

KRQP E-03040

Rev.4, 28. April 2023

보호선공사

2023. 4. 28.



국가철도공단

목 차

I. 수량조서(예시)	1
II. 수량산출표준(예시)	7
III. 단가산출표준(예시)	13
RECORD HISTORY	97

I. 수량조서(예시)

번호	공종	규격	단위	수량	비고
D	보호선공사				
D-1	비절연보호선 가선				
D-1-1-0	Cu75mm ²		m	1	(토공(주간),인력가선)
D-1-2-0	ACSR93mm ²		m	1	(토공(주간),기계가선)
D-1-3-0	ACSR95mm ²		m	1	(토공(야간), 휴전30%인력가선)
D-2	일반철도 비절연보호선 클램프				
D-2-1-2	Cu75mm ²	강관주 10" Ø267.4	개소	1	
D-2-1-3	Cu75mm ²	강관주 12" Ø318.5	개소	1	
D-2-1-4	Cu75mm ²	강관주 14" Ø355.6	개소	1	
D-2-1-5	Cu75mm ²	강관주 16" Ø406.4	개소	1	
D-2-1-6	Cu75mm ²	강관주 18" Ø457.2	개소	1	
D-2-1-7	Cu75mm ²	강관주 20" Ø500.0	개소	1	
D-2-1-8	Cu75mm ²	강관주 22" Ø558.8	개소	1	
D-2-2-2	ACSR93mm ²	강관주 10" Ø267.4	개소	1	
D-2-2-3	ACSR93mm ²	강관주 12" Ø318.5	개소	1	
D-2-2-4	ACSR93mm ²	강관주 14" Ø355.6	개소	1	
D-2-2-5	ACSR93mm ²	강관주 16" Ø406.4	개소	1	
D-2-2-6	ACSR93mm ²	강관주 18" Ø457.2	개소	1	
D-2-2-7	ACSR93mm ²	강관주 20" Ø500.0	개소	1	
D-2-2-8	ACSR93mm ²	강관주 22" Ø558.8	개소	1	
D-3	고속철도 비절연보호선 클램프				
D-3-1-0	전철주 천공용(밀착형) : A08C01_201		개소	1	
D-3-2-0	전철주 천공용(돌출형) : A08C01_501		개소	1	
D-4	비절연보호선 직선접속				
D-4-1-0	Cu75mm ²		개	1	(토공(주간))
D-4-2-0	ACSR93mm ² (일반철도)		개	1	(토공(야간))
D-4-3-0	ACSR95mm ² (일반철도)		개	1	(교량(주간))
D-5	일반철도 비절연보호선 인류				
D-5-1-1	Cu75mm ²	강관주 10" Ø267.4	개소	1	(토공(주간))
D-5-1-2	Cu75mm ²	강관주 12" Ø318.5	개소	1	(교량(주간))
D-5-1-3	Cu75mm ²	강관주 14" Ø355.6	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-5-2-4	ACSR93mm ²	강관주 16" Ø406.4	개소	1	(토공(주간))



번호	공 종	규 격	단 위	수 량	비 고
D-5-2-5	ACSR93mm ²	강관주 18" Ø457.2	개소	1	(교량(주간))
D-5-2-6	ACSR93mm ²	강관주 20" Ø500.0	개소	1	(교량(야간), 휴전20%)
D-5-2-7	ACSR93mm ²	강관주 22" Ø558.8	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-9	ACSR95mm ²	조립철주 450×450	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-a	ACSR95mm ²	H형강 250×250	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-b	ACSR95mm ²	H형강 300×300	개소	1	(교량(주간))
D-5-3-c	ACSR95mm ²	빔단방향(4각트러스)	개소	1	(교량(주간))
D-5-3-d	ACSR95mm ²	빔양방향(4각트러스)	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-e	ACSR95mm ²	빔단방향 10"	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-5-3-f	ACSR95mm ²	빔단방향 12"	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-5-3-g	ACSR95mm ²	빔단방향 14"	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-5-3-h	ACSR95mm ²	빔단방향 16"	개소	1	(교량(주간))
D-5-3-i	ACSR95mm ²	빔양방향 10"	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-j	ACSR95mm ²	빔양방향 12"	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-5-3-k	ACSR95mm ²	빔양방향 14"	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-5-3-l	ACSR95mm ²	빔양방향 16"	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-5-3-m	ACSR 95mm ²	포완철단방향	개소	1	(교량(주간))
D-5-3-n	ACSR95mm ²	포완철양방향	개소	1	(교량(야간), 휴전30%)
D-6	고속철도 비절연보호선 인류				
D-6-1-0	ACSR 93mm ² : A09B03_136		개소	1	
D-7	일반철도 비절연보호선 완철				
D-7-1-1	1선용 Cu75mm ²	강관주 10" Ø267.4	개소	1	(토공(주간))
D-7-1-2	1선용 Cu75mm ²	강관주 12" Ø318.5	개소	1	(교량(주간))
D-7-1-3	1선용 Cu75mm ²	강관주 14" Ø355.6	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-7-1-5	1선용 Cu75mm ²	강관주 16"(Ø406.4)	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-7-2-5	1선용 ACSR93mm ²	강관주 18"(Ø457.2)	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-7-2-6	1선용 ACSR93mm ²	강관주 20"(Ø500.0)	개소	1	(교량(야간), 휴전10%)
D-7-3-8	1선용 ACSR95mm ²	조립철주 300×400	개소	1	(교량(야간), 휴전20%)
D-7-3-9	1선용 ACSR95mm ²	조립철주 450×450	개소	1	(토공(주간))
D-7-3-a	1선용 ACSR95mm ²	H형강 250×250	개소	1	(토공(주간))
D-7-3-b	1선용 ACSR95mm ²	H형강 300×300	개소	1	(교량(주간))
D-8	고속철도 비절연보호선 완철				

번호	공종	규격	단위	수량	비고
D-8-1-2	1선용 ACSR93mm ² 전철주	A08C01_302	개소	1	
D-8-1-4	1선용 ACSR93mm ² 콘크리트구조물	측면취부용 A08C01_601	개소	1	
D-8-1-5	1선용 ACSR93mm ² 콘크리트구조물	하부취부용 A08C01_701	개소	1	
D-9	일반철도 비절연보호선 포완철				
D-9-1-1	1선용 강관주 10“(∅267.4)		개소	1	(토공(주간))
D-9-1-2	1선용 강관주 12“(∅318.5)		개소	1	(교량(주간))
D-9-1-3	1선용 강관주 14“(∅355.6)		개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-9-1-4	1선용 강관주 16“(∅406.4)		개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-9-1-5	1선용 강관주 18“(∅457.2)		개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-9-1-6	1선용 강관주 20“(∅500.0)		개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-9-1-8	1선용 조립철주 300×400		개소	1	(토공(주간))
D-9-1-9	1선용 조립철주 450×450		개소	1	(교량(주간))
D-9-1-a	1선용 H형강 250×250		개소	1	(토공(주간))
D-9-1-b	1선용 H형강 300×300		개소	1	(교량(주간))
D-a	섬락보호지선 가선				
D-a-1-0	Cu38mm ²		m	1	(토공(주간))
D-a-2-0	ACSR58mm ²		m	1	(교량(주간))
D-b	섬락보호지선 직선접속				
D-b-1-0	Cu38mm ²		개	1	(토공(주간))
D-b-2-0	ACSR58mm ²		개	1	(교량(주간))
D-c	섬락보호지선 인류				
D-c-1-1	Cu38mm ²	강관주 10“ ∅267.4	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-2	Cu38mm ²	강관주 12“ ∅318.5	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-3	Cu38mm ²	강관주 14“ ∅355.6	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-1-4	Cu38mm ²	강관주 16“ ∅406.4	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-1-5	Cu38mm ²	강관주 18“ ∅457.2	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-c-1-6	Cu38mm ²	강관주 20“ ∅500.0	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-1-7	Cu38mm ²	강관주 22“ ∅558.8	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-1-8	Cu38mm ²	조립철주 300×400	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-9	Cu38mm ²	조립철주 450×450	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-a	Cu38mm ²	H형강 250×250	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-b	Cu38mm ²	H형강 300×300	개소	1	(교량(주간))



번호	공 종	규 격	단 위	수 량	비 고
D-c-1-c	Cu38mm ²	빔단방향(4각트러스)	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-d	Cu38mm ²	빔양방향(4각트러스)	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-e	Cu38mm ²	빔단방향 10"	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-f	Cu38mm ²	빔단방향 12"	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-g	Cu38mm ²	빔단방향 14"	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-1-h	Cu38mm ²	빔단방향 16"	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-1-i	Cu38mm ²	빔양방향 10"	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-j	Cu38mm ²	빔양방향 12"	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-k	Cu38mm ²	빔양방향 14"	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-l	Cu38mm ²	빔양방향 16"	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-m	Cu38mm ²	포완철단방향	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-n	Cu38mm ²	포완철양방향	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-1	ACSR58mm ²	강관주 10" Ø267.4	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-2	ACSR58mm ²	강관주 12" Ø318.5	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-3	ACSR58mm ²	강관주 14" Ø355.6	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-2-4	ACSR58mm ²	강관주 16" Ø406.4	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-2-5	ACSR58mm ²	강관주 18" Ø457.2	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-c-2-6	ACSR58mm ²	강관주 20" Ø500.0	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-2-7	ACSR58mm ²	강관주 22" Ø558.8	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-2-8	ACSR58mm ²	조립철주 300×400	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-9	ACSR58mm ²	조립철주 450×450	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-a	ACSR58mm ²	H형강 250×250	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-b	ACSR58mm ²	H형강 300×300	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-c	ACSR58mm ²	빔단방향(4각트러스)	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-d	ACSR58mm ²	빔양방향(4각트러스)	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-e	ACSR58mm ²	빔단방향 10"	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-2-f	ACSR58mm ²	빔단방향 12"	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-2-g	ACSR58mm ²	빔단방향 14"	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-c-2-h	ACSR58mm ²	빔단방향 16"	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-i	ACSR58mm ²	빔양방향 10"	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-j	ACSR58mm ²	빔양방향 12"	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-k	ACSR58mm ²	빔양방향 14"	개소	1	(교량(주간))

번호	공종	규격	단위	수량	비고
D-c-2-1	ACSR58mm ²	빔양방향 16"	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-m	ACSR58mm ²	포완철단방향	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-n	ACSR58mm ²	포완철양방향	개소	1	(토공(주간))
D-d	섬락보호지선 완철				
D-d-1-1	1선용 Cu38mm ²	강관주 10" (Ø267.4)	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-d-1-2	1선용 Cu38mm ²	강관주 12" (Ø318.5)	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-d-1-3	1선용 Cu38mm ²	강관주 14" (Ø355.6)	개소	1	(토공(주간))
D-d-1-4	1선용 Cu38mm ²	강관주 16" (Ø406.4)	개소	1	(교량(주간))
D-d-1-5	1선용 Cu38mm ²	강관주 18" (Ø457.2)	개소	1	(토공(주간))
D-d-1-6	1선용 Cu38mm ²	강관주 20" (Ø500.0)	개소	1	(교량(주간))
D-d-1-7	1선용 Cu38mm ²	강관주 22" (Ø558.8)	개소	1	(토공(주간))
D-d-1-8	1선용 Cu38mm ²	조립철주 300×400	개소	1	(교량(주간))
D-d-1-9	1선용 Cu38mm ²	조립철주 450×450	개소	1	(토공(주간))
D-d-1-a	1선용 Cu38mm ²	H형강 250×250	개소	1	(교량(주간))
D-d-1-b	1선용 Cu38mm ²	H형강 300×300	개소	1	(토공(주간))
D-d-2-1	1선용 ACSR58mm ²	강관주 10" (Ø267.4)	개소	1	(교량(주간))
D-d-2-2	1선용 ACSR58mm ²	강관주 12" (Ø318.5)	개소	1	(토공(주간))
D-d-2-3	1선용 ACSR58mm ²	강관주 14" (Ø355.6)	개소	1	(교량(주간))
D-d-2-4	1선용 ACSR58mm ²	강관주 16" (Ø406.4)	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-d-2-5	1선용 ACSR58mm ²	강관주 18" (Ø457.2)	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-d-2-6	1선용 ACSR58mm ²	강관주 20" (Ø500.0)	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-d-2-7	1선용 ACSR58mm ²	강관주 22" (Ø558.8)	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-d-2-8	1선용 ACSR58mm ²	조립철주 300×400	개소	1	(교량(주간))
D-d-2-9	1선용 ACSR58mm ²	조립철주 450×450	개소	1	(토공(주간))
D-d-2-a	1선용 ACSR58mm ²	H형강 250×250	개소	1	(교량(주간))
D-d-2-b	1선용 ACSR58mm ²	H형강 300×300	개소		
D-e	일반철도 섬락보호지선 포완철				
D-e-1-1	1선용 강관주 10" (Ø267.4)		개소	1	(토공(주간))
D-e-1-2	1선용 강관주 12" (Ø318.5)		개소	1	(교량(주간))
D-e-1-3	1선용 강관주 14" (Ø355.6)		개소	1	(토공(주간))
D-e-1-4	1선용 강관주 16" (Ø406.4)		개소	1	(교량(주간))
D-e-1-5	1선용 강관주 18" (Ø457.2)		개소	1	(토공(주간))

II. 수량산출표준(예시)

1. 비절연보호선 가선

- 가. 내오손 기준을 검토하여 적절한 보호선의 선종을 결정해야 한다.
- 나. 나동선 100mm²이하 및 ACSR 95mm²이하로 분류하여 산출한다.
- 다. 터널구간에 급전선이 양측면에 설치될 경우 급전선 측에 비절연보호선 2조를 가선하여 산출하고, 하수강방식으로 터널중앙에 설치될 경우 하수강 측에 비절연보호선 2조로 산출한다.
- 라. 인력작업으로 **전선퍼기**, 전선당기기, 전선처짐정도조정품을 포함한다.
- 마. 기설선로 상부 가설 120%, 장력조정 20%, 주상이설 70%를 계상한다.
- 바. 재사용 전선 가선시 110%, 피복선 가선시 120%를 계상한다.
- 사. 보호선(나동선, ACSR) 자재비를 포함하여 산출하고, 클램프 자재비는 별도 공정으로 산출한다.

2. 일반철도 비절연보호선 클램프

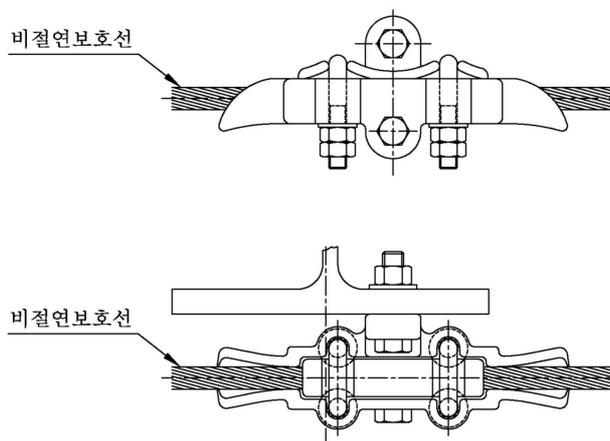
- 가. 강관주 설치시 가동브래킷과 별도의 밴드를 설치하여야 하는 개소에 산출한다.
- 나. 전철주의 규격에 맞추어 비절연보호선용 밴드를 산출한다.
- 다. 비절연보호선의 선종과 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 라. 밴드설치 노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

3. 고속철도 비절연보호선 클램프

- 가. 전철주 천공용(밀착형)
 - 1) 노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.
 - 2) 터널 급전선용 완철, 하수강에 설치되는 클램프를 포함하여 산출한다.

[전철주 천공용(밀착형) 상세도]

A08C01 201



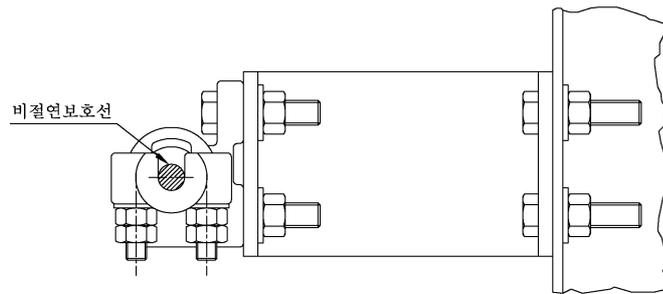


나. 전철주 천공용(돌출형)

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[전철주 천공용(돌출형) 상세도]

A08C01 501

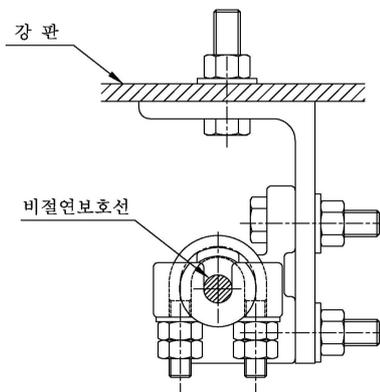


다. 강판 하부용

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[강판 하부용 상세도]

A08C01 901

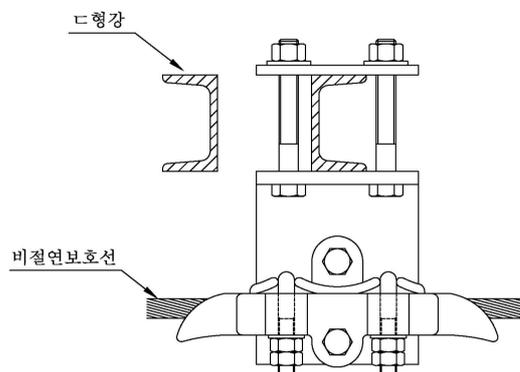


라. C형강 하부용

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[C형강 하부용 상세도]

A08C01 902

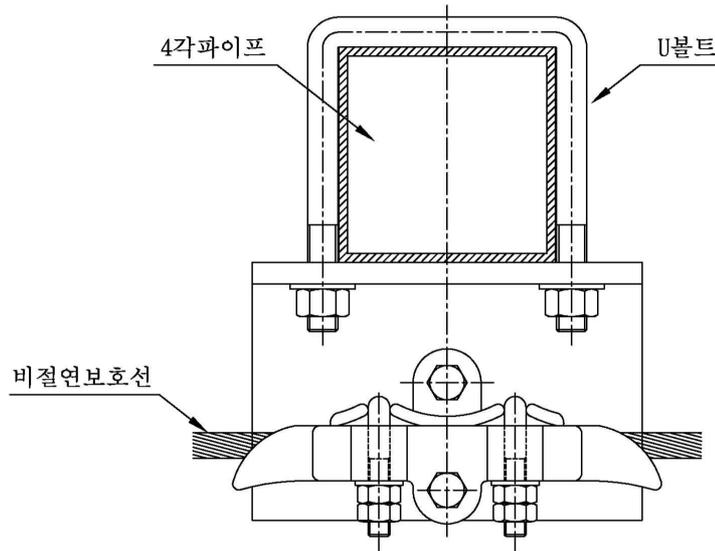


마. 사각파이프 하부용

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[사각파이프 하부용 상세도]

A08C01 903, 904

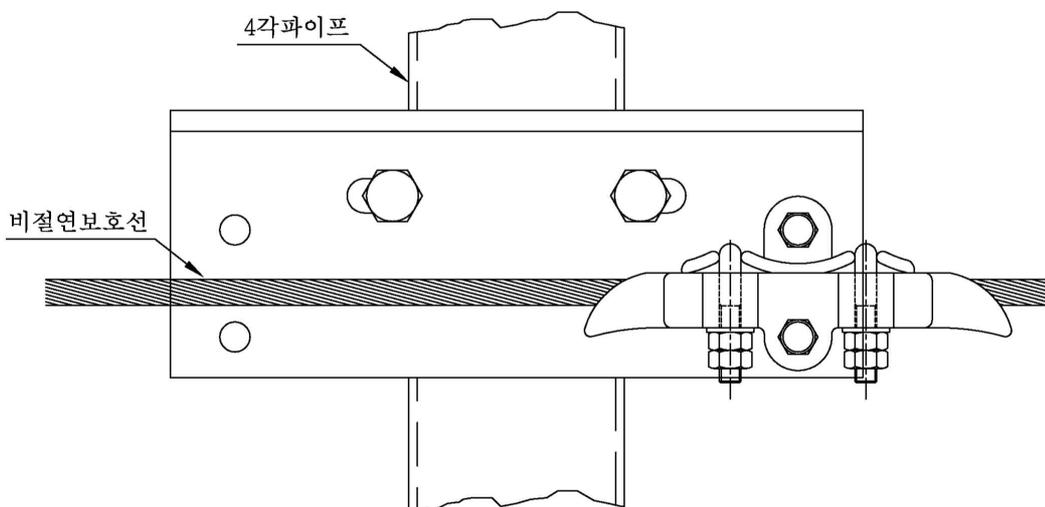


바. 사각파이프 측면용

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[사각파이프 측면용 상세도]

A08C01 905, 906



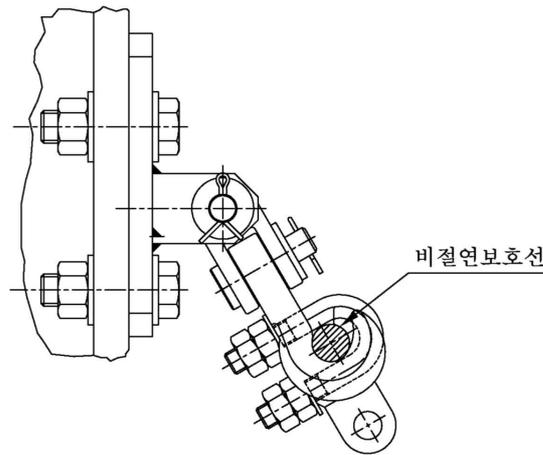


사. 회전용

- 1) 노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.
- 2) 선로횡단 등으로 인하여 비절연보호선의 꺾임이 예상되는 개소에 적용하여 산출한다.

[회전용 상세도]

A08C01 1001



4. 비절연보호선 직선접속

- 가. 비절연보호선 1km를 기준으로 직선접속을 산출한다.
- 나. 비절연보호선의 선종과 규격을 고려하여 산출한다.
- 다. 100ton 압착을 기준으로 산출한다.

5. 일반철도 비절연보호선 인류

- 가. 선종과 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 나. 인류에 필요한 전철주 밴드 설치를 포함한다.
- 다. 인류시 전선의 접속이 필요한 개소는 별도의 전선압축 접속품을 계상하여 산출한다.
- 라. 비절연보호선 인류는 급전선 인류의 50%를 계상한다.

6. 고속철도 비절연보호선 인류

- 가. 압축인류를 기준으로 산출한다.
- 나. 인류에 필요한 금구류 설치를 포함한다.

7. 일반철도 비절연보호선 완철

- 가. 전철주의 규격에 맞게 밴드를 산출한다.
- 나. 비절연보호선의 선종과 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 다. 완철은 1선용을 기준으로 산출한다.
- 라. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 마. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

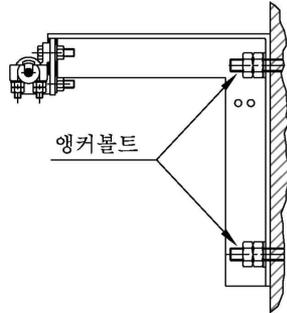
8. 고속철도 비절연보호선 완철

가. 전철주의 규격 맞추어 산출한다.

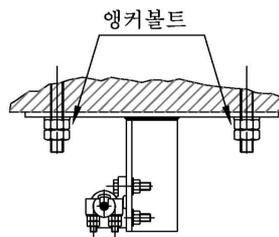
나. 콘크리트 A08C01 601, 701, 801은 금구류 취부용 앵커볼트 설치를 포함하여 산출한다.

[콘크리트구조물용 완철 상세도]

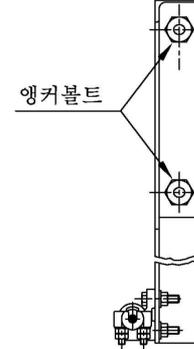
A08C01 601



A08C01 701



A08C01 801



9. 일반철도 비절연보호선 포완철

가. 전철주의 규격에 맞게 밴드를 산출한다.

나. 완철은 1선용을 기준으로 산출하므로 포완철은 개소의 2배를 계상하여 산출한다.

다. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.

라. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

a. 섬락보호지선 가선

가. 내오손 기준을 검토하여 적절한 보호선의 선종을 결정해야 한다.

나. 나동선 38mm² 및 ACSR 58mm²로 분류하여 산출하며 7-40 가공접지선 설치품을 적용한다.

다. 터널구간에 급전선이 양측면에 설치될 경우 하수강(터널중심)측에 섬락보호지선 1조를 산출한다.

b. 섬락보호지선 직선접속

가. 섬락보호지선의 1km를 기준으로 직선접속을 산출한다.

나. 섬락보호지선의 선종과 규격을 고려하여 산출한다.

다. 100ton 압착을 기준으로 산출한다.

c. 섬락보호지선 인류

가. 선종과 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.

나. 인류에 필요한 전철주 밴드 설치를 포함한다.

다. 전선의 접속이 필요한 개소는 전선압축 접속을 산출한다.

라. 급전선 인류의 50%를 계상한다.



d. 섬락보호지선 완철

- 가. 전철주의 규격에 맞게 밴드를 산출한다.
- 나. 완철은 1선용을 기준으로 산출한다.
- 다. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 라. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

e. 섬락보호지선 포완철

- 가. 전철주의 규격에 맞게 밴드를 산출한다.
- 나. 완철은 1선용을 기준으로 산출하므로 포완철은 개소의 2배를 계상하여 산출한다.
- 다. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 라. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

※ 단가산출(예시) 추가고지사항은 별도의 표기가 없는 공종은 토공,주간을 기준으로 산출하였다.

Ⅲ. 단가산출표준(예시)

- 단가적용시 현장여건에 따라 작업효율, 적용장비, 운반거리 등을 고려하여야 하며, 건설공사 표준 품셈의 개정, 공단기준의 변경 등을 반영한 최신의 품을 적용하여야 한다.

번호	공종	단위	단가산출(예시)	비고
D D-1 D-1-1-0	보호선공사 비절연보호선 가선 Cu75mm ² (토공(주간),인력가선)	m	1. 재료비 1) 경동연선 Cu75mm ² : 1m 2. 재료비 할증 1) 경동연선 Cu75mm ² : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 1.08÷100 = 0.0108(인) 2) 보통인부 : 0.54÷100 = 0.0054(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	진) 1-6 진) 7-23 진) 1-21
D-1-2-0	비절연보호선 가선 ACSR93mm ² (토공(주간),기계가선)	m	1. 재료비 1) 경동연선 ACSR93mm ² : 1m 2. 재료비 할증 1) 경동연선 ACSR93mm ² : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 1.28÷100×0.75(가선전용 차량) = 0.0096(인) 2) 보통인부 : 0.64÷100×0.75(가선전용 차량) = 0.0048(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	진) 1-6 진) 7-23 진) 1-21
D-1-3-0	비절연보호선 가선 ACSR95mm ² (토공(야간), 휴전30% 인력가선)	m	1. 재료비 1) 경동연선 ACSR95mm ² : 1m 2. 재료비 할증 1) 경동연선 ACSR95mm ² : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $1.28 \div 100 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0262(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.64 \div 100 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0131(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	진) 1-6 진) 7-23 진) 1-21
D-2 D-2-1-2	일반철도 비절연 보호선 클램프 일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm ² 강관주 10" Ø267.4	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø267.4 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 진) 1-6 진) 1-6
D-2-1-3	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm ² 강관주 12" Ø318.5	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø318.5 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 진) 1-6 진) 1-6



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-2-1-4	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm ² 강관주 14" Ø355.6	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø355.6 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-5	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm ² 강관주 16" Ø406.4	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø406.4 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-6	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm ² 강관주 18" Ø457.2	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø457.2 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-7	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm ² 강관주 20" Ø500.0	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø500.0 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-8	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm ² 강관주 22" Ø558.8	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø558.8 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6
D-2-2-2	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm ² 강관주 10" Ø267.4	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø267.4 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-2-2-3	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm ² 강관주 12" Ø318.5	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø318.5 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6
D-2-2-4	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm ² 강관주 14" Ø355.6	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø355.6 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6
D-2-2-5	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm ² 강관주 16" Ø406.4	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø406.4 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6
D-2-2-6	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm ² 강관주 18" Ø457.2	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø457.2 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6
D-2-2-7	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm ² 강관주 20" Ø500.0	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø500.0 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6
D-2-2-8	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm ² 강관주 22" Ø558.8	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø558.8 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm ² : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm ² : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-3	고속철도 비절연보호선 클램프			
D-3-1-0	고속철도 비절연보호선 클램프 진철주 친공용(밀착형) A08C01_201	개소	1. 재료비 1) 커버 (A08D01) : 1개 2) 현수크램프 (A08D02) : 1개 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 2개 4) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 4개 5) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 2개 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 1개 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 1개 8) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 2개 2. 재료비 할증 1) 커버 (A08D01) : 3% 2) 현수크램프 (A08D02) : 3% 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 3% 4) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 5) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 3% 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 3% 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3% 8) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3%	*노무비는 비절연가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6
D-3-2-0	고속철도 비절연보호선 클램프 진철주 친공용(돌출형) A08C01_501	개소	1. 재료비 1) 커버 (A08D01) : 1개 2) 현수크램프 (A08D02) : 1개 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 2개 4) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 4개 5) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 4개 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 1개 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3개 8) 가공접지선지지대(간격지지대) (A08D10) : 1개 9) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 4개 2. 재료비 할증 1) 커버 (A08D01) : 3% 2) 현수크램프 (A08D02) : 3% 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 3% 4) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 5) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 3% 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 3% 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3% 8) 가공접지선지지대(간격지지대) (A08D10) : 3% 9) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3%	*노무비는 비절연가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-4	비절연보호선 직선접속			
D-4-1-0	비절연보호선 직선접속 Cu75mm ² (토공(주간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 Cu75mm ² : 1개 (1km 기준) 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 Cu75mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4(인) 2) 보통인부 : 0.2(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21
D-4-2-0	비절연보호선 직선접속 ACSR93mm ² (일반철도) (토공(야간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 ACSR93mm ² : 1개 (1km 기준) 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 ACSR93mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.82(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.41(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21
D-4-3-0	비절연보호선 직선접속 ACSR95mm ² (일반철도) (교량(주간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 ACSR95mm ² : 1개 (1km 기준) 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 ACSR95mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : $0.4 \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.46(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.2 \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.23(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5 D-5-1-1	일반철도 비절연보호선 인류 일반철도 비절연보호선 인류 Cu75mm ² 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu75mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅267.4 : 1개 3) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-5-1-2	일반철도 비절연보호선 인류 Cu75mm ² 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu75mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅318.5 : 1개 3) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-1-2	일반철도 비절연보호선 인류 Cu75mm ² 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21																					
D-5-1-3	일반철도 비절연보호선 인류 Cu75mm ² 강관주 14“(∅355.6) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu75mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅355.6 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu75mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.410(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.205(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-2-4	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR93mm ² 강관주 16“(Ø406.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR93mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø406.4 : 1개 3) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR93mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-5-2-5	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR93mm ² 강관주 18“(Ø457.2) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR93mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø457.2 : 1개 3) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR93mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-2-6	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR93mm ² 강관주 20“(Ø500.0) (교량(야간), 휴전20%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프 ACSR93mm² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø500.0 : 1개 3) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 내장클램프 ACSR93mm² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증) +0.5(노임할증)+0.15(교량15%)) = 0.42(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증) +0.5(노임할증)+0.15(교량15%)) = 0.21(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	<p>전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-2-7	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR93mm ² 강관주 22“(Ø558.8) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR93mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø558.8 : 1개 3) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR93mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-5-3-9	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 4) 볼트,너트 M20×150 : 2개 5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 6) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-9	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21																					
D-5-3-a	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² H형강 250×250 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 6.98kg 4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 2개 5) 강재가공비 : 7.33kg <table border="1" data-bbox="619 1037 1273 1182"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.98</td> <td>5</td> <td>7.33</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>7.33</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.98kg <table border="1" data-bbox="619 1240 1273 1386"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.98</td> <td>6.98</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.98</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 5% 4) 볼트,너트 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33	합 계			7.33	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98	합 계		6.98	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33																						
합 계			7.33																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98																							
합 계		6.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-b	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² H형강 300×300 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×400)×2 : 7.96kg 4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 2개 5) 강재가공비 : 8.36kg <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>7.96</td> <td>5</td> <td>8.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>8.36</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 7.96kg <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>7.96</td> <td>7.96</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>7.96</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.28kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×400)×2 : 5% 4) 볼트,너트 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	7.96	5	8.36	합 계			8.36	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	7.96	7.96	합 계		7.96	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	7.96	5	8.36																						
합 계			8.36																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	7.96	7.96																							
합 계		7.96																							
D-5-3-c	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔단방향(4각트러스) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 1개 2) 삼각아이볼트 3호 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21																					

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-d	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔양방향(4각트리스) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 2개 2) 삼각아이볼트 3호 : 2개 3) 압축스리브(평행분기용 ACSR95mm ² ~ACSR95mm ²) : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3) 압축스리브(평행분기용 ACSR95mm ² ~ACSR95mm ²) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(보호선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인) 2) 보통인부(보호선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.08(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.04(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 4-11 전) 1-21																					
D-5-3-e	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔단방향 10" (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 2) 내장클램프 ACSR95mm ² : 1개 3) 전철용밴드 3호(∅267.4) : 1개 4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg 5) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1" data-bbox="619 1106 1273 1267"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1" data-bbox="619 1323 1273 1462"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 2) 내장클램프 ACSR95mm ² : 3% 3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증) +0.5(노임할증)) = 0.370(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증) +0.5(노임할증)) = 0.185(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-f	일반철도 비철연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔단방향 12" (토공(야간), 휴전20%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR93mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전진공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.390(\text{인})$</p> <p>2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.195(\text{인})$</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-g	일반철도 비철연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔단방향 14" (토공(야간), 휴전30%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.410(인)</p> <p>2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.205(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-h	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔단방향 16" (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인)</p> <p>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-i	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔양방향 10“ (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm²~ACSR95mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm²~ACSR95mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(보호선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</p> <p>2) 보통인부(보호선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×3 = 0.2(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.08(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.04(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-j	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔양방향 12" (토공(야간), 휴전10%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm²~ACSR95mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm²~ACSR95mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(보호선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.74(인)</p> <p>2) 보통인부(보호선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) 0.08×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.148(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) 0.04×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.074(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-k	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔양방향 14“ (토공(야간), 휴전20%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm²~ACSR95mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm²~ACSR95mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(보호선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.78(인)</p> <p>2) 보통인부(보호선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) 0.08×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.156(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) 0.04×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.078(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-1	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 빔양방향 16" (토공(야간), 휴전30%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm²~ACSR95mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR95mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm²~ACSR95mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(보호선 인류 설치) $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.82(\text{인})$</p> <p>2) 보통인부(보호선 인류 설치) $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.41(\text{인})$</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) $0.08 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.164(\text{인})$</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) $0.04 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.082(\text{인})$</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-5-3-m	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR 95mm ² 포완철단방향 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.230(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.115(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
D-5-3-n	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm ² 포완철양방향 (교량(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 2개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기ACSR95mm ² ~ ACSR95mm ²) : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기ACSR95mm ² ~ ACSR95mm ²) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(보호선 인류 설치) $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증}) + 0.15(\text{교량}15\%)) = 0.88(\text{인})$ 2) 보통인부(보호선 인류 설치) $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증}) + 0.15(\text{교량}14\%)) = 0.44(\text{인})$ 3) 배전전공(전선압축 접속) $0.08 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증}) + 0.15(\text{교량}15\%)) = 0.176(\text{인})$ 4) 보통인부(전선압축 접속) $0.04 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증}) + 0.15(\text{교량}15\%)) = 0.088(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 4-11 전) 1-21

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7 D-7-1-1	일반철도 비절연보호선 완철 일반철도 비절연보호선 완철 1선용 Cu75mm ² 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.44kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5</td> <td>5.44</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.44</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5.18</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.18</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							
D-7-1-2	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 Cu75mm ² 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7-1-3	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 Cu75mm ² 강관주 14"(∅355.6) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅355.6) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.44kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5</td> <td>5.44</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.44</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5.18</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.18</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.0925(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.0925(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							
D-7-1-4	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 Cu75mm ² 강관주 16"(∅406.4) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅406.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 Cu75mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.44kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5</td> <td>5.44</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.44</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5.18</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.18</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu75mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu75mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.0975(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.0975(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7-2-5	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR93mm ² 강관주 18“(∅457.2) (토공(야간), 휴전30%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 전철용밴드 완철용3호 (∅457.2) : 1개</p> <p>2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg</p> <p>3) 지지클램프 ACSR93mm² : 1개</p> <p>4) 강재가공비 : 5.44kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5</td> <td>5.44</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.44</td> </tr> </tbody> </table> <p>5) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5.18</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.18</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5%</p> <p>2) 지지클램프 ACSR93mm² : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.1025(인)</p> <p>2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.1025(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	<p>공) 1-3-1 전) 1-6</p> <p>전) 7-22</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							
D-7-2-6	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR93mm ² 강관주 20“(∅500.0) (교량(야간), 휴전10%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 전철용밴드 완철용3호 (∅500.0) : 1개</p> <p>2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg</p> <p>3) 지지클램프 ACSR93mm² : 1개</p> <p>4) 강재가공비 : 5.54kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> <p>5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5%</p> <p>2) 지지클램프 ACSR93mm² : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.05(인) 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)+0.15(교량15%))=0.10(인)</p> <p>2) 보통인부 : 0.05(인) 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)+0.15(교량15%))=0.10(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	<p>공) 1-3-1 전) 1-6</p> <p>전) 7-22</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7-3-8	일반철도 비철연보호선 완철 1선용 ACSR95mm ² 조립철주 300×400 (교량(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 6.47kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR95mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 6.79kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.47</td> <td>5</td> <td>6.79</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>6.79</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.47kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.47</td> <td>6.47</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.47</td> </tr> </table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.22kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR95mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)+0.15(교량15%))=0.105(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)+0.15(교량15%))=0.105(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79	합 계			6.79	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47	합 계		6.47	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79																						
합 계			6.79																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47																							
합 계		6.47																							
D-7-3-9	일반철도 비철연보호선 완철 1선용 ACSR95mm ² 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 6.97kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR95mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 7.32kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.97</td> <td>5</td> <td>7.32</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>7.32</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.97kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.97</td> <td>6.97</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.97</td> </tr> </table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR95mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32	합 계			7.32	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97	합 계		6.97	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32																						
합 계			7.32																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97																							
합 계		6.97																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7-3-a	일반철도 비철연보호선 완철 1선용 ACSR95mm ² H형강 250×250 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 2) 볼트,너트 M20×350 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR95mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 2) 볼트,너트 M20×350 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR95mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							
D-7-3-b	일반철도 비철연보호선 완철 1선용 ACSR95mm ² H형강 300×300 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5.98kg 2) 볼트,너트 M20×450 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR95mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 6.28kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.98</td> <td>5</td> <td>6.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>6.28</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.98kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.98</td> <td>5.98</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.98</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.21kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5% 2) 볼트,너트 M20×450 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR95mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28	합 계			6.28	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98	합 계		5.98	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28																						
합 계			6.28																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98																							
합 계		5.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9	일반철도 비절연보호선 포완철																								
D-9-1-1	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 1개 4) 강재가공비 : 10.88kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>5</td> <td>10.88</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>10.88</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>10.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.36</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-9-1-2	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 1개 3) 강재가공비 : 11.09kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>5</td> <td>11.09</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>11.09</td> </tr> </tbody> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>10.56</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.56</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9-1-3	일반철도 비철연보호선 포완철 1선용 강관주 14“(∅355.6) (토공(야간), 휴전10%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 전철용밴드 완철용4호 (∅355.6) : 1개</p> <p>2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg</p> <p>3) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 1개</p> <p>4) 강재가공비 : 10.88kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>5</td> <td>10.88</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>10.88</td> </tr> </tbody> </table> <p>5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>10.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.36</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5%</p> <p>2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.185(인)</p> <p>2) 보통인부 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.185(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	<p>공) 1-3-1 전) 1-6</p> <p>전) 7-22</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-9-1-4	일반철도 비철연보호선 포완철 1선용 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전20%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 전철용밴드 완철용4호 (∅406.4) : 1개</p> <p>2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg</p> <p>3) 볼트,너트,와셔 M20×450 : 1개</p> <p>3) 강재가공비 : 11.09kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>5</td> <td>11.09</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>11.09</td> </tr> </tbody> </table> <p>4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>10.56</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.56</td> </tr> </tbody> </table> <p>5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5%</p> <p>2) 볼트,너트,와셔 M20×450 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.195(인)</p> <p>2) 보통인부 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.195(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	<p>공) 1-3-1 전) 1-6</p> <p>전) 7-22</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9-1-5	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 강관주 18“(∅457.2) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅457.2) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 1개 4) 강재가공비 : 10.88kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>5</td> <td>10.88</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>10.88</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>10.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.36</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.05 \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.205(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.05 \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.205(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	공) 1-3-1 진) 1-6 진) 7-22 진) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-9-1-6	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 강관주 20“(∅500.0) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅500.0) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 1개 3) 강재가공비 : 11.09kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>5</td> <td>11.09</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>11.09</td> </tr> </tbody> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>10.56</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.56</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.05 \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.185(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.05 \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.185(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	공) 1-3-1 진) 1-6 진) 7-22 진) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9-1-8	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×650)×2 : 12.94kg</p> <p>2) 볼트,너트 M20×150 : 4개</p> <p>3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개</p> <p>4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 1개</p> <p>5) 강재가공비 : 13.59kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>12.94</td> <td>5</td> <td>13.59</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>13.59</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 12.94kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>12.94</td> <td>12.94</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>12.94</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.46kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×650)×2 : 5%</p> <p>2) 볼트,너트 M20×150 : 3%</p> <p>3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</p> <p>4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전진공 : 0.05×2 = 0.10(인)</p> <p>2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	12.94	5	13.59	합 계			13.59	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	12.94	12.94	합 계		12.94	<p>공) 1-3-1 진) 1-6 진) 1-6 진) 1-6</p> <p>진) 7-22</p> <p>진) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	12.94	5	13.59																						
합 계			13.59																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	12.94	12.94																							
합 계		12.94																							
D-9-1-9	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×700)×2 : 13.94kg</p> <p>2) 볼트,너트 M20×150 : 4개</p> <p>3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개</p> <p>4) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 1개</p> <p>5) 강재가공비 : 14.64kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>13.94</td> <td>5</td> <td>14.64</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>14.64</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 13.94kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>13.94</td> <td>13.94</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>13.94</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.49kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×700)×2 : 5%</p> <p>2) 볼트,너트 M20×150 : 3%</p> <p>3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</p> <p>4) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 3%</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	13.94	5	14.64	합 계			14.64	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	13.94	13.94	합 계		13.94	<p>공) 1-3-1 진) 1-6 진) 1-6 진) 1-6</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	13.94	5	14.64																						
합 계			14.64																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	13.94	13.94																							
합 계		13.94																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9-1-9	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-22 전) 1-21																					
D-9-1-a	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 H형강 250×250 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550)×2 : 10.96kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3개 3) 강재가공비 : 11.51kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.96</td> <td>5</td> <td>11.51</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>11.51</td> </tr> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.96kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.96</td> <td>10.96</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.96</td> </tr> </table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.39kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×550)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.96	5	11.51	합 계			11.51	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.96	10.96	합 계		10.96	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.96	5	11.51																						
합 계			11.51																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.96	10.96																							
합 계		10.96																							
D-9-1-b	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 H형강 300×300 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600)×2 : 11.96kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3개 3) 강재가공비 : 12.56kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>11.96</td> <td>5</td> <td>12.56</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>12.56</td> </tr> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 11.96kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>11.96</td> <td>11.96</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>11.96</td> </tr> </table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.42kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	11.96	5	12.56	합 계			12.56	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	11.96	11.96	합 계		11.96	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	11.96	5	12.56																						
합 계			12.56																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	11.96	11.96																							
합 계		11.96																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-a	섬락보호지선 가선			
D-a-1-0	섬락보호지선 가선 Cu38mm ² (토공(주간))	m	1. 재료비 1) 경동연선 Cu38mm ² : 1m 2. 재료비 할증 1) 경동연선 Cu38mm ² : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $3.25 \div 1000 = 0.0033$ (인) 2) 보통인부 : $6.50 \div 1000 = 0.0065$ (인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-40 전) 1-21
D-a-2-0	섬락보호지선 가선 ACSR58mm ² (교량(주간))	m	1. 재료비 1) 강심알루미늄연선 ACSR 58mm ² : 1m 2. 재료비 할증 1) 강심알루미늄연선 ACSR 58mm ² : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $7.5 \div 1000 \times 1.15$ (교량15%) = 0.0086(인) 2) 보통인부 : $15.0 \div 1000 \times 1.15$ (교량15%) = 0.0173(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-40 전) 1-21
D-b	섬락보호지선 직선접속			
D-b-1-0	섬락보호지선 직선접속 Cu38mm ² (토공(주간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 Cu38mm ² : 1개소 (1km 기준) 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4(인) 2) 보통인부 : 0.2(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21
D-b-2-0	섬락보호지선 직선접속 ACSR58mm ² (교량(주간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 ACSR58mm ² : 1개소 (1km 기준) 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×1.15 (교량15%) = 0.46(인) 2) 보통인부 : 0.2×1.15 (교량15%) = 0.23(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-51 전) 1-21



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c D-c-1-1	섬락보호지선 인류 섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅267.4 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-1-2	섬락보호지선 인류 섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅318.5 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-3	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 강관주 14“(∅355.6) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅355.6 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.37(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.185(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-1-4	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅406.4 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.39(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.195(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-5	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 강관주 18“(∅457.2) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅457.2 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.41(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.205(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-1-6	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 강관주 20“(∅500.0) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅500.0 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.37(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.185(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-7	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 강관주 22“(Ø558.8) (토공(야간), 휴전20%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프 Cu38mm² : 1개</p> <p>2) 전철용밴드 완철용3호 Ø558.8 : 1개</p> <p>3) 앵커쇠클 AS-8 : 1개</p> <p>4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</p> <p>5) 강재가공비 : 3.66kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>2) 앵커쇠클 AS-8 : 3%</p> <p>3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</p> <p>2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2휴전할증)+0.5(노임할증) = 0.195(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-1-8	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프 Cu38mm² : 1개</p> <p>2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개</p> <p>3) ㄱ형강(75×75×9t×500) : 4.98kg</p> <p>4) 볼트,너트 M20×150 : 2개</p> <p>5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.23kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>4.98</td> <td>5</td> <td>5.23</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.23</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>4.98</td> <td>4.98</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>4.98</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg</p>	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	4.98	5	5.23	합 계			5.23	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	4.98	4.98	합 계		4.98	
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	4.98	5	5.23																						
합 계			5.23																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	4.98	4.98																							
합 계		4.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-8	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×500) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21																					
D-c-1-9	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 4) 볼트,너트 M20×150 : 2개 5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 6) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수 량 [kg]</th> <th>자 재 할 증 [%]</th> <th>강 재 가 공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수 량 [kg]</th> <th>강 재 도 금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자 재 할 증 [%]	강 재 가 공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수 량 [kg]	강 재 도 금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자 재 할 증 [%]	강 재 가 공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수 량 [kg]	강 재 도 금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-a	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² H형강 250×250 (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프 Cu38mm² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 6.98kg 4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 2개 5) 강재가공비 : 7.33kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.98</td> <td>5</td> <td>7.33</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>7.33</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 6.98kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.98</td> <td>6.98</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.98</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 내장클램프 Cu38mm² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 5% 4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33	합 계			7.33	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98	합 계		6.98	<p>전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33																						
합 계			7.33																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98																							
합 계		6.98																							
D-c-1-b	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² H형강 300×300 (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프 Cu38mm² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×400)×2 : 7.96kg 4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 2개 5) 강재가공비 : 8.36kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>7.96</td> <td>5</td> <td>8.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>8.36</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 7.96kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>7.96</td> <td>7.96</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>7.96</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.28kg</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	7.96	5	8.36	합 계			8.36	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	7.96	7.96	합 계		7.96	
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	7.96	5	8.36																						
합 계			8.36																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	7.96	7.96																							
합 계		7.96																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-c-1-b	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² H형강 300×300 (교량(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×400)×2 : 5% 4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
D-c-1-c	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔단방향(4각트러스) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 삼각아이볼트 3호 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
D-c-1-d	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔양방향(4각트러스) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 2개 2) 삼각아이볼트 3호 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기Cu38mm ² ~Cu38mm ²) : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기Cu38mm ² ~Cu38mm ²) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인) 2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 4-11 전) 1-21

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-e	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔단방향 10“ (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" data-bbox="619 504 1273 663"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" data-bbox="619 721 1273 880"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전진공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인)</p> <p>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-f	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔단방향 12“ (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인)</p> <p>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-g	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔단방향 14" (토공(야간), 휴전10%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인)</p> <p>2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-h	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔단방향 16" (토공(야간), 휴전20%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>3) 내장클램프 Cu38mm² : 1개</p> <p>4) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</p> <p>5) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전진공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</p> <p>2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-i	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔양방향 10“ (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기Cu38mm²~Cu38mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기Cu38mm²~Cu38mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</p> <p>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-j	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔양방향 12“ (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기Cu38mm²~Cu38mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기Cu38mm²~Cu38mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인)</p> <p>2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-k	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔양방향 14" (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기Cu38mm²~Cu38mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기Cu38mm²~Cu38mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</p> <p>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-1	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 빔양방향 16" (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기Cu38mm²~Cu38mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 Cu38mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기Cu38mm²~Cu38mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인)</p> <p>2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-c-1-m	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 포완철단방향 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) : 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) : 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
D-c-1-n	섬락보호지선 인류 Cu38mm ² 포완철양방향 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 2개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기Cu38mm ² ~Cu38mm ²) : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기Cu38mm ² ~Cu38mm ²) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인) 2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 4-11 전) 1-21



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-1	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 강관주 10“(Ø267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø267.4 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-2-2	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 강관주 12“(Ø318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø318.5 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-3	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 강관주 14“(∅355.6) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅355.6 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.37(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.185(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-2-4	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅406.4 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.39(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.195(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-5	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 강관주 18“(∅457.2) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅457.2 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.41(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.205(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-2-6	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 강관주 20“(∅500.0) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅500.0 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.37(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.185(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-7	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 강관주 22“(Ø558.8) (토공(야간), 휴전20%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프 ACSR58mm² : 1개</p> <p>2) 전철용밴드 완철용3호 Ø558.8 : 1개</p> <p>3) 앵커쇠클 AS-8 : 1개</p> <p>4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</p> <p>5) 강재가공비 : 3.66kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>5</td> <td>3.66</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>3.66</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>3.49</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>3.49</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>2) 앵커쇠클 AS-8 : 3%</p> <p>3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</p> <p>2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-2-8	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프ACSR58mm² : 1개</p> <p>2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개</p> <p>3) ㄱ형강(75×75×9t×500) : 4.98kg</p> <p>4) 볼트,너트 M20×150 : 2개</p> <p>5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.23kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>4.98</td> <td>5</td> <td>5.23</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.23</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>4.98</td> <td>4.98</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>4.98</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	4.98	5	5.23	합 계			5.23	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	4.98	4.98	합 계		4.98	
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	4.98	5	5.23																						
합 계			5.23																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	4.98	4.98																							
합 계		4.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-8	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×500) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21																					
D-c-2-9	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 4) 볼트,너트 M20×150 : 2개 5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 6) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-a	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² H형강 250×250 (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프 ACSR58mm² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 6.98kg 4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 2개 5) 강재가공비 : 7.33kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.98</td> <td>5</td> <td>7.33</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>7.33</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 6.98kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.98</td> <td>6.98</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.98</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 내장클램프 ACSR58mm² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전진공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33	합 계			7.33	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98	합 계		6.98	<p>전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33																						
합 계			7.33																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98																							
합 계		6.98																							
D-c-2-b	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² H형강 300×300 (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 내장클램프 ACSR58mm² : 1개 2) 앵커쇠클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×400)×2 : 7.96kg 4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 2개 5) 강재가공비 : 8.36kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>7.96</td> <td>5</td> <td>8.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>8.36</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 7.96kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>7.96</td> <td>7.96</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>7.96</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.28kg</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	7.96	5	8.36	합 계			8.36	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	7.96	7.96	합 계		7.96	
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	7.96	5	8.36																						
합 계			8.36																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	7.96	7.96																							
합 계		7.96																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-c-2-b	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² H형강 300×300 (교량(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇠클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×400)×2 : 5% 4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
D-c-2-c	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔단방향(4각트러스) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 삼각아이볼트 3호 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
D-c-2-d	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔양방향(4각트러스) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 2개 2) 삼각아이볼트 3호 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기ACSR58mm ² ~ACSR58mm ²) : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기ACSR58mm ² ~ACSR58mm ²) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인) 2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 4-11 전) 1-21

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-e	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔단방향 10" (토공(야간), 휴전10%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인)</p> <p>2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-f	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔단방향 12" (토공(야간), 휴전20%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</p> <p>2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-g	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔단방향 14" (토공(야간), 휴전30%)	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.41(인)</p> <p>2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.205(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-h	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔단방향 16" (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 1개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인)</p> <p>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-i	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔양방향 10“ (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm²~ACSR58mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm²~ACSR58mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</p> <p>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-j	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔양방향 12" (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm²~ACSR58mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm²~ACSR58mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</p> <p>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-k	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔양방향 14" (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm²~ACSR58mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm²~ACSR58mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인)</p> <p>2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-1	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 빔양방향 16" (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 2개</p> <p>3) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</p> <p>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</p> <p>5) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm²~ACSR58mm²) : 1개</p> <p>6) 강재가공비 : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> <p>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</p> <p>2) 내장클램프 ACSR58mm² : 3%</p> <p>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</p> <p>4) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm²~ACSR58mm²) : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</p> <p>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</p> <p>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</p> <p>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-52</p> <p>전) 4-11</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-c-2-m	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 포완철단방향 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) : 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) : 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 1-21
D-c-2-n	섬락보호지선 인류 ACSR58mm ² 포완철양방향 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 2개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기ACSR58mm ² ~ACSR58mm ²) : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm ² : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기ACSR58mm ² ~ACSR58mm ²) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인) 2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-52 전) 4-11 전) 1-21



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d D-d-1-1	섬락보호지선 완철 섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 강관주 10"(∅267.4) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.44kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5</td> <td>5.44</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.44</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5.18</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.18</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0925(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0925(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							
D-d-1-2	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 강관주 12"(∅318.5) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증[%]</th> <th>강재가공[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0975(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0975(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-3	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 강관주 14"(∅355.6) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅355.6) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-1-4	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 강관주 16"(∅406.4) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅406.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-5	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 강관주 18"(∅457.2) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅457.2) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-1-6	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 강관주 20"(∅500.0) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅500.0) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-7	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 강관주 22“(∅558.8) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅558.8) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-1-8	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 조립철주 300×400 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 6.47kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 5) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 6) 강재가공비 : 6.79kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.47</td> <td>5</td> <td>6.79</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>6.79</td> </tr> </table> 7) 강재도금비(아연도금) : 6.47kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.47</td> <td>6.47</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.47</td> </tr> </table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.22kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 5) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79	합 계			6.79	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47	합 계		6.47	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79																						
합 계			6.79																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47																							
합 계		6.47																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-9	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 6.97kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 5) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 6) 강재가공비 : 7.32kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.97</td> <td>5</td> <td>7.32</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>7.32</td> </tr> </table> 7) 강재도금비(아연도금) : 6.97kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.97</td> <td>6.97</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.97</td> </tr> </table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 5) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32	합 계			7.32	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97	합 계		6.97	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32																						
합 계			7.32																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97																							
합 계		6.97																							
D-d-1-a	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² H형강 250×250 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 5) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 6) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 5) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-b	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38mm ² H형강 300×300 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5.98kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 Cu38mm ² : 1개 5) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 1개 6) 강재가공비 : 6.28kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.98</td> <td>5</td> <td>6.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>6.28</td> </tr> </table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.98kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.98</td> <td>5.98</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.98</td> </tr> </table> 8) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.21kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 Cu38mm ² : 3% 5) 보호용슬리브 Cu38mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28	합 계			6.28	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98	합 계		5.98	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28																						
합 계			6.28																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98																							
합 계		5.98																							
D-d-2-1	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 강관주 10“(∅267.4) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 진철용밴드 완철용3호 (∅267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 4) 강재가공비 : 5.44kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5</td> <td>5.44</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.44</td> </tr> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.18</td> <td>5.18</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.18</td> </tr> </table> 6) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-2	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 강관주 12"(∅318.5) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-2-3	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 강관주 14"(∅355.6) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅355.6) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-4	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 강관주 16"(∅406.4) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅406.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0925(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0925(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-2-5	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 강관주 18"(∅457.2) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅457.2) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0925(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.2(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0925(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-6	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 강관주 20“(∅500.0) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅500.0) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.1025(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.1025(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-2-7	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 강관주 22“(∅558.8) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅558.8) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5</td> <td>5.54</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.54</td> </tr> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.28</td> <td>5.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.28</td> </tr> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0925(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.05 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.1(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0925(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-8	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 조립철주 300×400 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 6.47kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 6.79kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.47</td> <td>5</td> <td>6.79</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>6.79</td> </tr> </table> 6) 강제도금비(아연도금) : 6.47kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강제도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.47</td> <td>6.47</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.47</td> </tr> </table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.22kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79	합 계			6.79	규 격	수량 [kg]	강제도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47	합 계		6.47	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79																						
합 계			6.79																						
규 격	수량 [kg]	강제도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47																							
합 계		6.47																							
D-d-2-9	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 6.97kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 7.32kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.97</td> <td>5</td> <td>7.32</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>7.32</td> </tr> </table> 6) 강제도금비(아연도금) : 6.97kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강제도금 [kg]</th> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>6.97</td> <td>6.97</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>6.97</td> </tr> </table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32	합 계			7.32	규 격	수량 [kg]	강제도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97	합 계		6.97	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32																						
합 계			7.32																						
규 격	수량 [kg]	강제도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97																							
합 계		6.97																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-a	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² H형강 250×250 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5</td> <td>5.75</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.48</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.48</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							
D-d-2-b	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm ² H형강 300×300 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5.98kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR58mm ² : 1개 5) 강재가공비 : 6.28kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.98</td> <td>5</td> <td>6.28</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>6.28</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.98kg <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량[kg]</th> <th>강재도금[kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>5.98</td> <td>5.98</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>5.98</td> </tr> </tbody> </table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.21kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR58mm ² : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28	합 계			6.28	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98	합 계		5.98	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28																						
합 계			6.28																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98																							
합 계		5.98																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e D-e-1-1	일반철도 섬락보호지선 포완철 일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 1개 4) 강재가공비 : 10.88kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>5</td> <td>10.88</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>10.88</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>10.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.36</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-e-1-2	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 1개 3) 강재가공비 : 11.09kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>5</td> <td>11.09</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>11.09</td> </tr> </tbody> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>10.56</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.56</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e-1-3	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 14“(Ø355.6) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (Ø355.6) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 1개 4) 강재가공비 : 10.88kg <table border="1" style="margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>5</td> <td>10.88</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>10.88</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg <table border="1" style="margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>10.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.36</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-e-1-4	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 16“(Ø406.4) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (Ø406.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×450 : 1개 3) 강재가공비 : 11.09kg <table border="1" style="margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>5</td> <td>11.09</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>11.09</td> </tr> </tbody> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg <table border="1" style="margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>10.56</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.56</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×450 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e-1-5	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 18“(∅457.2) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅457.2) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 1개 4) 강재가공비 : 10.88kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>5</td> <td>10.88</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>10.88</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.36</td> <td>10.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.36</td> </tr> </tbody> </table> 6) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-e-1-6	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 20“(∅500.0) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅500.0) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 1개 3) 강재가공비 : 11.09kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>5</td> <td>11.09</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>11.09</td> </tr> </tbody> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.56</td> <td>10.56</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.56</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e-1-8	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×650)×2 : 12.94kg</p> <p>2) 볼트,너트 M20×150 : 4개</p> <p>3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개</p> <p>4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 1개</p> <p>5) 강재가공비 : 13.59kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>12.94</td> <td>5</td> <td>13.59</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>13.59</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 12.94kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>12.94</td> <td>12.94</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>12.94</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.46kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×650)×2 : 5%</p> <p>2) 볼트,너트 M20×150 : 3%</p> <p>3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</p> <p>4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인)</p> <p>2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	12.94	5	13.59	합 계			13.59	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	12.94	12.94	합 계		12.94	<p>공) 1-3-1</p> <p>진) 1-6</p> <p>진) 1-6</p> <p>진) 1-6</p> <p>진) 7-22</p> <p>진) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	12.94	5	13.59																						
합 계			13.59																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	12.94	12.94																							
합 계		12.94																							
D-e-1-9	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×700)×2 : 13.94kg</p> <p>2) 볼트,너트 M20×150 : 4개</p> <p>3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개</p> <p>4) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 1개</p> <p>5) 강재가공비 : 14.64kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>13.94</td> <td>5</td> <td>14.64</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>14.64</td> </tr> </tbody> </table> <p>6) 강재도금비(아연도금) : 13.94kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>13.94</td> <td>13.94</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>13.94</td> </tr> </tbody> </table> <p>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.49kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄱ형강(75×75×9t×700)×2 : 5%</p> <p>2) 볼트,너트 M20×150 : 3%</p> <p>3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</p> <p>4) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 3%</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	13.94	5	14.64	합 계			14.64	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	13.94	13.94	합 계		13.94	<p>공) 1-3-1</p> <p>진) 1-6</p> <p>진) 1-6</p> <p>진) 1-6</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	13.94	5	14.64																						
합 계			14.64																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	13.94	13.94																							
합 계		13.94																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e-1-9	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-22 전) 1-21																					
D-e-1-a	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 H형강 250×250 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550)×2 : 10.96kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3개 3) 강재가공비 : 11.51kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.96</td> <td>5</td> <td>11.51</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>11.51</td> </tr> </tbody> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.96kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>10.96</td> <td>10.96</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>10.96</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.39kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×550)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.96	5	11.51	합 계			11.51	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.96	10.96	합 계		10.96	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.96	5	11.51																						
합 계			11.51																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.96	10.96																							
합 계		10.96																							
D-e-1-b	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 H형강 300×300 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600)×2 : 11.96kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3개 3) 강재가공비 : 12.56kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>11.96</td> <td>5</td> <td>12.56</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>12.56</td> </tr> </tbody> </table> 4) 강재도금비(아연도금) : 11.96kg <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>11.96</td> <td>11.96</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>11.96</td> </tr> </tbody> </table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.42kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	11.96	5	12.56	합 계			12.56	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	11.96	11.96	합 계		11.96	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	11.96	5	12.56																						
합 계			12.56																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	11.96	11.96																							
합 계		11.96																							



RECORD HISTORY

Rev.0('15.12.24) 철도건설공사 수량 및 단가산출 표준의 구성체계를 KR CODE집에 맞추어 항목별 체계로 구성하며 조달청의 공사분류체계에 맞는 공종코드를 병행하여 사용자가 손쉽게 이용하는 데 목적을 둬.

Rev.1('19.03.26) '19년 표준품셈 개정사항 및 '19년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.2('20.05.08) '20년 표준품셈 개정사항 및 '20년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.3('22.12.09) '22년 하반기 표준품셈 개정사항 반영 및 이탈자 수정 등

Rev.4('23.04.28) '23년 상반기 표준품셈 개정사항 반영 및 이탈자 수정 등

