기준의 변경 등을 반영한 최신의 품을 적용하여야 한다.

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|-----------------------------------|---|----|--|--------------------------------------|
| B B-1 B-1-1-1 | 급전선가선공사 급전선 가선 급전선 가선 Cu 100mm ² 나선 (인력가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 100mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 100mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.08 \div 100(100\text{m기준}) = 0.0108(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.54 \div 100(100\text{m기준}) = 0.0054(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-1-1 | 급전선 가선 Cu 100mm ² 나선 (기계가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 100mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 100mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $1.08 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선 전용차량}) = 0.0081(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.54 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선 전용차량}) = 0.0041(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-1-2 | 급전선 가선 Cu 100mm ² 피복선 (인력가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 100mm ² (피복선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 100mm ² (피복선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.08 \times 1.2(\text{피복선}120\%) \div 100(100\text{m기준}) = 0.0130(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.54 \times 1.2(\text{피복선}120\%) \div 100(100\text{m기준}) = 0.0065(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-2-1 | 급전선 가선 Cu 150mm ² 나선 (인력가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 150mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 150mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.32 \div 100(100\text{m기준}) = 0.0132(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.66 \div 100(100\text{m기준}) = 0.0066(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|---|----|---|--------------------------------------|
| B-1-2-1 | 급전선 가선 Cu 150mm ² 나선 (기계가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 150mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 150mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $1.32 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선 전용차}) = 0.0099(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.66 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선 전용차}) = 0.0050(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-2-2 | 급전선 가선 Cu 150mm ² 피복선 (인력가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 150mm ² (피복선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 150mm ² (피복선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $1.32 \times 1.2(\text{피복선}120\%) \div 100(100\text{m기준}) = 0.0158(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.66 \times 1.2(\text{피복선}120\%) \div 100(100\text{m기준}) = 0.0079(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-3-1 | 급전선 가선 Cu 200mm ² 나선 (인력가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 200mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 200mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.44 \div 100(100\text{m기준}) = 0.0144(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.72 \div 100(100\text{m기준}) = 0.0072(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-3-1 | 급전선 가선 Cu 200mm ² 나선 (기계가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 200mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 200mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $1.44 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선 전용차}) = 0.0108(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.72 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선 전용차}) = 0.0054(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|---|----|---|--------------------------------------|
| B-1-5-1 | 급전선 가선 Cu 262mm ² 나선 (인력가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 262mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 262mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.52 \div 100(100\text{m기준}) = 0.0152(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.76 \div 100(100\text{m기준}) = 0.0076(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-5-1 | 급전선 가선 Cu 262mm ² 나선 (기계가선) | m | 1. 재료비 1) Cu 262mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) Cu 262mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.52 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선전용차})$ = 0.0114(인) 2) 보통인부 : $0.76 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선전용차})$ = 0.0057(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-6-1 | 급전선 가선 ACSR. 240mm ² 나선 (인력가선) | m | 1. 재료비 1) ACSR 240mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) ACSR 240mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.80 \div 100(100\text{m기준}) = 0.018(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.90 \div 100(100\text{m기준}) = 0.009(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |
| B-1-6-1 | 급전선 가선 ACSR. 240mm ² 나선 (기계가선) | m | 1. 재료비 1) ACSR 240mm ² (나선) : 1m 2. 재료비 할증 1) ACSR 240mm ² (나선) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.80 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선전용차})$ = 0.0135(인) 2) 보통인부 : $0.90 \div 100(100\text{m기준}) \times 0.75(\text{가선전용차})$ = 0.00675(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21 |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|----------------|-------------------------------------|----|---|--------------------------------------|
| B-2 B-2-1-0 | 급전선 직선접속 Cu 100mm ² | 개 | 1. 재료비 1) 직선접속재 Cu 100mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 Cu 100mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.6(인) 2) 보통인부 : 0.3(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21 |
| B-2-2-0 | 급전선 직선접속 Cu 150mm ² | 개 | 1. 재료비 1) 직선접속재 Cu 150mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 Cu 150mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.6(인) 2) 보통인부 : 0.3(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21 |
| B-2-3-0 | 급전선 직선접속 Cu 200mm ² | 개 | 1. 재료비 1) 직선접속재 Cu 200mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 Cu 200mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.6(인) 2) 보통인부 : 0.3(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21 |
| B-2-5-0 | 급전선 직선접속 Cu 262mm ² | 개 | 1. 재료비 1) 직선접속재 Cu 262mm ² : 1개소 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 Cu 262mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.6(인) 2) 보통인부 : 0.3(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21 |
| B-2-6-0 | 급전선 직선접속 ACSR 240mm ² | 개 | 1. 재료비 1) 직선접속재 ACSR 240mm ² : 1개소 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 ACSR 240mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.6(인) 2) 보통인부 : 0.3(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21 |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|------------|--|----|--|--|
| B-3 | 일반철도 급전선 현수애자 | | | |
| B-3-1-1 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 1호(일반형) Cu100mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 1호 : 1개 2) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 1개 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 4) 현수클램프 Cu100mm ² : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 6) 보호용스리브 U형 100mm ² L=200 : 1개 2. 재료비 할증 1) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 3% 2) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 3) 현수클램프 Cu100mm ² : 3% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 5) 보호용스리브 U형 100mm ² L=200 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| B-3-1-2 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 1호(일반형) Cu150mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 1호 : 1개 2) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 1개 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 4) 현수클램프 Cu150mm ² : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 6) 보호용스리브 U형 150mm ² L=200 : 1개 2. 재료비 할증 1) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 3% 2) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 3) 현수클램프 Cu150mm ² : 3% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 5) 보호용스리브 U형 150mm ² L=200 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|--|----|--|--|
| B-3-1-3 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 1호(일반형) Cu200mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 1호 : 1개 2) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 1개 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 4) 현수클램프 Cu200mm ² : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 6) 보호용스리브 U형 200mm ² L=200 : 1개 2. 재료비 할증 1) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 3% 2) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 3) 현수클램프 Cu200mm ² : 3% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 5) 보호용스리브 U형 200mm ² L=200 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| B-3-1-6 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 1호(일반형) ACSR240mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 1호 : 1개 2) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 1개 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 4) 현수클램프 ACSR240mm ² : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 2. 재료비 할증 1) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 3% 2) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 3) 현수클램프 ACSR240mm ² : 3% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 2. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 3. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|--|----|--|--|
| B-3-2-1 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 1호(고속형) Cu100mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 1호 : 1개 2) 아이클레비스 : 1개 3) 볼후크(Ø16) : 1개 4) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 5) 현수클램프 Cu100mm ² : 1개 6) 보호용스리브 U형 100mm ² L=200 : 1개 7) 리벳 16-60 : 1개 8) 와셔 M16N : 1개 9) 핀V 4-32 : 1개 2. 재료비 할증 1) 아이클레비스 : 3% 2) 볼후크(Ø16) : 3% 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 4) 현수클램프 Cu100mm ² : 3% 5) 보호용스리브 U형 100mm ² L=200 : 3% 6) 리벳 16-60 : 3% 7) 와셔 M16N : 3% 8) 핀V 4-32 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| B-3-2-2 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 1호(고속형) Cu150mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 1호 : 1개 2) 아이클레비스 : 1개 3) 볼후크(Ø16) : 1개 4) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 5) 현수클램프 Cu150mm ² : 1개 6) 보호용스리브 U형 150mm ² L=200 : 1개 7) 리벳 16-60 : 1개 8) 와셔 M16N : 1개 9) 핀V 4-32 : 1개 2. 재료비 할증 1) 아이클레비스 : 3% 2) 볼후크(Ø16) : 3% 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 4) 현수클램프 Cu150mm ² : 3% 5) 보호용스리브 U형 150mm ² L=200 : 3% 6) 리벳 16-60 : 3% 7) 와셔 M16N : 3% 8) 핀V 4-32 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|--|----|---|--|
| B-3-2-3 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 1호(고속형) Cu200mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 1호 : 1개 2) 아이클레비스 : 1개 3) 볼후크(Ø16) : 1개 4) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 5) 현수클램프 Cu200mm ² : 1개 6) 보호용스리브 U형 200mm ² L=200 : 1개 7) 리벳 16-60 : 1개 8) 와셔 M16N : 1개 9) 핀V 4-32 : 1개 2. 재료비 할증 1) 아이클레비스 : 3% 2) 볼후크(Ø16) : 3% 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 4) 현수클램프 Cu200mm ² : 3% 5) 보호용스리브 U형 200mm ² L=200 : 3% 6) 리벳 16-60 : 3% 7) 와셔 M16N : 3% 8) 핀V 4-32 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| B-3-2-6 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 1호(고속형) ACSR240mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 1호 : 1개 2) 아이클레비스 : 1개 3) 볼후크(Ø16) : 1개 4) 크레비스 소켓 : 1개 5) 급전크램프(ACSR용) : 1개 6) 그램프 덮개 2-U볼트 : 1개 7) 리벳 16-60 : 2개 8) U볼트 12-36-65 : 2개 9) 톱니모양와셔 DEC M12 : 4개 10) 와셔 M16N : 2개 11) 핀V 4-32 : 1개 12) 폴림방지너트 M12 : 4개 2. 재료비 할증 1) 아이클레비스 : 3% 2) 볼후크(Ø16) : 3% 3) 크레비스 소켓 : 3% 4) 급전크램프(ACSR용) : 3% 5) 그램프 덮개 2-U볼트 : 3% 6) 리벳 16-60 : 3% 7) U볼트 12-36-65 : 3% 8) 톱니모양와셔 DEC M12 : 3% 9) 와셔 M16N : 3% 10) 핀V 4-32 : 3% 11) 폴림방지너트 M12 : 3% 2. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 3. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|---|----|---|--|
| B-3-3-1 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-sx (일반형) Cu100mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-sx 1호 : 1개 2) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 1개 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 4) 현수클램프 Cu100mm ² : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 6) 보호용스리브 U형 100mm ² L=200 : 1개 2. 재료비 할증 1) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 3% 2) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 3) 현수클램프 Cu100mm ² : 3% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 5) 보호용스리브 U형 100mm ² L=200 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| B-3-3-2 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-sx (일반형) Cu150mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-sx 1호 : 1개 2) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 1개 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 4) 현수클램프 Cu150mm ² : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 6) 보호용스리브 U형 150mm ² L=200 : 1개 2. 재료비 할증 1) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 3% 2) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 3) 현수클램프 Cu150mm ² : 3% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 5) 보호용스리브 U형 150mm ² L=200 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|---|----|---|--|
| B-3-3-3 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-sx (일반형) Cu200mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-sx 1호 : 1개 2) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 1개 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 4) 현수클램프 Cu200mm ² : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 6) 보호용스리브 U형 200mm ² L=200 : 1개 2. 재료비 할증 1) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 3% 2) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 3) 현수클램프 Cu200mm ² : 3% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 5) 보호용스리브 U형 200mm ² L=200 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| B-3-3-6 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-sx (일반형) ACSR240mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-sx 1호 : 1개 2) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 1개 3) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 1개 4) 현수클램프 ACSR240mm ² : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 2. 재료비 할증 1) 애자연결금구 핀볼클레비스 : 3% 2) 애자연결금구 소켓아이(B16) : 3% 3) 현수클램프 ACSR240mm ² : 3% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 2. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 3. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|---------------|---|-----|------------|-------------|---------------|---------------------|------|---|-------|---------------|------|---|------|-----|--|--|-------|-----|------------|---------------|---------------------|------|------|---------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-3-4-1 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 일반구간 T-Bolt Cu100mm ² | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) 고분자현수애자 T-s 2호 : 2개</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>3) 더블 클레비스 직각형 : 3개</div> <div>4) 애자연결금구 H형 2호 : 1개</div> <div>5) 현수클램프 Cu100mm² : 1개</div> <div>6) 보호용스리브 U형 100mm² : 1개</div> <div>7) U볼트 M16×350 : 2개</div> <div>8) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 9.96kg</div> <div>9) ㄷ형강 100×50×5t×210×2 : 3.94kg</div> <div>10) T볼트 M20×100 : 4개</div> <div>11) 강재가공비 : 14.60kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강 재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×500</td><td>9.96</td><td>5</td><td>10.46</td></tr><tr><td>ㄷ형강 100×50×5t</td><td>3.94</td><td>5</td><td>4.14</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>14.60</td></tr></table> <div>12) 강재도금비(아연도금) : 13.90kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강 재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×500</td><td>9.96</td><td>9.96</td></tr><tr><td>ㄷ형강 100×50×5t</td><td>3.94</td><td>3.94</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>13.90</td></tr></table> <div>13) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.45kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 더블 클레비스 직각형 : 3%</div> <div>3) 애자연결금구 H형 2호 : 3%</div> <div>4) 현수클램프 Cu100mm² : 3%</div> <div>5) 보호용스리브 U형 100mm² : 3%</div> <div>6) U볼트 M16×350 : 3%</div> <div>7) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 5%</div> <div>8) ㄷ형강 100×50×5t : 5%</div> <div>9) T볼트 M20×100 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.13(인)×2 = 0.26(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.10(인)×2 = 0.20(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강 재가공 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 5 | 10.46 | ㄷ형강 100×50×5t | 3.94 | 5 | 4.14 | 합 계 | | | 14.60 | 규 격 | 수량 [kg] | 강 재도금 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 9.96 | ㄷ형강 100×50×5t | 3.94 | 3.94 | 합 계 | | 13.90 | <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-54</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강 재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 5 | 10.46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄷ형강 100×50×5t | 3.94 | 5 | 4.14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 14.60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강 재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 9.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄷ형강 100×50×5t | 3.94 | 3.94 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 13.90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 | 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|------------|-----------|-----------|---|-----|---------|----------|-----------|------------------|------|---|-------|---------------|------|---|------|-----|--|--|-------|----|---------|-----------|------------------|------|------|---------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-3-4-2 | 급전선현수애자 설치 | 개소 | | <div>1. 재료비</div> <div>1) 고분자현수애자 T-s 2호 : 2개</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>3) 더블 클레비스 직각형 : 3개</div> <div>4) 애자연결금구 H형 2호 : 1개</div> <div>5) 현수클램프 Cu150mm² : 1개</div> <div>6) 보호용스리브 U형 150mm² : 1개</div> <div>7) U볼트 M16×350 : 2개</div> <div>8) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 9.96kg</div> <div>9) ㄷ형강 100×50×5t×210×2 : 3.94kg</div> <div>10) T볼트 M20×100 : 4개</div> <div>11) 강재가공비 : 14.60kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×500</td><td>9.96</td><td>5</td><td>10.46</td></tr><tr><td>ㄷ형강 100×50×5t</td><td>3.94</td><td>5</td><td>4.14</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>14.60</td></tr></table> <div>12) 강재도금비(아연도금) : 13.90kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×500</td><td>9.96</td><td>9.96</td></tr><tr><td>ㄷ형강 100×50×5t</td><td>3.94</td><td>3.94</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>13.90</td></tr></table> <div>13) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.45kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 더블 클레비스 직각형 : 3%</div> <div>3) 애자연결금구 H형 2호 : 3%</div> <div>4) 현수클램프 Cu150mm² : 3%</div> <div>5) 보호용스리브 U형 150mm² : 3%</div> <div>6) U볼트 M16×350 : 3%</div> <div>7) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 5%</div> <div>8) ㄷ형강 100×50×5t : 5%</div> <div>9) T볼트 M20×100 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.13(인)×2 = 0.26(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.10(인)×2 = 0.20(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 5 | 10.46 | ㄷ형강 100×50×5t | 3.94 | 5 | 4.14 | 합 계 | | | 14.60 | 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 9.96 | ㄷ형강 100×50×5t | 3.94 | 3.94 | 합 계 | | 13.90 | <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-54</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 5 | 10.46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄷ형강 100×50×5t | 3.94 | 5 | 4.14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 14.60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 9.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄷ형강 100×50×5t | 3.94 | 3.94 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 13.90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 | 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|------------------------|-----------|-----------|---|-----|---------|----------|-----------|------------------|------|---|-------|---------------|------|---|------|-----|--|--|-------|----|---------|-----------|------------------|------|------|---------------|------|------|-----|--|-------|--|--|--|--|--|
| B-3-4-6 | 급전선현수애자 설치 | 개소 | | <div>1. 재료비</div> <div>1) 고분자현수애자 T-s 2호 : 2개</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>3) 더블 클레비스 직각형 : 3개</div> <div>4) 애자연결금구 H형 2호 : 1개</div> <div>5) 현수클램프 ACSR240mm² : 1개</div> <div>6) U볼트 M16×350 : 2개</div> <div>7) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 9.96kg</div> <div>8) ㄷ형강 100×50×5t : 1.97kg</div> <div>9) T볼트 M20×100 : 4개</div> <div>10) 강재가공비 : 12.57kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×500</td><td>9.96</td><td>5</td><td>10.46</td></tr><tr><td>ㄷ형강 100×50×5t</td><td>1.97</td><td>7</td><td>2.11</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>12.57</td></tr></table> <div>11) 강재도금비(아연도금) : 11.93kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×500</td><td>9.96</td><td>9.96</td></tr><tr><td>ㄷ형강 100×50×5t</td><td>1.97</td><td>1.97</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>11.93</td></tr></table> <div>12) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.45kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 더블 클레비스 직각형 : 3%</div> <div>3) 애자연결금구 H형 2호 : 3%</div> <div>4) 현수클램프 ACSR240mm² : 3%</div> <div>5) U볼트 M16×350 : 3%</div> <div>6) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 5%</div> <div>7) ㄷ형강 100×50×5t : 7%</div> <div>8) T볼트 M20×100 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.13(인)×2 = 0.26(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.10(인)×2 = 0.20(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용</div> | 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 5 | 10.46 | ㄷ형강 100×50×5t | 1.97 | 7 | 2.11 | 합 계 | | | 12.57 | 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 9.96 | ㄷ형강 100×50×5t | 1.97 | 1.97 | 합 계 | | 11.93 | | | | | |
| 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 5 | 10.46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄷ형강 100×50×5t | 1.97 | 7 | 2.11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 12.57 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×500 | 9.96 | 9.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄷ형강 100×50×5t | 1.97 | 1.97 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 11.93 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 고분자현수애자 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | T-s 2호(V형) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 일반구간 T-Bolt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ACSR240mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 | 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|--------------|---|---------------|------------|-------------|--------------|---------------------|-------|---|-------|---------------------|------|---|------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|---------------------|-------|-------|---------------------|------|------|-----|--|-------|--|
| B-3-5-1 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 평행구간 T-Bolt Cu100mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 2호 : 2개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개 3) 더블 클레비스 직각형 : 3개 4) 애자연결금구 H형 2호 : 1개 5) 현수클램프 Cu100mm ² : 1개 6) 보호용스리브 U형 100mm ² : 1개 7) U볼트 M16×350 : 2개 8) ㄱ형강 75×75×9t×700×2 : 13.44kg 9) ㄱ형강 75×75×9t×210×2 : 4.18kg 10) T볼트 M20×100 : 4개 11) 강재가공비 : 18.50kg <table border="1"><thead><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr></thead><tbody><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×700</td><td>13.44</td><td>5</td><td>14.11</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×210</td><td>4.18</td><td>5</td><td>4.39</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>18.50</td></tr></tbody></table> 12) 강재도금비(아연도금) : 17.62kg <table border="1"><thead><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr></thead><tbody><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×700</td><td>13.44</td><td>13.44</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×210</td><td>4.18</td><td>4.18</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>17.62</td></tr></tbody></table> 13) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.574kg 2. 재료비 할증 1) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 2) 더블 클레비스 직각형 : 3% 3) 애자연결금구 H형 2호 : 3% 4) 현수클램프 Cu100mm ² : 3% 5) 보호용스리브 U형 100mm ² : 3% 6) U볼트 M16×350 : 3% 7) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 5% 8) ㄱ형강 75×75×9t×210×2 : 5% 9) T볼트 M20×100 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인)×2 = 0.26(인) 2) 보통인부 : 0.10(인)×2 = 0.20(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 5 | 14.11 | ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 5 | 4.39 | 합 계 | | | 18.50 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 13.44 | ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 4.18 | 합 계 | | 17.62 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 공) 1-3-1 전) 1-6 |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 5 | 14.11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 5 | 4.39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 18.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 13.44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 4.18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 17.62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 | 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|--------------|--------------|--|-----|------------|-------------|--------------|---------------------|-------|---|-------|---------------------|------|---|------|-----|--|--|-------|----|------------|--------------|---------------------|-------|-------|---------------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-3-5-2 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 평행구간 T-Bolt Cu150mm ² | 개소 | | <div>1. 재료비</div> <div>1) 고분자현수애자 T-s 2호 : 2개</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>3) 더블 클레비스 직각형 : 3개</div> <div>4) 애자연결금구 H형 2호 : 1개</div> <div>5) 현수클램프 Cu150mm² : 1개</div> <div>6) 보호용스리브 U형 150mm² : 1개</div> <div>7) U볼트 M16×350 : 2개</div> <div>8) ㄱ형강 75×75×9t×700×2 : 13.44kg</div> <div>9) ㄱ형강 75×75×9t×210×2 : 4.18kg</div> <div>10) T볼트 M20×100 : 4개</div> <div>11) 강재가공비 : 18.50kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×700</td><td>13.44</td><td>5</td><td>14.11</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×210</td><td>4.18</td><td>5</td><td>4.39</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>18.50</td></tr></table> <div>12) 강재도금비(아연도금) : 17.62kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×700</td><td>13.44</td><td>13.44</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×210</td><td>4.18</td><td>4.18</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>17.62</td></tr></table> <div>13) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.574kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 더블 클레비스 직각형 : 3%</div> <div>3) 애자연결금구 H형 2호 : 3%</div> <div>4) 현수클램프 Cu150mm² : 3%</div> <div>5) 보호용스리브 U형 150mm² : 3%</div> <div>6) U볼트 M16×350 : 3%</div> <div>7) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 5%</div> <div>8) ㄱ형강 75×75×9t×210×2 : 5%</div> <div>9) T볼트 M20×100 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.13(인)×2 = 0.26(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.10(인)×2 = 0.20(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 5 | 14.11 | ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 5 | 4.39 | 합 계 | | | 18.50 | 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 13.44 | ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 4.18 | 합 계 | | 17.62 | <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-54</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 5 | 14.11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 5 | 4.39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 18.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 13.44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 4.18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 17.62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 | 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|--------------|--|---------------|------------|-------------|--------------|---------------------|-------|---|-------|---------------------|------|---|------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|---------------------|-------|-------|---------------------|------|------|-----|--|-------|--|
| B-3-5-6 | 급전선현수애자 설치 고분자현수애자 T-s 2호(V형) 평행구간 T-Bolt ACSR240mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 2호 : 2개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개 3) 더블 클레비스 직각형 : 3개 4) 애자연결금구 H형 2호 : 1개 5) 현수클램프 ACSR240mm ² : 1개 6) U볼트 M16×350 : 2개 7) ㄱ형강 75×75×9t×700×2 : 13.44kg 8) ㄱ형강 75×75×9t×210×2 : 4.18kg 9) T볼트 M20×100 : 4개 10) 강재가공비 : 18.50kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×700</td><td>13.44</td><td>5</td><td>14.11</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×210</td><td>4.18</td><td>5</td><td>4.39</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>18.50</td></tr></table> 11) 강재도금비(아연도금) : 17.62kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×700</td><td>13.44</td><td>13.44</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×210</td><td>4.18</td><td>4.18</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>17.62</td></tr></table> 12) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.574kg 2. 재료비 할증 1) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 2) 더블 클레비스 직각형 : 3% 3) 애자연결금구 H형 2호 : 3% 4) 현수클램프 ACSR240mm ² : 3% 5) U볼트 M16×350 : 3% 6) ㄱ형강 75×75×9t×500×2 : 5% 7) ㄱ형강 75×75×9t×210×2 : 5% 8) T볼트 M20×100 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인)×2 = 0.26(인) 2) 보통인부 : 0.10(인)×2 = 0.20(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 5 | 14.11 | ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 5 | 4.39 | 합 계 | | | 18.50 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 13.44 | ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 4.18 | 합 계 | | 17.62 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 5 | 14.11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 5 | 4.39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 18.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×700 | 13.44 | 13.44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×210 | 4.18 | 4.18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 17.62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|------------|--|----|---|--|
| B-4 | 고속철도 급전선 현수애자 | | | |
| B-4-1-1 | 고속철도 급전선 현수애자 고분자현수애자 T-sx ACSR 240mm ² A03C01_102 | 개소 | 1. 재료비 1) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 1개 2) 리벳볼트M16×60 (A00D07_161060) : 1개 3) 크램프덮개 (A04D44) : 1개 4) 소켓크레비스(분할핀설치) (A03D17) : 1개 5) U볼트 M12×60 (A00D06_1212G2) : 2개 6) 현수크램프 ACSR240mm ² 용 (A04D45) : 1개 7) 고분자애자(T-sx) (A03D02) : 1개 8) 볼후크Ø16 (A03D13) : 1개 9) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 1개 10) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 4개 2. 재료비 할증 1) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 2) 리벳볼트M16×60 (A00D07_161060) : 3% 3) 크램프덮개 (A04D44) : 3% 4) 소켓크레비스(분할핀설치) (A03D17) : 3% 5) U볼트 M12×60 (A00D06_1212G2) : 3% 6) 현수크램프 ACSR240mm ² 용 (A04D45) : 3% 7) 볼후크Ø16 (A03D13) : 3% 8) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 3% 9) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.13(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |



| 번호 | 공 | 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|-----------|---|---|------------------|---------|----------|-----------|------------------|------|----|------|----|--|--|------|--|
| B-5 B-5-1-1 | 일반철도 급전선 지지애자 | 개소 | 1. 재료비 1) 지지애자 SP-60 : 1개 2) 강판 PL6t(450×300) : 6.35kg 3) 볼트,너트(M20×150) : 4개 4) 지지와셔 4호(도그형) : 4개 5) 강재가공비 : 6.99kg | <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>강판 PL6t(450×300)</td><td>6.35</td><td>10</td><td>6.99</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>6.99</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.35kg | 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | 강판 PL6t(450×300) | 6.35 | 10 | 6.99 | 합계 | | | 6.99 | 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(450×300) | 6.35 | 10 | 6.99 | | | | | | | | | | | | | | |
| 합계 | | | 6.99 | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>강판 PL6t(450×300)</td><td>6.35</td><td>6.35</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>6.35</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.45kg 2. 재료비 할증 1) 강판 PL6t(450×300) : 10% 2) 볼트,너트(M20×150) : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.15(인) 2) 보통인부 : 0.30(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | 강판 PL6t(450×300) | 6.35 | 6.35 | 합계 | | 6.35 | | | | | | | |
| 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(450×300) | 6.35 | 6.35 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합계 | | 6.35 | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-5-1-5 | 일반철도 급전선 지지애자 | 개소 | 1. 재료비 1) 지지애자 SP-60 : 1개 2) 강판 PL6t(500×300) : 7.08kg 3) 케미컬앵커볼트(M20×150) : 4개 4) 강재가공비 : 7.79kg | <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>강판 PL6t(500×300)</td><td>7.08</td><td>10</td><td>7.79</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>7.79</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 7.08kg | 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | 강판 PL6t(500×300) | 7.08 | 10 | 7.79 | 합계 | | | 7.79 | 공) 1-3-1 전) 1-6 |
| 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(500×300) | 7.08 | 10 | 7.79 | | | | | | | | | | | | | | |
| 합계 | | | 7.79 | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>강판 PL6t(500×300)</td><td>7.08</td><td>7.08</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>7.08</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.53kg 2. 재료비 할증 1) 강판 PL6t(500×300) : 10% 2) 케미컬앵커볼트(M20×150) : 3% | 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | 강판 PL6t(500×300) | 7.08 | 7.08 | 합계 | | 7.08 | | | | | | | |
| 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(500×300) | 7.08 | 7.08 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합계 | | 7.08 | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---|--------------|--|---------------------------------------|------------|-------------|--------------|------------------|------|----|------|--------------------|-----|----|------|-------------------|------|----|------|-----|--|--|------|-----|------------|--------------|------------------|------|------|--------------------|-----|------|-------------------|------|------|-----|--|------|--|
| B-5-1-5 | 일반철도 급전선 지지애자 지지애자 SP-60 터널용(앵커볼트) | 개소 | 3. 노무비 1) 배전전공(애자설치) : 0.15(인) 2) 보통인부(애자설치) : 0.30(인) 3) 배전전공(볼트매입) : 0.2(볼트수0.05×4) = 0.20(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 7-54 전) 7-29 전) 1-21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-5-2-1 | 일반철도 급전선 지지애자 지지애자 NSP-40 빔상부폭 350mm | 개소 | 1. 재료비 1) 지지애자 NSP-40 : 1개 2) 강판 PL6t(300×450) : 6.35kg 3) 반클램프(D04D10) : 2개 4) 강판 PL10t(0.00702㎡) : 1.1kg 5) 강판 PL8t(0.00325㎡) : 0.21kg 6) 볼트,너트,와셔(M16×30) : 8개 7) 볼트,너트,와셔(M10×60) : 2개 8) 볼트,너트(M20×150) : 4개 9) 지지와셔 4호(도그형) : 4개 10) 강재가공비 : 8.43kg <table border="1"><thead><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr></thead><tbody><tr><td>강판 PL6t(300×450)</td><td>6.35</td><td>10</td><td>6.99</td></tr><tr><td>강판 PL10t(0.00702㎡)</td><td>1.1</td><td>10</td><td>1.21</td></tr><tr><td>강판 PL8t(0.00325㎡)</td><td>0.21</td><td>10</td><td>0.23</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>8.43</td></tr></tbody></table> 11) 강재도금비(아연도금) : 7.66kg <table border="1"><thead><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr></thead><tbody><tr><td>강판 PL6t(300×450)</td><td>6.35</td><td>6.35</td></tr><tr><td>강판 PL10t(0.00702㎡)</td><td>1.1</td><td>1.10</td></tr><tr><td>강판 PL8t(0.00325㎡)</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>7.66</td></tr></tbody></table> 12) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.53kg 2. 재료비 할증 1) 강판 PL6t(300×450) : 10% 2) 반클램프(D04D10) : 3% 3) 강판 PL10t(0.00702㎡) : 10% 4) 강판 PL8t(0.00325㎡) : 10% 5) 볼트,너트,와셔(M16×30) : 3% 6) 볼트,너트,와셔(M10×60) : 3% 7) 볼트,너트(M20×150) : 3% 8) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.15(인) 2) 보통인부 : 0.30(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | 강판 PL6t(300×450) | 6.35 | 10 | 6.99 | 강판 PL10t(0.00702㎡) | 1.1 | 10 | 1.21 | 강판 PL8t(0.00325㎡) | 0.21 | 10 | 0.23 | 합 계 | | | 8.43 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | 강판 PL6t(300×450) | 6.35 | 6.35 | 강판 PL10t(0.00702㎡) | 1.1 | 1.10 | 강판 PL8t(0.00325㎡) | 0.21 | 0.21 | 합 계 | | 7.66 | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(300×450) | 6.35 | 10 | 6.99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL10t(0.00702㎡) | 1.1 | 10 | 1.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL8t(0.00325㎡) | 0.21 | 10 | 0.23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 8.43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(300×450) | 6.35 | 6.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL10t(0.00702㎡) | 1.1 | 1.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL8t(0.00325㎡) | 0.21 | 0.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 7.66 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---|--------------|--|-----|------------|-------------|--------------|------------------|------|----|------|--------------------|-----|----|------|-------------------|------|----|------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|------------------|------|------|--------------------|-----|------|-------------------|------|------|-----|--|-------|--|
| B-5-2-5 | 일반철도 급전선 지지애자 지지애자 NSP-40 터널용(앵커볼트) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) 지지애자 NSP-40 : 1개</div> <div>2) 강판 PL6t(300×620) : 8.76kg</div> <div>3) 반클램프(D04D10) : 2개</div> <div>4) 강판 PL10t(0.00702㎡) : 1.1kg</div> <div>5) 강판 PL8t(0.00325㎡) : 0.21kg</div> <div>6) 볼트,너트,와셔(M16×30) : 8개</div> <div>7) 볼트,너트,와셔(M10×60) : 2개</div> <div>8) 케미컬앵커볼트(M20×150) : 4개</div> <div>9) 강재가공비 : 11.08kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL6t(300×620)</td><td>8.76</td><td>10</td><td>9.64</td></tr><tr><td>강판 PL10t(0.00702㎡)</td><td>1.1</td><td>10</td><td>1.21</td></tr><tr><td>강판 PL8t(0.00325㎡)</td><td>0.21</td><td>10</td><td>0.23</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>11.08</td></tr></table> <div>10) 강재도금비(아연도금) : 10.07kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL6t(300×620)</td><td>8.76</td><td>8.76</td></tr><tr><td>강판 PL10t(0.00702㎡)</td><td>1.1</td><td>1.10</td></tr><tr><td>강판 PL8t(0.00325㎡)</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.07</td></tr></table> <div>11) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.70kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 강판 PL6t(300×620) : 10%</div> <div>2) 반클램프(D04D10) : 3%</div> <div>3) 강판 PL10t(0.00702㎡) : 10%</div> <div>4) 강판 PL8t(0.00325㎡) : 10%</div> <div>5) 볼트,너트,와셔(M16×30) : 3%</div> <div>6) 볼트,너트,와셔(M10×60) : 3%</div> <div>7) 케미컬앵커볼트(M20×150) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(애자설치) : 0.15(인)</div> <div>2) 보통인부(애자설치) : 0.30(인)</div> <div>3) 배전전공(볼트매입) : 0.2(볼트수0.05×4) = 0.20(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | 강판 PL6t(300×620) | 8.76 | 10 | 9.64 | 강판 PL10t(0.00702㎡) | 1.1 | 10 | 1.21 | 강판 PL8t(0.00325㎡) | 0.21 | 10 | 0.23 | 합 계 | | | 11.08 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | 강판 PL6t(300×620) | 8.76 | 8.76 | 강판 PL10t(0.00702㎡) | 1.1 | 1.10 | 강판 PL8t(0.00325㎡) | 0.21 | 0.21 | 합 계 | | 10.07 | <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-54</div> <div>전) 7-29</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(300×620) | 8.76 | 10 | 9.64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL10t(0.00702㎡) | 1.1 | 10 | 1.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL8t(0.00325㎡) | 0.21 | 10 | 0.23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 11.08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(300×620) | 8.76 | 8.76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL10t(0.00702㎡) | 1.1 | 1.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL8t(0.00325㎡) | 0.21 | 0.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 10.07 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-5-3-1 | 일반철도 급전선 지지애자 지지애자 NSP-50 빔상부폭 350mm | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) 지지애자 NSP-50 : 1개</div> <div>2) 강판 PL6t(450×300) : 6.35kg</div> <div>3) 볼트,너트(M20×150) : 4개</div> <div>4) 지지와셔 4호(도그형) : 4개</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|--------------|---|-----|------------|-------------|--------------|------------------|------|----|------|-----|--|--|------|-----|------------|--------------|------------------|------|------|-----|--|------|--|
| B-5-3-1 | 일반철도 급전선 지지에자 지지에자 NSP-50 빔상부폭 350mm | 개소 | <div>5) 강재가공비 : 6.99kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL6t(450×300)</td><td>6.35</td><td>10</td><td>6.99</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>6.99</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 6.35kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL6t(450×300)</td><td>6.35</td><td>6.35</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>6.35</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.44kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 강판 PL6t(450×300) : 10%</div> <div>2) 볼트,너트(M20×150) : 3%</div> <div>3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.15(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.30(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | 강판 PL6t(450×300) | 6.35 | 10 | 6.99 | 합 계 | | | 6.99 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | 강판 PL6t(450×300) | 6.35 | 6.35 | 합 계 | | 6.35 | <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-54</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(450×300) | 6.35 | 10 | 6.99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 6.99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(450×300) | 6.35 | 6.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 6.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-5-3-5 | 일반철도 급전선 지지에자 지지에자 NSP-50 터널용(앵커볼트) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) 지지에자 NSP-50 : 1개</div> <div>2) 강판 PL6t(500×300) : 7.08kg</div> <div>3) 케미컬앵커볼트(M20×150) : 4개</div> <div>4) 강재가공비 : 7.79kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL6t(500×300)</td><td>7.08</td><td>10</td><td>7.79</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>7.79</td></tr></table> <div>5) 강재도금비(아연도금) : 7.08kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL6t(500×300)</td><td>7.08</td><td>7.08</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>7.08</td></tr></table> <div>6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.53kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 강판 PL6t(500×300) : 10%</div> <div>2) 케미컬앵커볼트(M20×150) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(애자설치) : 0.15(인)</div> <div>2) 보통인부(애자설치) : 0.30(인)</div> <div>3) 배전전공(볼트매입) : 0.2(볼트수0.05×4) = 0.20(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | 강판 PL6t(500×300) | 7.08 | 10 | 7.79 | 합 계 | | | 7.79 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | 강판 PL6t(500×300) | 7.08 | 7.08 | 합 계 | | 7.08 | <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-54</div> <div>전) 7-29</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(500×300) | 7.08 | 10 | 7.79 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 7.79 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL6t(500×300) | 7.08 | 7.08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 7.08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|------------|---|----|---|--|
| B-6 | 고속철도 급전선 지지애자 | | | |
| B-6-1-1 | 고속철도 급전선 지지애자 고분자 지지애자 NSP-40 ACSR 240mm ² | 개소 | 1. 재료비 1) 지지애자(NSP-40) (A03D27) : 1개 2) 애자지지판 (D12D03) : 1개 3) 반크램프(Ø16-22) (D04D10) : 2개 4) 스크류 M16×30 (A00D02_1612D1) : 8개 5) 와셔 M16 (A00D04_16B310) : 8개 6) 볼트 M10×60 (A00D01_1021K6) : 2개 7) 와셔 M10 (A00D04_10B310) : 2개 2. 재료비 할증 1) 애자지지판 (D12D03) : 3% 2) 반크램프(Ø16-22) (D04D10) : 3% 3) 스크류 M16×30 (A00D02_1612D1) : 3% 4) 와셔 M16 (A00D04_16B310) : 3% 5) 볼트 M10×60 (A00D01_1021K6) : 3% 6) 와셔 M10 (A00D04_10B310) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.15(인) 2) 보통인부 : 0.30(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| B-7 | 일반철도 급전선 인류(기타인류) | | | |
| B-7-1-1 | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 100mm ² 강관주 10“(Ø267.4) (토공(주간)) | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 1개 2) 전철용밴드 인류용5호(Ø267.4) : 1개 3) 인류볼트 M22×650(2호) : 1개 4) 내장클램프 Cu 100mm ² 용 : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu 100mm ² 용 : 3% 2) 코터볼트 M20×65 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.40(인) 2) 보통인부 : 0.20(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21 |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|--|----|---|--|
| B-7-1-2 | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 100mm ² 강관주 12“(∅318.5) (토공(야간), 휴전30%) | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 1개 2) 전철용밴드 인류용5호(∅318.5) : 1개 3) 인류볼트 M22×650(2호) : 1개 4) 내장클램프 Cu 100mm ² 용 : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu 100mm ² 용 : 3% 2) 코터볼트 M20×65 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.40 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.82(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.20 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.41(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21 |
| B-7-2-3 | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 150mm ² 강관주 14“(∅355.6) (토공(주간)) | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 1개 2) 전철용밴드 인류용5호(∅355.6) : 1개 3) 인류볼트 M22×650(2호) : 1개 4) 내장클램프 Cu 150mm ² 용 : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu 150mm ² 용 : 3% 2) 코터볼트 M20×65 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.40(인) 2) 보통인부 : 0.20(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21 |
| B-7-2-4 | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 150mm ² 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전30%) | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 1개 2) 전철용밴드 인류용5호(∅406.4) : 1개 3) 인류볼트 M22×650(2호) : 1개 4) 내장클램프 Cu 150mm ² 용 : 1개 5) 코터볼트 M20×65 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu 150mm ² 용 : 3% 2) 코터볼트 M20×65 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.40 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.82(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.20 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.41(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21 |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|--------------|---|-----|-------------|-------------|--------------|-------------------|------|---|------|-----|--|--|------|-----|-------------|--------------|-------------------|------|------|-----|--|------|---|
| B-7-3-9 | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 200mm ² 조립철주 450×450 (토공(주간)) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 1개</div> <div>2) 앵커쇄클(AS-8) : 1개</div> <div>3) 내장클램프 Cu 200mm²용 : 1개</div> <div>4) 코터볼트, 너트(M20×65) : 1개</div> <div>5) 지지와셔 (도그형 4호) : 2개</div> <div>6) 볼트,너트 (M20×150) : 2개</div> <div>7) ㄱ형강(L75×75×9×600) : 5.98kg</div> <div>8) 강재가공비 : 6.28kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강(L75×75×9×600)</td><td>5.98</td><td>5</td><td>6.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>6.28</td></tr></table> <div>9) 강재도금비(아연도금) : 5.98kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강(L75×75×9×600)</td><td>5.98</td><td>5.98</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.98</td></tr></table> <div>10) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.21kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클(AS-8) : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu 200mm²용 : 3%</div> <div>3) 코터볼트, 너트(M20×65) : 3%</div> <div>4) 지지와셔 (도그형 4호) : 3%</div> <div>5) 볼트,너트 (M20×150) : 3%</div> <div>6) ㄱ형강(L75×75×9×600) : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.40(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.20(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수 량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강(L75×75×9×600) | 5.98 | 5 | 6.28 | 합 계 | | | 6.28 | 규 격 | 수 량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강(L75×75×9×600) | 5.98 | 5.98 | 합 계 | | 5.98 | <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수 량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강(L75×75×9×600) | 5.98 | 5 | 6.28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 6.28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수 량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강(L75×75×9×600) | 5.98 | 5.98 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 5.98 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 | 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|--------------|--|---------------|------------|-------------|--------------|--------------|------|---|------|----|--|--|------|----|------------|--------------|--------------|------|------|----|--|------|--|
| B-7-3-b | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 200mm ² H형강 300×300 (토공(야간), 휴전30%) | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 1개 2) 앵커쇄클(AS-8) : 1개 3) 내장클램프 Cu 200mm ² 용 : 1개 4) 코터볼트, 너트(M20×65) : 1개 5) 볼트,너트(M20×400) : 2개 6) L75×75×9×400 : 3.98(kg)×2 : 7.96kg 7) 강재가공비 : 8.36kg <table border="1"><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>L75×75×9×400</td><td>7.96</td><td>5</td><td>8.36</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>8.36</td></tr></table> 8) 강재도금비(아연도금) : 7.96kg <table border="1"><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>L75×75×9×400</td><td>7.96</td><td>7.96</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>7.96</td></tr></table> 9) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.28kg 2. 재료비 할증 1) 앵커쇄클(AS-8) : 3% 2) 내장클램프 Cu 200mm ² 용 : 3% 3) 코터볼트, 너트(M20×65) : 3% 4) 볼트,너트(M20×400) : 3% 5) L75×75×9×400 : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.40×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.82(인) 2) 보통인부 0.20×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.41(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | L75×75×9×400 | 7.96 | 5 | 8.36 | 합계 | | | 8.36 | 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | L75×75×9×400 | 7.96 | 7.96 | 합계 | | 7.96 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21 |
| 규격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L75×75×9×400 | 7.96 | 5 | 8.36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합계 | | | 8.36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L75×75×9×400 | 7.96 | 7.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합계 | | 7.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|--|----|--|---|
| B-7-3-c | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 200mm ² 빔 단방향 (4각 트러스) (토공(야간), 휴전30%) | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 1개 2) 삼각아이볼트 3호 : 1개 3) 내장클램프 Cu 200mm ² : 1개 4) 코터볼트, 너트(M20×65) : 1개 2. 재료비 할증 1) 삼각아이볼트 3호 : 3% 2) 내장클램프 Cu 200mm ² : 3% 3) 코터볼트, 너트(M20×65) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.40 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.82(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.20 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.41(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21 |
| B-7-3-d | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 200mm ² 빔 양방향 (4각 트러스) (토공(주간)) | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 2개 2) 삼각아이볼트 3호 : 2개 3) 내장클램프 Cu 200mm ² : 2개 4) 코터볼트, 너트(M20×65) : 2개 5) 압축스리브(평행분기용 Cu 200mm ² ~Cu 200mm ²) : 1개 2. 재료비 할증 1) 삼각아이볼트 3호 : 3% 2) 내장클램프 Cu 250mm ² : 3% 3) 코터볼트, 너트(M20×65) : 3% 4) 압축스리브(평행분기용 Cu 200mm ² ~Cu 200mm ²) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) : $0.40(\text{인}) \times 2 = 0.8$ 2) 보통인부(급전선 인류 설치) : $0.20(\text{인}) \times 2 = 0.4$ 3) 배전전공(전선압축) : 0.08(인) 4) 보통인부(전선압축) : 0.04(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 4-11 전) 1-21 |

| 번호 | 공 | 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--|-------------|---|-----------------|-----|-------------|----------------|-----------------|-----|--------------|------|---|------|---|--|---|--|------|---|---|---------|-------------|-----|--------------|------|------|---|--|---|------|--|
| B-7-4-e | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 250mm ² 빔 단방향 10“ (강관빔용) (토공(야간), 휴전30%) | 개소 | 1. 재료비 1) 고분자현수애자 T-s 2호 : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 3) 내장클램프 Cu250mm ² : 1개 4) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개 5) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg 6) 코터볼트 M20×65 : 1개 7) 강재가공비 : 5.75kg <table><tr><th>규</th><th>격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자 재 할 증 [%]</th><th>강 재 가 공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강</td><td>75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td colspan="2">합</td><td>계</td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 8) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table><tr><th>규</th><th>격</th><th>수 량[kg]</th><th>강 재 도 금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강</td><td>75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td colspan="2">합</td><td>계</td><td>5.48</td></tr></table> 9) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 2) 내장클램프 Cu250mm ² : 3% 3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5% 4) 코터볼트 M20×65 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.40×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.82(인) 2) 보통인부 0.20×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.41(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용 | 규 | 격 | 수 량 [kg] | 자 재 할 증 [%] | 강 재 가 공 [kg] | ㄱ형강 | 75×75×9t×550 | 5.48 | 5 | 5.75 | 합 | | 계 | | 5.75 | 규 | 격 | 수 량[kg] | 강 재 도 금[kg] | ㄱ형강 | 75×75×9t×550 | 5.48 | 5.48 | 합 | | 계 | 5.48 | 전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21 |
| 규 | 격 | 수 량 [kg] | 자 재 할 증 [%] | 강 재 가 공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 | 75×75×9t×550 | 5.48 | 5 | 5.75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 | | 계 | | 5.75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 | 격 | 수 량[kg] | 강 재 도 금[kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 | 75×75×9t×550 | 5.48 | 5.48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 | | 계 | 5.48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---|--------------|---|-----|------------|-------------|--------------|---------------------|------|---|------|-----|--|--|------|-----|------------|--------------|---------------------|------|------|-----|--|------|--|
| B-7-4-i | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) Cu 250mm ² 빔 양방향 10“ (강관빔용) (토공(주간)) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) 고분자현수애자 T-s 2호 : 2개</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>3) 내장클램프 Cu250mm² : 2개</div> <div>4) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</div> <div>5) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>6) 코터볼트 M20×65 : 2개</div> <div>7) 압축슬리브(평행분기Cu250mm²~Cu250mm²) : 1개</div> <div>8) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>9) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>10) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu250mm² : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 코터볼트 M20×65 : 3%</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기Cu250mm²~Cu250mm²) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.40×2 = 0.8(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.20×2 = 0.4(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축) : 0.08(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축) : 0.04(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×550 | 5.48 | 5 | 5.75 | 합 계 | | | 5.75 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 75×75×9t×550 | 5.48 | 5.48 | 합 계 | | 5.48 | <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×550 | 5.48 | 5 | 5.75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 5.75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×550 | 5.48 | 5.48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 5.48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--------------|---|-----|------------|-------------|--------------|--------------------------------|-------|----|-------|--------------------|-------|---|-------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|--------------------------------|-------|-------|--------------------|-------|-------|-----|--|-------|--|
| B-7-5-o | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) ACSR 240mm ² 터널 단방향 (토공(야간), 휴전30%) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 1개</div> <div>2) 앵커쇄클(AS-8) : 1개</div> <div>3) 내장클램프 ACSR 240mm² : 1개</div> <div>4) 코터볼트, 너트(M20×65) : 1개</div> <div>5) 강판 PL 12t(0.14m²) : 13.19kg</div> <div>6) ㄱ형강 L90×90×10t×400 : 5.32kg×2 = 10.64kg</div> <div>7) 케미컬 앵커볼트 Ø24×300 : 4개</div> <div>8) 강재가공비 : 25.68kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL 12t(0.14m²)</td><td>13.19</td><td>10</td><td>14.51</td></tr><tr><td>ㄱ형강 L90×90×10t×400</td><td>10.64</td><td>5</td><td>11.17</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>25.68</td></tr></table> <div>9) 강재도금비(아연도금) : 23.83kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL 12t(0.14m²)</td><td>13.19</td><td>13.19</td></tr><tr><td>ㄱ형강 L90×90×10t×400</td><td>10.64</td><td>10.64</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>23.83</td></tr></table> <div>10) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.29kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클(AS-8) : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR 240mm² : 3%</div> <div>3) 코터볼트, 너트(M20×65) : 3%</div> <div>4) 강판 PL 12t(0.14m²) : 10%</div> <div>5) ㄱ형강 L90×90×10t×400 : 5%</div> <div>6) 케미컬 앵커볼트 Ø24×300 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치)</div> <div>0.40×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.82(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치)</div> <div>0.20×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.41(인)</div> <div>3) 배전전공(볼트매입) : 0.2(볼트수0.05×4)</div> <div>0.20×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.41(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | 강판 PL 12t(0.14m ²) | 13.19 | 10 | 14.51 | ㄱ형강 L90×90×10t×400 | 10.64 | 5 | 11.17 | 합 계 | | | 25.68 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | 강판 PL 12t(0.14m ²) | 13.19 | 13.19 | ㄱ형강 L90×90×10t×400 | 10.64 | 10.64 | 합 계 | | 23.83 | <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-4-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 7-29</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 12t(0.14m ²) | 13.19 | 10 | 14.51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 L90×90×10t×400 | 10.64 | 5 | 11.17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 25.68 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 12t(0.14m ²) | 13.19 | 13.19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 L90×90×10t×400 | 10.64 | 10.64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 23.83 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|--------------|---|-----|------------|-------------|--------------|--------------------------------|-------|----|-------|--------------------|-------|---|-------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|--------------------------------|-------|-------|--------------------|-------|-------|-----|--|-------|---|
| B-7-5-p | 일반철도 급전선 인류 (기타인류) ACSR 240mm ² 터널 양방향 (터널(주간)) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) 고분자 현수애자 Ts-2호 : 2개</div> <div>2) 앵커쇄클(AS-8) : 2개</div> <div>3) 내장클램프 ACSR 240mm² : 2개</div> <div>4) 코터볼트, 너트(M20×65) : 2개</div> <div>5) 강판 PL 12t(0.14m²) : 13.19kg</div> <div>6) ㄱ형강 L90×90×10t×400 : 5.32kg×2 : 10.64kg</div> <div>7) 케미컬 앵커볼트 Ø24×300 : 4개</div> <div>8) 압축슬리브(평행분기ACSR240mm²~ACSR240mm²) : 1개</div> <div>9) 강재가공비 : 25.68kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL 12t(0.14m²)</td><td>13.19</td><td>10</td><td>14.51</td></tr><tr><td>ㄱ형강 L90×90×10t×400</td><td>10.64</td><td>5</td><td>11.17</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>25.68</td></tr></table> <div>10) 강재도금비(아연도금) : 23.83kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>강판 PL 12t(0.14m²)</td><td>13.19</td><td>13.19</td></tr><tr><td>ㄱ형강 L90×90×10t×400</td><td>10.64</td><td>10.64</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>23.83</td></tr></table> <div>11) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.29kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클(AS-8) : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR 240mm² : 3%</div> <div>3) 코터볼트, 너트(M20×65) : 3%</div> <div>4) 강판 PL 12t(0.14m²) : 10%</div> <div>5) ㄱ형강 L90×90×10t×400 : 5%</div> <div>6) 케미컬 앵커볼트 Ø24×300 : 3%</div> <div>7) 압축슬리브(평행분기ACSR240mm²~ACSR240mm²) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치)</div> <div>0.40(인)×2×1.15(터널할증) = 0.92(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치)</div> <div>0.20(인)×2×1.15(터널할증) = 0.46(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속)</div> <div>0.08×1.15(터널할증)=0.092(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속)</div> <div>0.04×1.15(터널할증)=0.046(인)</div> <div>5) 배전전공(볼트매입)</div> <div>0.2(볼트수0.05×4)×1.15(터널할증) = 0.23(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | 강판 PL 12t(0.14m ²) | 13.19 | 10 | 14.51 | ㄱ형강 L90×90×10t×400 | 10.64 | 5 | 11.17 | 합 계 | | | 25.68 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | 강판 PL 12t(0.14m ²) | 13.19 | 13.19 | ㄱ형강 L90×90×10t×400 | 10.64 | 10.64 | 합 계 | | 23.83 | <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 7-29</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 12t(0.14m ²) | 13.19 | 10 | 14.51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 L90×90×10t×400 | 10.64 | 5 | 11.17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 25.68 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 12t(0.14m ²) | 13.19 | 13.19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 L90×90×10t×400 | 10.64 | 10.64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 23.83 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|------------|--|----|--|--|
| B-8 | 고속철도 급전선 인류(압축인류) | | | |
| B-8-1-0 | 고속철도 급전선 인류 (압축인류) ACSR 240mm ² A09B03_130 | 개소 | 1. 재료비 1) 볼트 M18×75 (A00D01_1811NC) : 5개 2) 핀M40×32 (A00D08_40B032) : 5개 3) 크레비스단말크래프(ACSR240mm ² 용) (A09C04) : 1개 4) 턴버클18mm (A09C07) : 1개 5) 고분자애자(T-s 3호) (A03D31) : 1개 6) 비틀림더블크레비스 (A09D23) : 1개 7) 연결평철210mm (A09D19) : 1개 2. 재료비 할증 1) 볼트 M18×75 (A00D01_1811NC) : 3% 2) 핀M40×32 (A00D08_40B032) : 3% 3) 크레비스단말크래프(ACSR240mm ² 용) (A09C04) : 3% 4) 턴버클18mm (A09C07) : 3% 5) 비틀림더블크레비스 (A09D23) : 3% 6) 연결평철210mm (A09D19) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.80(인) 2) 보통인부 : 0.40(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21 |
| B-8-3-0 | 고속철도 급전선 인류 (압축인류) Cu262mm ² A09B03_155 | 개소 | 1. 재료비 1) 볼트 M18×75 (A00D01_1811NC) : 5개 2) 핀M40×32 (A00D08_40B032) : 5개 3) 크레비스단말크래프(Cu261mm ² 용) (A09C28) : 1개 4) 턴버클18mm (A09C07) : 1개 5) 고분자애자(T-s 3호) (A03D31) : 1개 6) 비틀림더블크레비스 (A09D23) : 1개 7) 연결평철210mm (A09D19) : 2개 2. 재료비 할증 1) 볼트 M18×75 (A00D01_1811NC) : 3% 2) 핀M40×32 (A00D08_40B032) : 3% 3) 크레비스단말크래프(Cu261mm ² 용) (A09C28) : 3% 4) 턴버클18mm (A09C07) : 3% 5) 비틀림더블크레비스 (A09D23) : 3% 6) 연결평철210mm (A09D19) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.80(인) 2) 보통인부 : 0.40(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21 |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|--------------|--|-----|------------|-------------|--------------|-------------------------|-------|---|-------|----------------------|------|----|------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|-------------------------|-------|-------|----------------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-9 | 일반철도 전철주용 급전선 완철 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-9-2-1 | 일반철도 전철주용 급전선 완철 1선용 (2m이하) 강관주 10“(∅267.4) (주상조립/편출공사) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 16.17kg</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 1.64kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 2개</div> <div>4) 전철용밴드 완철용3호(∅267.4) :1 개</div> <div>5) 강재가공비 : 18.78kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>16.17</td><td>5</td><td>16.98</td></tr><tr><td>강판 PL 6t 0.0349㎡)</td><td>1.64</td><td>10</td><td>1.80</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>18.78</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 17.81kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>16.17</td><td>16.17</td></tr><tr><td>강판 PL 6t 0.0349㎡)</td><td>1.64</td><td>1.64</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>17.81</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.68kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 10%</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.06×1.2(주상조립/편출공사) = 0.072(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.06×1.2(주상조립/편출공사) = 0.072(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 16.17 | 5 | 16.98 | 강판 PL 6t 0.0349㎡) | 1.64 | 10 | 1.80 | 합 계 | | | 18.78 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 16.17 | 16.17 | 강판 PL 6t 0.0349㎡) | 1.64 | 1.64 | 합 계 | | 17.81 | <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 16.17 | 5 | 16.98 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t 0.0349㎡) | 1.64 | 10 | 1.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 18.78 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 16.17 | 16.17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t 0.0349㎡) | 1.64 | 1.64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 17.81 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|--------------|--|-----|------------|-------------|--------------|-------------------------|-------|---|-------|----------------------|------|----|------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|-------------------------|-------|-------|----------------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-9-2-2 | 일반철도 전철주용 급전선 완철 1선용 (2m이하) 강관주 12“(Ø318.5) (지상조립) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 16.17kg</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 1.64kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 2개</div> <div>4) 전철용밴드 완철용3호(Ø318.5) :1 개</div> <div>5) 강재가공비 : 18.78kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>16.17</td><td>5</td><td>16.98</td></tr><tr><td>강판 PL 6t 0.0349㎡)</td><td>1.64</td><td>10</td><td>1.80</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>18.78</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 17.81kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>16.17</td><td>16.17</td></tr><tr><td>강판 PL 6t 0.0349㎡)</td><td>1.64</td><td>1.64</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>17.81</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.68kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 10%</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.06×0.75(지상조립) = 0.045(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.06×0.75(지상조립) = 0.045(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 16.17 | 5 | 16.98 | 강판 PL 6t 0.0349㎡) | 1.64 | 10 | 1.80 | 합 계 | | | 18.78 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 16.17 | 16.17 | 강판 PL 6t 0.0349㎡) | 1.64 | 1.64 | 합 계 | | 17.81 | <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 16.17 | 5 | 16.98 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t 0.0349㎡) | 1.64 | 10 | 1.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 18.78 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 16.17 | 16.17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t 0.0349㎡) | 1.64 | 1.64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 17.81 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|--------------|---|-----|------------|-------------|--------------|-------------------------|-------|---|-------|----------------------|------|----|------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|-------------------------|-------|-------|----------------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-9-6-1 | 일반철도 전철주용 급전선 완철 2선용 (3m이하) 강관주 10“(Ø267.4) (주상조립) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) : 28.15kg</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 1.64×2 : 3.28kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 4개</div> <div>4) 전철용밴드 완철용3호(Ø267.4) :1 개</div> <div>5) 강재가공비 : 33.17kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×2,827)</td><td>28.15</td><td>5</td><td>29.56</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>10</td><td>3.61</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>33.17</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 31.43kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×2,827)</td><td>28.15</td><td>28.15</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>3.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>31.43</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.22kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 10%</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.07(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.07(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) | 28.15 | 5 | 29.56 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 10 | 3.61 | 합 계 | | | 33.17 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) | 28.15 | 28.15 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | 합 계 | | 31.43 | <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) | 28.15 | 5 | 29.56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 10 | 3.61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 33.17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) | 28.15 | 28.15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 31.43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|--------------|---|-----|------------|-------------|--------------|-------------------------|-------|---|-------|----------------------|------|----|------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|-------------------------|-------|-------|----------------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-9-6-2 | 일반철도 전철주용 급전선 완철 2선용 (3m이하) 강관주 12“(Ø318.5) (지상조립) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) : 28.15kg</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 1.64×2 : 3.28kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 4개</div> <div>4) 전철용밴드 완철용3호(Ø318.5) :1 개</div> <div>5) 강재가공비 : 33.17kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×2,827)</td><td>28.15</td><td>5</td><td>29.56</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>10</td><td>3.61</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>33.17</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 31.43kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×2,827)</td><td>28.15</td><td>28.15</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>3.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>31.43</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.22kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 10%</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.07×0.75(지상조립) = 0.0525(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.07×0.75(지상조립) = 0.0525(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) | 28.15 | 5 | 29.56 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 10 | 3.61 | 합 계 | | | 33.17 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) | 28.15 | 28.15 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | 합 계 | | 31.43 | <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) | 28.15 | 5 | 29.56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 10 | 3.61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 33.17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×2,827) | 28.15 | 28.15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 31.43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|--------------|--|-----|------------|-------------|--------------|-------------------------|-------|----|-------|----------------------|------|---|------|-----|--|--|-------|-----|------------|--------------|-------------------------|-------|-------|----------------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-9-6-a | 일반철도 전철주용 급전선 완철 2선용 (3m이하) H형강주 250×250 (주상조립/편출공사) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) : 28.48kg</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 1.64×2 : 3.28kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 2개</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 (M20×350) : 2개</div> <div>5) 강재가공비 : 34.77kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×2,860)</td><td>28.48</td><td>10</td><td>31.33</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>5</td><td>3.44</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>34.77</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 31.76kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×2,860)</td><td>28.48</td><td>28.48</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>3.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>31.76</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 3.01kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 10%</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 3%</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 (M20×350) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.07×1.2(주상조립/편출공사) = 0.084(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.07×1.2(주상조립/편출공사) = 0.084(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) | 28.48 | 10 | 31.33 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 5 | 3.44 | 합 계 | | | 34.77 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) | 28.48 | 28.48 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | 합 계 | | 31.76 | <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) | 28.48 | 10 | 31.33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 5 | 3.44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 34.77 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) | 28.48 | 28.48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 31.76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|----------|---|-----|--------|---------|----------|-------------------------|-------|---|-------|----------------------|------|----|------|-----|--|--|-------|-----|--------|----------|-------------------------|-------|-------|----------------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-9-6-b | 일반철도 전철주용 급전선 완철 2선용 (3m이하) H형강주 300×300 (지상조립) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) : 28.48kg</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 1.64×2 : 3.28kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 2개</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 (M20×400) : 2개</div> <div>5) 강재가공비 : 33.51kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>자재할증[%]</th><th>강재가공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×2,860)</td><td>28.48</td><td>5</td><td>29.90</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>10</td><td>3.61</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>33.51</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 31.76kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×2,860)</td><td>28.48</td><td>28.48</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>3.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>31.76</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.23kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 10%</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 3%</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 (M20×400) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.07×0.75(지상조립) = 0.0525(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.07×0.75(지상조립) = 0.0525(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량[kg] | 자재할증[%] | 강재가공[kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) | 28.48 | 5 | 29.90 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 10 | 3.61 | 합 계 | | | 33.51 | 규 격 | 수량[kg] | 강재도금[kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) | 28.48 | 28.48 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | 합 계 | | 31.76 | <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량[kg] | 자재할증[%] | 강재가공[kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) | 28.48 | 5 | 29.90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 10 | 3.61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 33.51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량[kg] | 강재도금[kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×2,860) | 28.48 | 28.48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 31.76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



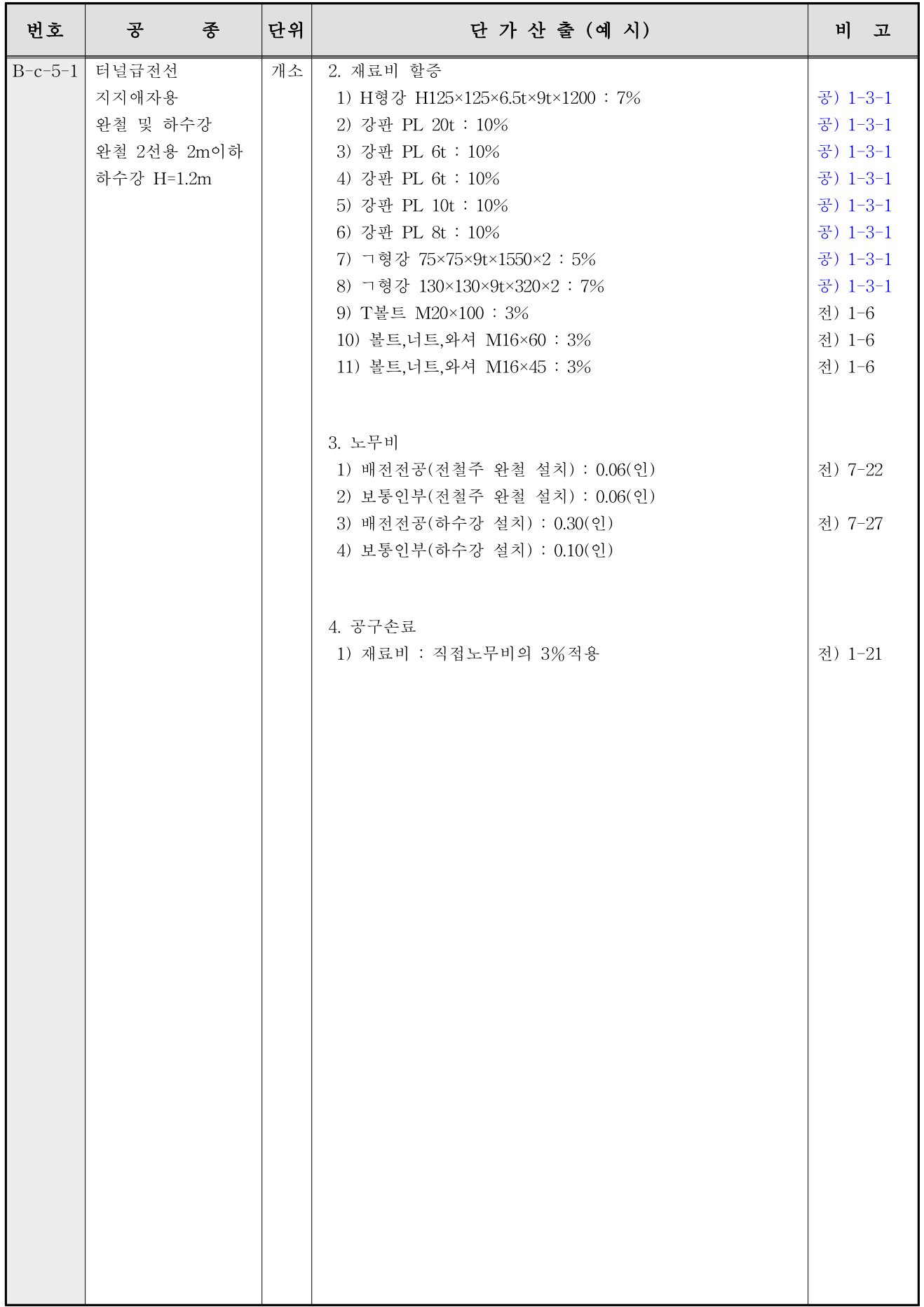
| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|--------------|--|-----|-------------|-------------|--------------|-------------------------|-------|---|-------|----------------------|------|----|------|-----|--|--|-------|-----|-------------|--------------|-------------------------|-------|-------|----------------------|------|------|-----|--|-------|---|
| B-9-7-9 | 일반철도 전철주용 급전선 완철 2선용 (3m초과) 조립철주 450×450 (주상조립/편출공사) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×3,010) : 29.97kg</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 1.64×2 : 3.28kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 2개</div> <div>4) 지지와셔 4호(도그형) : 2개</div> <div>5) 볼트,너트,와셔 (M20×150) : 2개</div> <div>6) 강재가공비 : 35.08kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×3,010)</td><td>29.97</td><td>5</td><td>31.47</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>10</td><td>3.61</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>35.08</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 33.25kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×3,010)</td><td>29.97</td><td>29.97</td></tr><tr><td>강판 PL 6t(0.0349㎡)</td><td>3.28</td><td>3.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>33.25</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.28kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 강판 PL 6t(0.0349㎡) : 10%</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 (M16×45) : 3%</div> <div>4) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.09×1.2(주상조립/편출공사) = 0.108(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.09×1.2(주상조립/편출공사) = 0.108(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수 량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×3,010) | 29.97 | 5 | 31.47 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 10 | 3.61 | 합 계 | | | 35.08 | 규 격 | 수 량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×3,010) | 29.97 | 29.97 | 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | 합 계 | | 33.25 | <div>공) 1-3-1</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수 량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×3,010) | 29.97 | 5 | 31.47 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 10 | 3.61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 35.08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수 량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×3,010) | 29.97 | 29.97 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t(0.0349㎡) | 3.28 | 3.28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 33.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|------------|---|----|--|--|
| B-a | 고속철도 전철주용 급전선 완철 | | | |
| B-a-2-2 | 고속철도 전철주용 급전선 완철 1선용 2m이하 일반형A00B01_C201G | 개소 | 1. 재료비 1) 볼트 M16×55 (A00D01_1612JE) : 8개 2) 볼트 M16×65 (A00D01_1611L2) : 2개 3) 고리판 (A12D10) : 1개 4) 와셔 M16 (A00D04_16B310) : 10개 5) 스페이서블록(Ø27.2-2.3) (A04D05_101) : 2개 6) 후판지지금구 (A04D43) : 2개 7) 급전선용완철 (A04D42_102) : 1개 8) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 2개 2. 재료비 할증 1) 볼트 M16×55 (A00D01_1612JE) : 3% 2) 볼트 M16×65 (A00D01_1611L2) : 3% 3) 고리판 (A12D10) : 3% 4) 와셔 M16 (A00D04_16B310) : 3% 5) 스페이서블록(Ø27.2-2.3) (A04D05_101) : 3% 6) 후판지지금구 (A04D43) : 3% 7) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.06(인) 2) 보통인부 : 0.06(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21 |
| B-b | 고속철도 터널용 급전선 완철 | | | |
| B-b-1-2 | 고속철도 터널용 급전선 완철 1선용 1m 이하 NATM : T-Bolt D04B02_102(FPW제외) | 개소 | 1. 재료비 1) 급전선용완철(터널용) (D04D17) : 1개 2) T-볼트Ø16 (A00C10_104) : 4개 3) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 4개 2. 재료비 할증 1) T-볼트Ø16 (A00C10_104) : 3% 2) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21 |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|---------|---|----|---|---|
| B-b-2-1 | 고속철도 터널용 급전선 완철 1선용 2m 이하 NATM : T-Bolt D04B02_101(FPW포함) | | 1. 재료비 1) 급전선용완철(터널용) (D04D16) : 1개 2) T-볼트Ø16 (A00C10_104) : 4개 3) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 4개 2. 재료비 할증 1) T-볼트Ø16 (A00C10_104) : 3% 2) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.06(인) 2) 보통인부 : 0.06(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21 |
| B-b-2-8 | 고속철도 터널용 급전선 완철 1선용 2m이하 BOX : 앵커볼트 D04B05_102(FPW포함) | 개소 | 1. 재료비 1) 급전선용완철(터널용) (D04D23) : 1개 2) 앵커볼트Ø16 (A00C10_106) : 4개 3) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 4개 2. 재료비 할증 1) 앵커볼트Ø16 (A00C10_106) : 3% 2) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(완철설치) : 0.06(인) 2) 보통인부(완철설치) : 0.06(인) 3) 배전전공(볼트매입) : 0.2(볼트수0.05×4) = 0.2(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 7-29 전) 1-21 |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|--------------|--|-----|------------|-------------|--------------|-------------------------|-------|---|-------|-----------|-------|----|-------|----------|------|----|-------|----------|------|----|------|-----------|------|----|------|----------|------|---|------|----------------------|-------|---|-------|-----------------------|-------|---|-------|-----|--|--|--------|-----|------------|--------------|-------------------------|-------|-------|-----------|-------|-------|----------|------|------|----------|------|------|-----------|------|------|----------|------|------|----------------------|-------|-------|-----------------------|-------|-------|-----|--|--------|--|
| B-c | 터널급전선 지지에사용 완철 및 하수강 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-c-5-1 | 터널급전선 지지에사용 완철 및 하수강 완철 2선용 2m이하 하수강 H=1.2m | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) H형강 H125×125×6.5t×9t×1200 : 28.56kg</div> <div>2) 강판 PL 20t : 39.25kg</div> <div>3) 강판 PL 6t : 9.44kg</div> <div>4) 강판 PL 6t : 7.54kg</div> <div>5) 강판 PL 10t : 1.1kg</div> <div>6) 강판 PL 8t : 0.21kg</div> <div>7) ㄱ형강 75×75×9t×1550×2 : 30.88kg</div> <div>8) ㄱ형강 130×130×9t×320×2 : 11.46kg</div> <div>9) T볼트 M20×100 : 4개</div> <div>10) 볼트,너트,와셔 M16×60 : 16개</div> <div>11) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 20개</div> <div>12) 강재가공비 : 130.46kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>H형강 H125×125×6.5t×9t</td><td>28.56</td><td>7</td><td>30.56</td></tr><tr><td>강판 PL 20t</td><td>39.25</td><td>10</td><td>43.18</td></tr><tr><td>강판 PL 6t</td><td>9.44</td><td>10</td><td>10.38</td></tr><tr><td>강판 PL 6t</td><td>7.54</td><td>10</td><td>1.21</td></tr><tr><td>강판 PL 10t</td><td>1.10</td><td>10</td><td>0.23</td></tr><tr><td>강판 PL 8t</td><td>0.21</td><td>5</td><td>0.22</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×1550</td><td>30.88</td><td>5</td><td>32.42</td></tr><tr><td>ㄱ형강 130×130×9t×320</td><td>11.46</td><td>7</td><td>12.26</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>130.46</td></tr></table> <div>13) 강재도금비(아연도금) : 128.44kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>H형강 H125×125×6.5t×9t</td><td>28.56</td><td>28.56</td></tr><tr><td>강판 PL 20t</td><td>39.25</td><td>39.25</td></tr><tr><td>강판 PL 6t</td><td>9.44</td><td>9.44</td></tr><tr><td>강판 PL 6t</td><td>7.54</td><td>7.54</td></tr><tr><td>강판 PL 10t</td><td>1.10</td><td>1.10</td></tr><tr><td>강판 PL 8t</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×1550</td><td>30.88</td><td>30.88</td></tr><tr><td>ㄱ형강 130×130×9t×320</td><td>11.46</td><td>11.46</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>128.44</td></tr></table> <div>14) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.41kg</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | H형강 H125×125×6.5t×9t | 28.56 | 7 | 30.56 | 강판 PL 20t | 39.25 | 10 | 43.18 | 강판 PL 6t | 9.44 | 10 | 10.38 | 강판 PL 6t | 7.54 | 10 | 1.21 | 강판 PL 10t | 1.10 | 10 | 0.23 | 강판 PL 8t | 0.21 | 5 | 0.22 | ㄱ형강 75×75×9t×1550 | 30.88 | 5 | 32.42 | ㄱ형강 130×130×9t×320 | 11.46 | 7 | 12.26 | 합 계 | | | 130.46 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | H형강 H125×125×6.5t×9t | 28.56 | 28.56 | 강판 PL 20t | 39.25 | 39.25 | 강판 PL 6t | 9.44 | 9.44 | 강판 PL 6t | 7.54 | 7.54 | 강판 PL 10t | 1.10 | 1.10 | 강판 PL 8t | 0.21 | 0.21 | ㄱ형강 75×75×9t×1550 | 30.88 | 30.88 | ㄱ형강 130×130×9t×320 | 11.46 | 11.46 | 합 계 | | 128.44 | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H형강 H125×125×6.5t×9t | 28.56 | 7 | 30.56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 20t | 39.25 | 10 | 43.18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t | 9.44 | 10 | 10.38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t | 7.54 | 10 | 1.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 10t | 1.10 | 10 | 0.23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 8t | 0.21 | 5 | 0.22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×1550 | 30.88 | 5 | 32.42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 130×130×9t×320 | 11.46 | 7 | 12.26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 130.46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H형강 H125×125×6.5t×9t | 28.56 | 28.56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 20t | 39.25 | 39.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t | 9.44 | 9.44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 6t | 7.54 | 7.54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 10t | 1.10 | 1.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 강판 PL 8t | 0.21 | 0.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 75×75×9t×1550 | 30.88 | 30.88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 130×130×9t×320 | 11.46 | 11.46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 128.44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|-----------|---|-----|---------|----------|-----------|----------------------|-------|---|-------|-----|--|--|-------|-----|---------|-----------|----------------------|-------|-------|-----|--|-------|--|
| B-d | 일반철도 급전선 포완철 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-d-2-1 | 일반철도 급전선 포완철 1선용 2m이하 강관주 10“(Ø267.4) (지상조립) | 개소 | 1. 재료비 1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 16.17×2개 : 32.34kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3개 3) 전철용밴드 완철용 4호(Ø267.4) : 1개 4) 강재가공비 : 33.96kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>32.34</td><td>5</td><td>33.96</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>33.96</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 32.34kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>32.34</td><td>32.34</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>32.34</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.62kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.06×2×0.75(지상조립) = 0.09(인) 2) 보통인부 : 0.06×2×0.75(지상조립) = 0.09(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 5 | 33.96 | 합 계 | | | 33.96 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 32.34 | 합 계 | | 32.34 | 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21 |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 5 | 33.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 33.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 32.34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 32.34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-d-2-2 | 일반철도 급전선 포완철 1선용 2m이하 강관주 12“(Ø318.5) (주상조립/편출공사) | 개소 | 1. 재료비 1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 16.17×2개 : 32.34kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3개 3) 전철용밴드 완철용 4호(Ø318.5) : 1개 4) 강재가공비 : 33.96kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>32.34</td><td>5</td><td>33.96</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>33.96</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 32.34kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>32.34</td><td>32.34</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>32.34</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.62kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.06×2×1.20(주상조립/편출공사) = 0.144(인) 2) 보통인부 : 0.06×2×1.20(주상조립/편출공사) = 0.144(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 5 | 33.96 | 합 계 | | | 33.96 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 32.34 | 합 계 | | 32.34 | 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21 |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 5 | 33.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 33.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 32.34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 32.34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|--------------|--|-----|-------------|-------------|--------------|-------------------------|-------|---|-------|-----|--|--|-------|-----|-------------|--------------|-------------------------|-------|-------|-----|--|-------|---|
| B-d-2-3 | 일반철도 급전선 포완철 1선용 2m이하 강관주 14“(Ø355.6) (지상조립) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 16.17×2개 : 32.34kg</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3개</div> <div>3) 전철용밴드 완철용 4호(Ø355.6) : 1개</div> <div>4) 강재가공비 : 33.96kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>32.34</td><td>5</td><td>33.96</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>33.96</td></tr></table> <div>5) 강재도금비(아연도금) : 32.34kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>32.34</td><td>32.34</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>32.34</td></tr></table> <div>6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.62kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 5%</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.06×2×0.75(지상조립) = 0.09(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.06×2×0.75(지상조립) = 0.09(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수 량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 5 | 33.96 | 합 계 | | | 33.96 | 규 격 | 수 량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 32.34 | 합 계 | | 32.34 | <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수 량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 5 | 33.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 33.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수 량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 32.34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 32.34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-d-2-4 | 일반철도 급전선 포완철 1선용 2m이하 강관주 16“(Ø406.4) (주상조립/편출공사) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 16.17×2개 : 32.34kg</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3개</div> <div>3) 전철용밴드 완철용 4호(Ø406.4) : 1개</div> <div>4) 강재가공비 : 33.96kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>32.34</td><td>5</td><td>33.96</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>33.96</td></tr></table> <div>5) 강재도금비(아연도금) : 32.34kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,624)</td><td>32.34</td><td>32.34</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>32.34</td></tr></table> <div>6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.62kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) : 5%</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.06×2×1.20(주상조립/편출공사) = 0.144(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.06×2×1.20(주상조립/편출공사) = 0.144(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수 량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 5 | 33.96 | 합 계 | | | 33.96 | 규 격 | 수 량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 32.34 | 합 계 | | 32.34 | <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수 량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 5 | 33.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 33.96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수 량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,624) | 32.34 | 32.34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 32.34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|-----------|--|-----|---------|----------|-----------|----------------------|-------|---|-------|-----|--|--|-------|-----|---------|-----------|----------------------|-------|-------|-----|--|-------|---|
| B-d-2-9 | 일반철도 급전선 포완철 1선용 2m이하 조립철주 450×450 (주상조립/편출공사) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×1,800) : 17.92×2개 35.84kg</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 3개</div> <div>3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×150 : 4개</div> <div>5) 강재가공비 : 37.63kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,800)</td><td>35.84</td><td>5</td><td>37.63</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>37.63</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 35.84kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1,800)</td><td>35.84</td><td>35.84</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>35.84</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.25kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 3%</div> <div>3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×150 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.06×2×1.20(주상조립/편출공사) = 0.144(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.06×2×1.20(주상조립/편출공사) = 0.144(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,800) | 35.84 | 5 | 37.63 | 합 계 | | | 37.63 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1,800) | 35.84 | 35.84 | 합 계 | | 35.84 | <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,800) | 35.84 | 5 | 37.63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 37.63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1,800) | 35.84 | 35.84 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 35.84 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-d-2-b | 일반철도 급전선 포완철 1선용 2m이하 H형강 300×300 (주상조립/편출공사) | 개소 | <div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t×1.675) : 16.68×2개 : 33.36kg</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 5개</div> <div>3) 강재가공비 : 35.03kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1.675)</td><td>33.36</td><td>5</td><td>35.03</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>35.03</td></tr></table> <div>4) 강재도금비(아연도금) : 33.36kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 (75×75×9t×1.675)</td><td>33.36</td><td>33.36</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>33.36</td></tr></table> <div>5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 1.17kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강 (75×75×9t) : 5%</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.06×2×1.20(주상조립/편출공사) = 0.144(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.06×2×1.20(주상조립/편출공사) = 0.144(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div> | 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1.675) | 33.36 | 5 | 35.03 | 합 계 | | | 35.03 | 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | ㄱ형강 (75×75×9t×1.675) | 33.36 | 33.36 | 합 계 | | 33.36 | <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div> |
| 규 격 | 수량 [kg] | 자재할증 [%] | 강재가공 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1.675) | 33.36 | 5 | 35.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | | 35.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 규 격 | 수량 [kg] | 강재도금 [kg] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ㄱ형강 (75×75×9t×1.675) | 33.36 | 33.36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 합 계 | | 33.36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 번호 | 공 종 | 단위 | 단 가 산 출 (예 시) | 비 고 |
|------------|---|----|--|--|
| B-e | 고속철도 급전선 애자 삽입 | | | |
| B-e-1-0 | 고속철도 급전선 애자 삽입 ASCR240mm ² A09B03_142 | 개소 | 1. 재료비 1) 볼트 M18×75 (A00D01_1811NC) : 2개 2) 핀M40×32 (A00D08_40B032) : 2개 3) 크레비스단말크래프 (ACSR240mm ² 용)(A09C04) : 2개 4) 고분자애자(T-s 3호) (A03D31) : 1개 2. 재료비 할증 1) 볼트 M18×75 (A00D01_1811NC) : 3% 2) 핀M40×32 (A00D08_40B032) : 3% 3) 크레비스단말크래프 (ACSR240mm ² 용)(A09C04) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.15(애자삽입은 장간형 기준) : 0.15(인) 2) 보통인부 : 0.10(애자삽입은 장간형 기준) : 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-54 전) 1-21 |
| B-f | 절연방호관 설치 | | | |
| B-f-2-0 | 절연방호관 설치 40kV (1m 기준) | m | 1. 재료비 1) 절연방호관 40kV : 1m 2. 재료비 할증 1) 절연방호관 40kV : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.01(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-41 전) 1-21 |
| B-g | 아마테이프 설치 | | | |
| B-g-0-0 | 아마테이프 설치 (1m 기준) | m | 1. 재료비 1) 아마테이프설치 : 1m 2. 재료비 할증 1) 아마테이프설치 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.04(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용 | 전) 1-6 전) 7-41 전) 1-21 |

RECORD HISTORY

Rev.0('15.12.24) 철도건설공사 수량 및 단가산출 표준의 구성체계를 KR CODE집에 맞추어 항목별 체계로 구성하며 조달청의 공사분류체계에 맞는 공종코드를 병행하여 사용자가 손쉽게 이용하는데 목적을 둠.

Rev.1('19.03.26) '19년 표준품셈 개정사항 및 '19년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.2('20.05.08) '20년 표준품셈 개정사항 및 '20년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.3('22.12.09) '22년 하반기 표준품셈 개정사항 반영 및 오탈자 수정 등

Rev.4('23.04.28) '23년 상반기 표준품셈 개정사항 반영 및 오탈자 수정 등