

KRQP E-03040

Rev.4, 28. April 2023

# 보호선공사

2023. 4. 28.



국가철도공단







## 목 차

I. 수량조서(예시) .....	1
II. 수량산출표준(예시) .....	7
III. 단가산출표준(예시) .....	13
RECORD HISTORY .....	97



## I. 수량조서(예시)

번 호	공 종	규 격	단 위	수 량	비 고
<b>D</b>	<b>보호선공사</b>				
<b>D-1</b>	<b>비절연보호선 가선</b>				
D-1-1-0	Cu75mm <sup>2</sup>		m	1	(토공(주간),인력가선)
D-1-2-0	ACSR93mm <sup>2</sup>		m	1	(토공(주간),기계가선)
D-1-3-0	ACSR95mm <sup>2</sup>		m	1	(토공(야간), 휴전30%인력가선)
<b>D-2</b>	<b>일반철도 비절연보호선 클램프</b>				
D-2-1-2	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 10" Ø267.4	개소	1	
D-2-1-3	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 12" Ø318.5	개소	1	
D-2-1-4	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 14" Ø355.6	개소	1	
D-2-1-5	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 16" Ø406.4	개소	1	
D-2-1-6	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 18" Ø457.2	개소	1	
D-2-1-7	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 20" Ø500.0	개소	1	
D-2-1-8	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 22" Ø558.8	개소	1	
D-2-2-2	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 10" Ø267.4	개소	1	
D-2-2-3	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 12" Ø318.5	개소	1	
D-2-2-4	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 14" Ø355.6	개소	1	
D-2-2-5	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 16" Ø406.4	개소	1	
D-2-2-6	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 18" Ø457.2	개소	1	
D-2-2-7	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 20" Ø500.0	개소	1	
D-2-2-8	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 22" Ø558.8	개소	1	
<b>D-3</b>	<b>고속철도 비절연보호선 클램프</b>				
D-3-1-0	전철주 천공용(밀착형) : A08C01_201		개소	1	
D-3-2-0	전철주 천공용(돌출형) : A08C01_501		개소	1	
<b>D-4</b>	<b>비절연보호선 직선접속</b>				
D-4-1-0	Cu75mm <sup>2</sup>		개	1	(토공(주간))
D-4-2-0	ACSR93mm <sup>2</sup> (일반철도)		개	1	(토공(야간))
D-4-3-0	ACSR95mm <sup>2</sup> (일반철도)		개	1	(교량(주간))
<b>D-5</b>	<b>일반철도 비절연보호선 인류</b>				
D-5-1-1	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 10" Ø267.4	개소	1	(토공(주간))
D-5-1-2	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 12" Ø318.5	개소	1	(교량(주간))
D-5-1-3	Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 14" Ø355.6	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-5-2-4	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 16" Ø406.4	개소	1	(토공(주간))



번 호	공 종	규 격	단 위	수 량	비 고
D-5-2-5	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 18" Ø457.2	개소	1	(교량(주간))
D-5-2-6	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 20" Ø500.0	개소	1	(교량(야간), 휴전20%)
D-5-2-7	ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 22" Ø558.8	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-9	ACSR95mm <sup>2</sup>	조립철주 450×450	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-a	ACSR95mm <sup>2</sup>	H형강 250×250	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-b	ACSR95mm <sup>2</sup>	H형강 300×300	개소	1	(교량(주간))
D-5-3-c	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔단방향(4각트러스)	개소	1	(교량(주간))
D-5-3-d	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔양방향(4각트러스)	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-e	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔단방향 10"	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-5-3-f	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔단방향 12"	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-5-3-g	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔단방향 14"	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-5-3-h	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔단방향 16"	개소	1	(교량(주간))
D-5-3-i	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔양방향 10"	개소	1	(토공(주간))
D-5-3-j	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔양방향 12"	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-5-3-k	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔양방향 14"	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-5-3-l	ACSR95mm <sup>2</sup>	빔양방향 16"	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-5-3-m	ACSR 95mm <sup>2</sup>	포완철단방향	개소	1	(교량(주간))
D-5-3-n	ACSR95mm <sup>2</sup>	포완철양방향	개소	1	(교량(야간), 휴전30%)
<b>D-6</b>	<b>고속철도 비절연보호선 인류</b>				
D-6-1-0	ACSR 93mm <sup>2</sup> : A09B03_136		개소	1	
<b>D-7</b>	<b>일반철도 비절연보호선 완철</b>				
D-7-1-1	1선용 Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 10" Ø267.4	개소	1	(토공(주간))
D-7-1-2	1선용 Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 12" Ø318.5	개소	1	(교량(주간))
D-7-1-3	1선용 Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 14" Ø355.6	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-7-1-5	1선용 Cu75mm <sup>2</sup>	강관주 16"(Ø406.4)	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-7-2-5	1선용 ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 18"(Ø457.2)	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-7-2-6	1선용 ACSR93mm <sup>2</sup>	강관주 20"(Ø500.0)	개소	1	(교량(야간), 휴전10%)
D-7-3-8	1선용 ACSR95mm <sup>2</sup>	조립철주 300×400	개소	1	(교량(야간), 휴전20%)
D-7-3-9	1선용 ACSR95mm <sup>2</sup>	조립철주 450×450	개소	1	(토공(주간))
D-7-3-a	1선용 ACSR95mm <sup>2</sup>	H형강 250×250	개소	1	(토공(주간))
D-7-3-b	1선용 ACSR95mm <sup>2</sup>	H형강 300×300	개소	1	(교량(주간))
<b>D-8</b>	<b>고속철도 비절연보호선 완철</b>				



번 호	공 종	규 격	단 위	수 량	비 고
D-8-1-2	1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 전철주	A08C01_302	개소	1	
D-8-1-4	1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 콘크리트구조물	측면취부용 A08C01_601	개소	1	
D-8-1-5	1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 콘크리트구조물	하부취부용 A08C01_701	개소	1	
<b>D-9</b>	<b>일반철도 비철연보호선 포완철</b>				
D-9-1-1	1선용 강관주 10“(∅267.4)		개소	1	(토공(주간))
D-9-1-2	1선용 강관주 12“(∅318.5)		개소	1	(교량(주간))
D-9-1-3	1선용 강관주 14“(∅355.6)		개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-9-1-4	1선용 강관주 16“(∅406.4)		개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-9-1-5	1선용 강관주 18“(∅457.2)		개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-9-1-6	1선용 강관주 20“(∅500.0)		개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-9-1-8	1선용 조립철주 300×400		개소	1	(토공(주간))
D-9-1-9	1선용 조립철주 450×450		개소	1	(교량(주간))
D-9-1-a	1선용 H형강 250×250		개소	1	(토공(주간))
D-9-1-b	1선용 H형강 300×300		개소	1	(교량(주간))
<b>D-a</b>	<b>섬락보호지선 가선</b>				
D-a-1-0	Cu38mm <sup>2</sup>		m	1	(토공(주간))
D-a-2-0	ACSR58mm <sup>2</sup>		m	1	(교량(주간))
<b>D-b</b>	<b>섬락보호지선 직선접속</b>				
D-b-1-0	Cu38mm <sup>2</sup>		개	1	(토공(주간))
D-b-2-0	ACSR58mm <sup>2</sup>		개	1	(교량(주간))
<b>D-c</b>	<b>섬락보호지선 인류</b>				
D-c-1-1	Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 10“ ∅267.4	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-2	Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 12“ ∅318.5	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-3	Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 14“ ∅355.6	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-1-4	Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 16“ ∅406.4	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-1-5	Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 18“ ∅457.2	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-c-1-6	Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 20“ ∅500.0	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-1-7	Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 22“ ∅558.8	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-1-8	Cu38mm <sup>2</sup>	조립철주 300×400	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-9	Cu38mm <sup>2</sup>	조립철주 450×450	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-a	Cu38mm <sup>2</sup>	H형강 250×250	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-b	Cu38mm <sup>2</sup>	H형강 300×300	개소	1	(교량(주간))



번 호	공 종	규 격	단 위	수 량	비 고
D-c-1-c	Cu38mm <sup>2</sup>	빔단방향(4각트러스)	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-d	Cu38mm <sup>2</sup>	빔양방향(4각트러스)	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-e	Cu38mm <sup>2</sup>	빔단방향 10"	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-f	Cu38mm <sup>2</sup>	빔단방향 12"	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-g	Cu38mm <sup>2</sup>	빔단방향 14"	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-1-h	Cu38mm <sup>2</sup>	빔단방향 16"	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-1-i	Cu38mm <sup>2</sup>	빔양방향 10"	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-j	Cu38mm <sup>2</sup>	빔양방향 12"	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-k	Cu38mm <sup>2</sup>	빔양방향 14"	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-l	Cu38mm <sup>2</sup>	빔양방향 16"	개소	1	(교량(주간))
D-c-1-m	Cu38mm <sup>2</sup>	포완철단방향	개소	1	(토공(주간))
D-c-1-n	Cu38mm <sup>2</sup>	포완철양방향	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-1	ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 10" Ø267.4	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-2	ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 12" Ø318.5	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-3	ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 14" Ø355.6	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-2-4	ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 16" Ø406.4	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-2-5	ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 18" Ø457.2	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-c-2-6	ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 20" Ø500.0	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-2-7	ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 22" Ø558.8	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-2-8	ACSR58mm <sup>2</sup>	조립철주 300×400	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-9	ACSR58mm <sup>2</sup>	조립철주 450×450	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-a	ACSR58mm <sup>2</sup>	H형강 250×250	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-b	ACSR58mm <sup>2</sup>	H형강 300×300	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-c	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔단방향(4각트러스)	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-d	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔양방향(4각트러스)	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-e	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔단방향 10"	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-c-2-f	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔단방향 12"	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-c-2-g	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔단방향 14"	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-c-2-h	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔단방향 16"	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-i	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔양방향 10"	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-j	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔양방향 12"	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-k	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔양방향 14"	개소	1	(교량(주간))

번 호	공 종	규 격	단 위	수 량	비 고
D-c-2-1	ACSR58mm <sup>2</sup>	빔양방향 16"	개소	1	(토공(주간))
D-c-2-m	ACSR58mm <sup>2</sup>	포완철단방향	개소	1	(교량(주간))
D-c-2-n	ACSR58mm <sup>2</sup>	포완철양방향	개소	1	(토공(주간))
<b>D-d</b>	<b>섬락보호지선 완철</b>				
D-d-1-1	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 10" (Ø267.4)	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-d-1-2	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 12" (Ø318.5)	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-d-1-3	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 14" (Ø355.6)	개소	1	(토공(주간))
D-d-1-4	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 16" (Ø406.4)	개소	1	(교량(주간))
D-d-1-5	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 18" (Ø457.2)	개소	1	(토공(주간))
D-d-1-6	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 20" (Ø500.0)	개소	1	(교량(주간))
D-d-1-7	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	강관주 22" (Ø558.8)	개소	1	(토공(주간))
D-d-1-8	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	조립철주 300×400	개소	1	(교량(주간))
D-d-1-9	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	조립철주 450×450	개소	1	(토공(주간))
D-d-1-a	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	H형강 250×250	개소	1	(교량(주간))
D-d-1-b	1선용 Cu38mm <sup>2</sup>	H형강 300×300	개소	1	(토공(주간))
D-d-2-1	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 10" (Ø267.4)	개소	1	(교량(주간))
D-d-2-2	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 12" (Ø318.5)	개소	1	(토공(주간))
D-d-2-3	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 14" (Ø355.6)	개소	1	(교량(주간))
D-d-2-4	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 16" (Ø406.4)	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-d-2-5	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 18" (Ø457.2)	개소	1	(토공(야간), 휴전20%)
D-d-2-6	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 20" (Ø500.0)	개소	1	(토공(야간), 휴전30%)
D-d-2-7	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	강관주 22" (Ø558.8)	개소	1	(토공(야간), 휴전10%)
D-d-2-8	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	조립철주 300×400	개소	1	(교량(주간))
D-d-2-9	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	조립철주 450×450	개소	1	(토공(주간))
D-d-2-a	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	H형강 250×250	개소	1	(교량(주간))
D-d-2-b	1선용 ACSR58mm <sup>2</sup>	H형강 300×300	개소		
<b>D-e</b>	<b>일반철도 섬락보호지선 포완철</b>				
D-e-1-1	1선용 강관주 10" (Ø267.4)		개소	1	(토공(주간))
D-e-1-2	1선용 강관주 12" (Ø318.5)		개소	1	(교량(주간))
D-e-1-3	1선용 강관주 14" (Ø355.6)		개소	1	(토공(주간))
D-e-1-4	1선용 강관주 16" (Ø406.4)		개소	1	(교량(주간))
D-e-1-5	1선용 강관주 18" (Ø457.2)		개소	1	(토공(주간))



## II. 수량산출표준(예시)

### 1. 비절연보호선 가선

- 가. 내오손 기준을 검토하여 적절한 보호선의 선종을 결정해야 한다.
- 나. 나동선 100㎟이하 및 ACSR 95㎟이하로 분류하여 산출한다.
- 다. 터널구간에 급전선이 양측면에 설치될 경우 급전선 측에 비절연보호선 2조를 가선하여 산출하고, 하수강방식으로 터널중앙에 설치될 경우 하수강 측에 비절연보호선 2조로 산출한다.
- 라. 인력작업으로 전선퍼기, 전선당기기, 전선처짐정도조정품을 포함한다.
- 마. 기설선로 상부 가설 120%, 장력조정 20%, 주상이설 70%를 계상한다.
- 바. 재사용 전선 가선시 110%, 피복선 가선시 120%를 계상한다.
- 사. 보호선(나동선, ACSR) 자재비를 포함하여 산출하고, 클램프 자재비는 별도 공정으로 산출한다.

### 2. 일반철도 비절연보호선 클램프

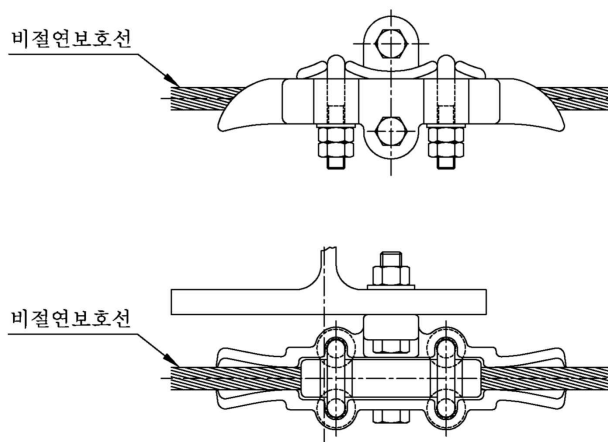
- 가. 강관주 설치시 가동브래킷과 별도의 밴드를 설치하여야 하는 개소에 산출한다.
- 나. 전철주의 규격에 맞추어 비절연보호선용 밴드를 산출한다.
- 다. 비절연보호선의 선종과 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 라. 밴드설치 노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

### 3. 고속철도 비절연보호선 클램프

- 가. 전철주 천공용(밀착형)
- 1) 노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.
- 2) 터널 급전선용 완철, 하수강에 설치되는 클램프를 포함하여 산출한다.

[전철주 천공용(밀착형) 상세도]

A08C01 201



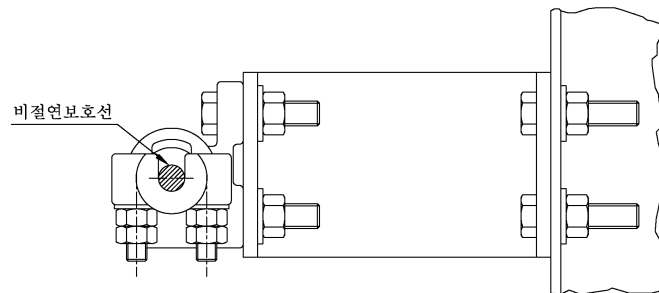


#### 나. 전철주 천공용(돌출형)

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[전철주 천공용(돌출형) 상세도]

A08C01 501

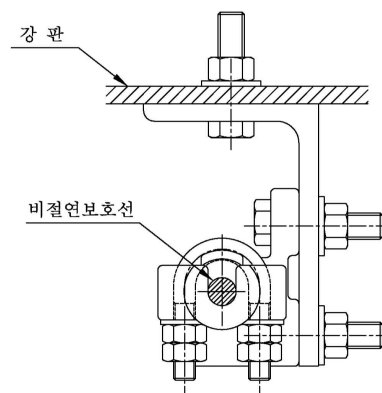


#### 다. 강판 하부용

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[강판 하부용 상세도]

A08C01 901

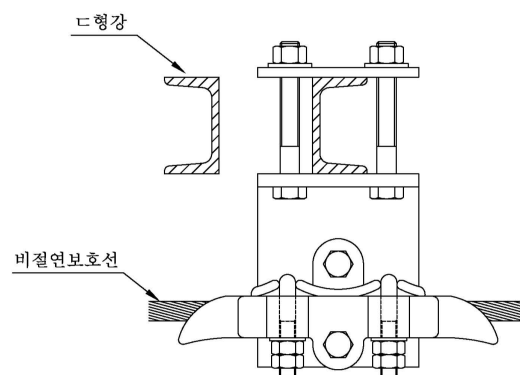


#### 라. ㄷ형강 하부용

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[ㄷ형강 하부용 상세도]

A08C01 902

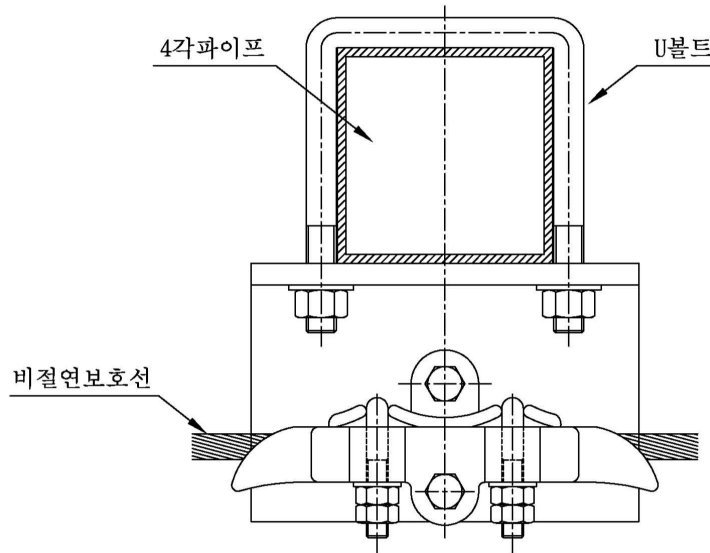


마. 사각파이프 하부용

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[사각파이프 하부용 상세도]

A08C01 903, 904

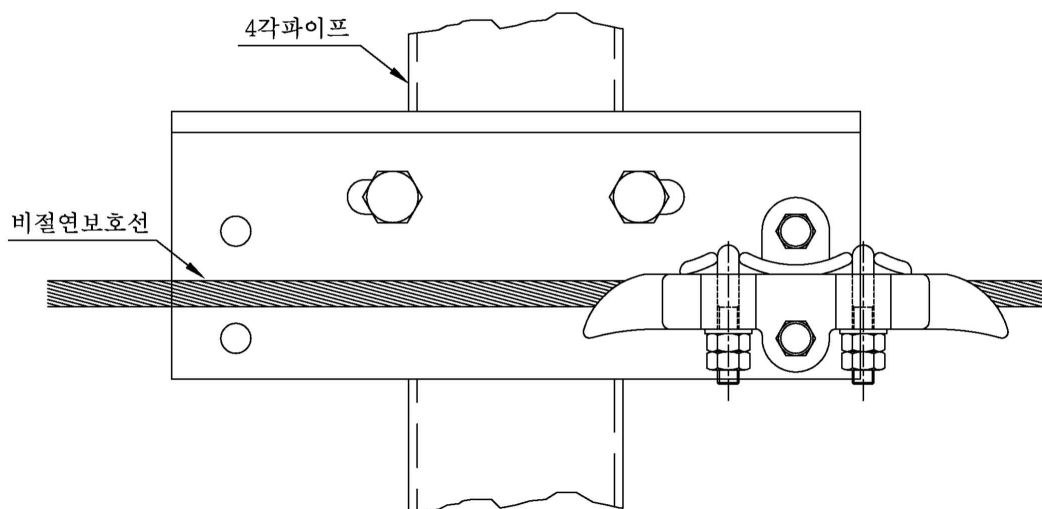


바. 사각파이프 측면용

노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.

[사각파이프 측면용 상세도]

A08C01 905, 906



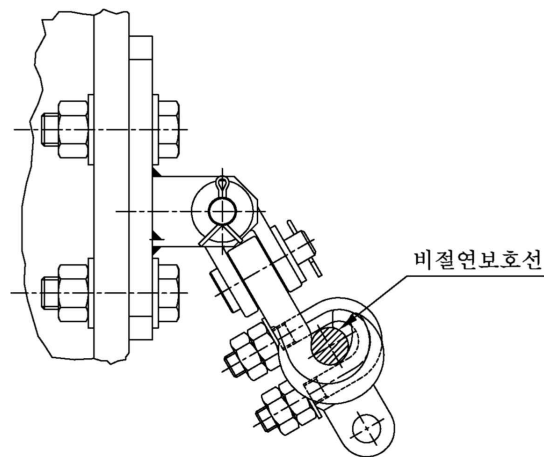


#### 사. 회전용

- 1) 노무비는 별도로 산출하지 않으며 재료비만 산출한다.
- 2) 선로횡단 등으로 인하여 비절연보호선의 꺾임이 예상되는 개소에 적용하여 산출한다.

[회전용 상세도]

A08C01 1001



#### 4. 비절연보호선 직선접속

- 가. 비절연보호선 1km를 기준으로 직선접속을 산출한다.
- 나. 비절연보호선의 선종과 규격을 고려하여 산출한다.
- 다. 100ton 압착을 기준으로 산출한다.

#### 5. 일반철도 비절연보호선 인류

- 가. 선종과 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 나. 인류에 필요한 전철주 밴드 설치를 포함한다.
- 다. 인류시 전선의 접속이 필요한 개소는 별도의 전선압축 접속품을 계상하여 산출한다.
- 라. 비절연보호선 인류는 급전선 인류의 50%를 계상한다.

#### 6. 고속철도 비절연보호선 인류

- 가. 압축인류를 기준으로 산출한다.
- 나. 인류에 필요한 금구류 설치를 포함한다.

#### 7. 일반철도 비절연보호선 완철

- 가. 전철주의 규격에 맞게 밴드를 산출한다.
- 나. 비절연보호선의 선종과 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 다. 완철은 1선용을 기준으로 산출한다.
- 라. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 마. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

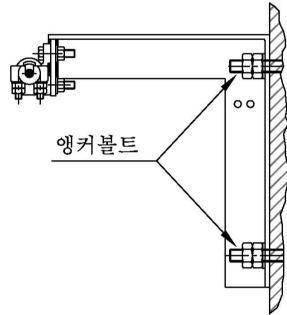


## 8. 고속철도 비절연보호선 완철

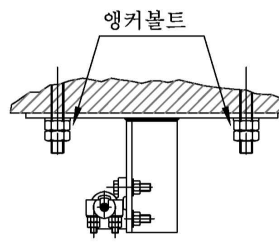
- 가. 전철주의 규격 맞추어 산출한다.
- 나. 콘크리트 A08C01 601, 701, 801은 금구류 취부용 앵커볼트 설치를 포함하여 산출한다.

[콘크리트구조물용 완철 상세도]

A08C01 601



A08C01 701



A08C01 801



## 9. 일반철도 비절연보호선 포완철

- 가. 전철주의 규격에 맞게 밴드를 산출한다.
- 나. 완철은 1선용을 기준으로 산출하므로 포완철은 개소의 2배를 계상하여 산출한다.
- 다. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 라. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

### a. 섬락보호지선 가선

- 가. 내오손 기준을 검토하여 적절한 보호선의 선종을 결정해야 한다.
- 나. 나동선 38mm<sup>2</sup> 및 ACSR 58mm<sup>2</sup>로 분류하여 산출하며 7-40 가공접지선 설치품을 적용한다.
- 다. 터널구간에 급전선이 양측면에 설치될 경우 하수강(터널중심)측에 섬락보호지선 1조를 산출한다.

### b. 섬락보호지선 직선접속

- 가. 섬락보호지선의 1km를 기준으로 직선접속을 산출한다.
- 나. 섬락보호지선의 선종과 규격을 고려하여 산출한다.
- 다. 100ton 압착을 기준으로 산출한다.

### c. 섬락보호지선 인류

- 가. 선종과 규격을 고려하여 클램프를 산출한다.
- 나. 인류에 필요한 전철주 밴드 설치를 포함한다.
- 다. 전선의 접속이 필요한 개소는 전선압축 접속을 산출한다.
- 라. 급전선 인류의 50%를 계상한다.



#### **d. 섬락보호지선 완철**

- 가. 전철주의 규격에 맞게 밴드를 산출한다.
- 나. 완철은 1선용을 기준으로 산출한다.
- 다. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 라. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

#### **e. 섬락보호지선 포완철**

- 가. 전철주의 규격에 맞게 밴드를 산출한다.
- 나. 완철은 1선용을 기준으로 산출하므로 포완철은 개소의 2배를 계상하여 산출한다.
- 다. 완철의 길이에 따라 1m이하, 2m이하, 3m이하, 3m초과로 분류하여 산출한다.
- 라. 지상 조립시 75%, 주상 편출공사시 120%를 계상한다.

※ 단가산출(예시) 추가고지사항은 별도의 표기가 없는 공종은 토공,주간을 기준으로 산출하였다.

### Ⅲ. 단가산출표준(예시)

- 단가적용시 현장여건에 따라 작업효율, 적용장비, 운반거리 등을 고려하여야 하며, 건설공사 표준 품셈의 개정, 공단기준의 변경 등을 반영한 최신의 품을 적용하여야 한다.

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
<b>D</b> <b>D-1</b> D-1-1-0	<b>보호선공사</b> <b>비절연보호선 가선</b> 비절연보호선 가선 Cu75mm <sup>2</sup> (토공(주간),인력가선)	m	1. 재료비 1) 경동연선 Cu75mm <sup>2</sup> : 1m 2. 재료비 할증 1) 경동연선 Cu75mm <sup>2</sup> : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.08 \div 100 = 0.0108$ (인) 2) 보통인부 : $0.54 \div 100 = 0.0054$ (인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21
D-1-2-0	비절연보호선 가선 ACSR93mm <sup>2</sup> (토공(주간),기계가선)	m	1. 재료비 1) 경동연선 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1m 2. 재료비 할증 1) 경동연선 ACSR93mm <sup>2</sup> : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $1.28 \div 100 \times 0.75$ (가선전용 차량) = 0.0096(인) 2) 보통인부 : $0.64 \div 100 \times 0.75$ (가선전용 차량) = 0.0048(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21
D-1-3-0	비절연보호선 가선 ACSR95mm <sup>2</sup> (토공(야간), 휴전30% 인력가선)	m	1. 재료비 1) 경동연선 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1m 2. 재료비 할증 1) 경동연선 ACSR95mm <sup>2</sup> : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 $1.28 \div 100 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0262$ (인) 2) 보통인부 $0.64 \div 100 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.0131$ (인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 7-23 전) 1-21
<b>D-2</b> D-2-1-2	<b>일반철도 비절연</b> <b>보호선 클램프</b> 일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 10" Ø267.4	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø267.4 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-3	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 12" Ø318.5	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø318.5 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함 전) 1-6 전) 1-6



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-2-1-4	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 14" Ø355.6	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø355.6 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-5	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 16" Ø406.4	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø406.4 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-6	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 18" Ø457.2	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø457.2 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-7	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 20" Ø500.0	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø500.0 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6 전) 1-6
D-2-1-8	일반철도 비절연보호선 클램프 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 22" Ø558.8	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø558.8 : 1개 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6 전) 1-6
D-2-2-2	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 10" Ø267.4	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø267.4 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-2-2-3	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 12" Ø318.5	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø318.5 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6
D-2-2-4	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 14" Ø355.6	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø355.6 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6
D-2-2-5	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 16" Ø406.4	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø406.4 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6
D-2-2-6	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 18" Ø457.2	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø457.2 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6
D-2-2-7	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 20" Ø500.0	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø500.0 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6
D-2-2-8	일반철도 비절연보호선 클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 22" Ø558.8	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 FPW취부용 Ø558.8 : 1개 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개  2. 재료비 할증 1) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3%	*노무비는 비절연 가선 품에 포함  전) 1-6



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-3	고속철도 비절연보호선 클램프			
D-3-1-0	고속철도 비절연보호선 클램프 전철주 천공용(밀착형) A08C01_201	개소	1. 재료비 1) 커버 (A08D01) : 1개 2) 현수크램프 (A08D02) : 1개 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 2개 4) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 4개 5) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 2개 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 1개 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 1개 8) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 2개  2. 재료비 할증 1) 커버 (A08D01) : 3% 2) 현수크램프 (A08D02) : 3% 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 3% 4) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 5) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 3% 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 3% 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3% 8) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3%	*노무비는 비절연가선 품에 포함          전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6
D-3-2-0	고속철도 비절연보호선 클램프 전철주 천공용(돌출형) A08C01_501	개소	1. 재료비 1) 커버 (A08D01) : 1개 2) 현수크램프 (A08D02) : 1개 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 2개 4) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 4개 5) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 4개 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 1개 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3개 8) 가공접지선지지대(간격지지대) (A08D10) : 1개 9) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 4개  2. 재료비 할증 1) 커버 (A08D01) : 3% 2) 현수크램프 (A08D02) : 3% 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 3% 4) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 5) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 3% 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 3% 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3% 8) 가공접지선지지대(간격지지대) (A08D10) : 3% 9) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3%	*노무비는 비절연가선 품에 포함          전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-4	비절연보호선 직선접속			
D-4-1-0	비절연보호선 직선접속 Cu75mm <sup>2</sup> (토공(주간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 (1km 기준)  2. 재료비 할증 1) 직선접속재 Cu75mm <sup>2</sup> : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4(인) 2) 보통인부 : 0.2(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6   전) 7-51   전) 1-21
D-4-2-0	비절연보호선 직선접속 ACSR93mm <sup>2</sup> (일반철도) (토공(야간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개 (1km 기준)  2. 재료비 할증 1) 직선접속재 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 $0.4 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.82(\text{인})$ 2) 보통인부 $0.2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증})) = 0.41(\text{인})$  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6   전) 7-51   전) 1-21
D-4-3-0	비절연보호선 직선접속 ACSR95mm <sup>2</sup> (일반철도) (교량(주간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 (1km 기준)  2. 재료비 할증 1) 직선접속재 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : $0.4 \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.46(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.2 \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.23(\text{인})$  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6   전) 7-51   전) 1-21

번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																											
D-5	일반철도																															
D-5-1-1	비절연보호선 인류																															
	일반철도	개소		1. 재료비 1) 내장클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø267.4 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ 형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><td>규</td><td>격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강</td><td>75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합</td><td>계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규</td><td>격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강</td><td>75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합</td><td>계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ 형강(75×75×9t×350) : 5%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규	격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강	75×75×9t	3.49	5	3.66	합	계			3.66	규	격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강	75×75×9t	3.49	3.49	합	계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  
규	격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																												
ㄱ형강	75×75×9t	3.49	5	3.66																												
합	계			3.66																												
규	격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																													
ㄱ형강	75×75×9t	3.49	3.49																													
합	계		3.49																													



번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																											
D-5-1-2	일반철도	비절연보호선 인류	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52  전) 1-21																											
D-5-1-3	일반철도	비절연보호선 인류	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø355.6 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table border="1"><tr><td>규</td><td>격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강</td><td>75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합</td><td>계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table border="1"><tr><td>규</td><td>격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강</td><td>75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합</td><td>계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%  3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.410(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.205(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규	격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강	75×75×9t	3.49	5	3.66	합	계			3.66	규	격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강	75×75×9t	3.49	3.49	합	계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52  전) 1-21
규	격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																												
ㄱ형강	75×75×9t	3.49	5	3.66																												
합	계			3.66																												
규	격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																													
ㄱ형강	75×75×9t	3.49	3.49																													
합	계		3.49																													



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-2-4	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 16“(∅406.4) (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR93mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 전철용밴드 완철용3호 ∅406.4 : 1개</div> <div>3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</div> <div>5) 강재가공비 : 3.66kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR93mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-5-2-5	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 18“(∅457.2) (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR93mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 전철용밴드 완철용3호 ∅457.2 : 1개</div> <div>3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</div> <div>5) 강재가공비 : 3.66kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR93mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							

번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-2-6	일반철도	비절연보호선 인류	개소	<div>ACSR93mm<sup>2</sup></div> <div>강관주 20“(Ø500.0)</div> <div>(교량(야간), 휴전20%)</div> <div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR93mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 전철용밴드 완철용3호 Ø500.0 : 1개</div> <div>3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</div> <div>5) 강재가공비 : 3.66kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR93mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공</div> <div>0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)</div> <div>+0.5(노임할증)+0.15(교량15%)) = 0.42(인)</div> <div>2) 보통인부</div> <div>0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)</div> <div>+0.5(노임할증)+0.15(교량15%)) = 0.21(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합계			3.66	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52        전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																							
합계			3.66																							
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																								
합계		3.49																								

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-2-7	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 22“(Ø558.8) (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR93mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 전철용밴드 완철용3호 Ø558.8 : 1개</div> <div>3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>4) ㄱ 형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</div> <div>5) 강재가공비 : 3.66kg</div> <table><tr><td>규 격</td><td>수 량 [kg]</td><td>자 재 할 증 [%]</td><td>강 재 가 공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> <div>6) 강제도금비(아연도금) : 3.49kg</div> <table><tr><td>규 격</td><td>수 량 [kg]</td><td>강 제도 금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> <div>7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR93mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ 형강(75×75×9t×350) : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자 재 할 증 [%]	강 재 가 공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량 [kg]	강 제도 금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1   
규 격	수 량 [kg]	자 재 할 증 [%]	강 재 가 공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량 [kg]	강 제도 금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-9	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커채클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21																					
D-5-3-a	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> H형강 250×250 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 2) 앵커채클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 6.98kg 4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 2개 5) 강재가공비 : 7.33kg <table border="1"><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.98</td><td>5</td><td>7.33</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>7.33</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.98kg <table border="1"><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.98</td><td>6.98</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>6.98</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커채클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 5% 4) 볼트,너트 M20×350 : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33	합계			7.33	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98	합계		6.98	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33																						
합계			7.33																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98																							
합계		6.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-b	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> H형강 300×300 (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×400)×2 : 7.96kg</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 2개</div> <div>5) 강재가공비 : 8.36kg</div> <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>7.96</td><td>5</td><td>8.36</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>8.36</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 7.96kg</div> <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>7.96</td><td>7.96</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>7.96</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.28kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×400)×2 : 5%</div> <div>4) 볼트,너트 M20×400 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	7.96	5	8.36	합계			8.36	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	7.96	7.96	합계		7.96	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6           전) 7-52    전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	7.96	5	8.36																						
합계			8.36																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	7.96	7.96																							
합계		7.96																							
D-5-3-c	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 빔단방향(4각트러스) (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 삼각아이볼트 3호 : 1개</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 삼각아이볼트 3호 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	전) 1-6 전) 1-6           전) 7-52    전) 1-21																					

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-d	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 빔양방향(4각트러스) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 2개 2) 삼각아이볼트 3호 : 2개 3) 압축스리브(평행분기용 ACSR95mm <sup>2</sup> ~ACSR95mm <sup>2</sup> ) : 1개 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3) 압축스리브(평행분기용 ACSR95mm <sup>2</sup> ~ACSR95mm <sup>2</sup> ) : 3% 3. 노무비 1) 배전전공(보호선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인) 2) 보통인부(보호선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.08(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.04(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52 전) 4-11  전) 1-21																					
D-5-3-e	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 빔단방향 10“ (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 2) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개 4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg 5) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1"><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1"><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 2) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.370(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52   전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-f	일반철도	비절연보호선 인류	개소	ACSR95mm <sup>2</sup> 빔단방향 12“ (토공(야간), 휴전20%)																						
				1. 재료비 1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 2) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개 4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg 5) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1"><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1"><tr><th>규격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg  2. 재료비 할증 1) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 2) 내장클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3% 3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%  3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.390(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  <
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합 계			5.75																							
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합 계		5.48																								



번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																				
D-5-3-g	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 빔 단방향 14“ (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 2) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 3) 전철훑밴드 3호(Ø355.6) : 1개 4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg 5) 강제가공비 : 5.75kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강제가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 6) 강제도금비(아연도금) : 5.48kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강제도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg  2. 재료비 할증 1) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 2) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%  3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증) +0.5(노임할증)) = 0.410(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증) +0.5(노임할증)) = 0.205(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강제가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규격	수량[kg]	강제도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1   <
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강제가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규격	수량[kg]	강제도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-h	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 빔단방향 16“ (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.230(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-i	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 빔양방향 10“ (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm<sup>2</sup>~ACSR95mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm<sup>2</sup>~ACSR95mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(보호선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</div> <div>2) 보통인부(보호선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×3 = 0.2(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.08(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.04(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

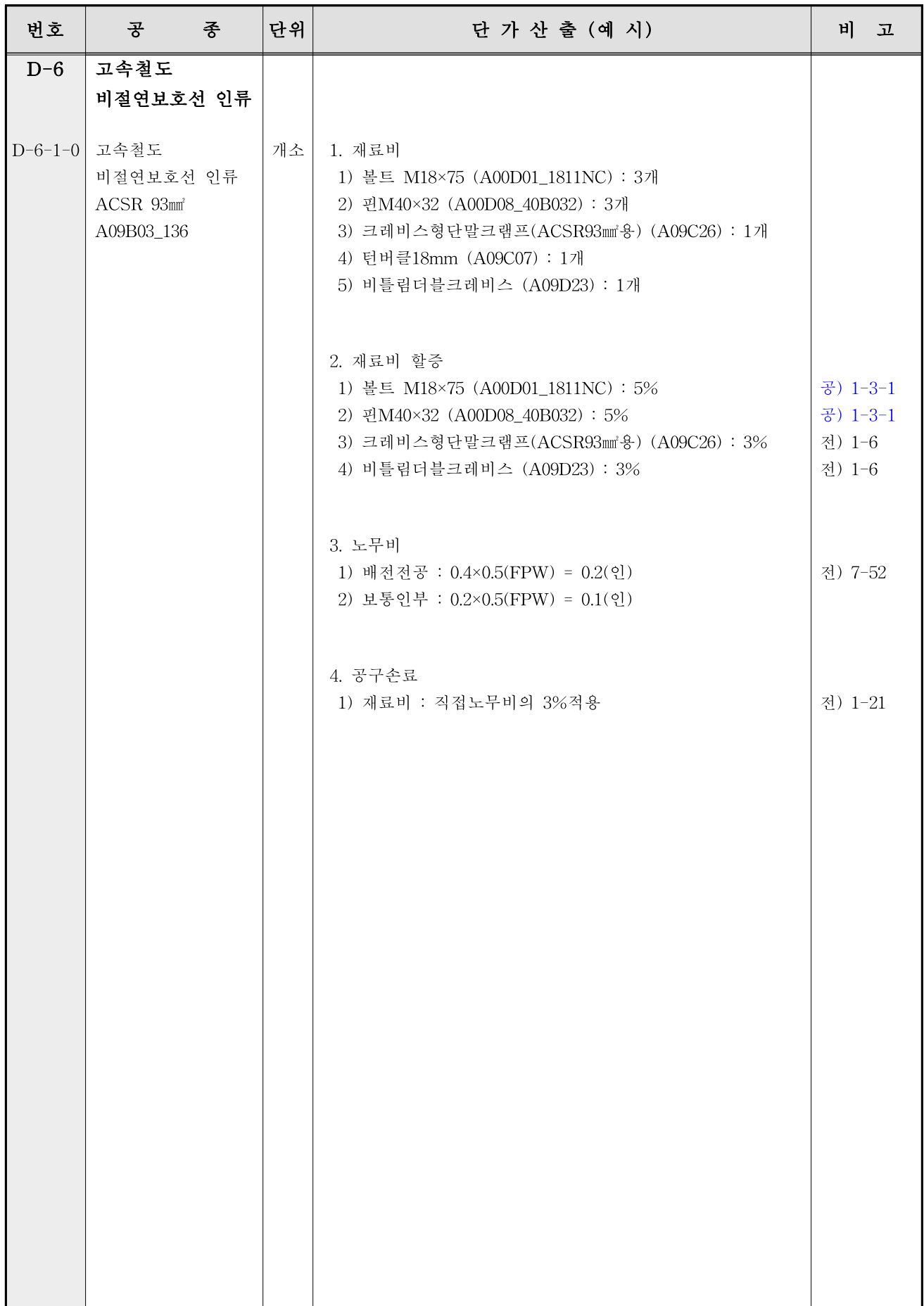


번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-j	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 빔양방향 12“ (토공(야간), 휴전10%)	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm<sup>2</sup>~ACSR95mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm<sup>2</sup>~ACSR95mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(보호선 인류 설치)</div> <div>0.4×0.5(FPW)×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증) +0.5(노임할증)) = 0.74(인)</div> <div>2) 보통인부(보호선 인류 설치)</div> <div>0.2×0.5(FPW)×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증) +0.5(노임할증)) = 0.37(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속)</div> <div>0.08×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.148(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속)</div> <div>0.04×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.074(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-5-3-k	일반철도	비절연보호선 인류	개소	<div>ACSR95mm<sup>2</sup></div> <div>빔양방향 14“</div> <div>(토공(야간), 휴전20%)</div> <div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm<sup>2</sup>~ACSR95mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR95mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기ACSR95mm<sup>2</sup>~ACSR95mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(보호선 인류 설치)</div> <div>0.4×0.5(FPW)×2×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.78(인)</div> <div>2) 보통인부(보호선 인류 설치)</div> <div>0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속)</div> <div>0.08×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.156(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속)</div> <div>0.04×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.078(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합계		5.48																								



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-5-3-m	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR 95mm <sup>2</sup> 포완철단방향 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.230(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.115(\text{인})$  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21
D-5-3-n	일반철도 비절연보호선 인류 ACSR95mm <sup>2</sup> 포완철양방향 (교량(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 2개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기ACSR95mm <sup>2</sup> ~ ACSR95mm <sup>2</sup> ) : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기ACSR95mm <sup>2</sup> ~ ACSR95mm <sup>2</sup> ) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공(보호선 인류 설치) $0.4 \times 0.5(\text{FPW}) \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증}) + 0.15(\text{교량}15\%)) = 0.88(\text{인})$ 2) 보통인부(보호선 인류 설치) $0.2 \times 0.5(\text{FPW}) \times 2 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증}) + 0.15(\text{교량}14\%)) = 0.44(\text{인})$ 3) 배전전공(전선압축 접속) $0.08 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증}) + 0.15(\text{교량}15\%)) = 0.176(\text{인})$ 4) 보통인부(전선압축 접속) $0.04 \times (1 + 0.25(\text{야간할증}) + 0.3(\text{휴전할증}) + 0.5(\text{노임할증}) + 0.15(\text{교량}15\%)) = 0.088(\text{인})$  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52 전) 4-11  전) 1-21





번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7  D-7-1-1	일반철도 비절연보호선 완철 일반철도 비절연보호선 완철 1선용 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 4) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 5.44kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5</td><td>5.44</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.44</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5.18</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.18</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg  2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합계			5.44	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합계			5.44																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합계		5.18																							
D-7-1-2	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 4) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg  2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합계			5.54	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합계			5.54																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합계		5.28																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7-1-3	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 14“(∅355.6) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅355.6) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 4) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 5.44kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5</td><td>5.44</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.44</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5.18</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.18</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.0925(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.0925(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22   전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							
D-7-1-4	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 Cu75mm <sup>2</sup> 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅406.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 4) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 5.44kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5</td><td>5.44</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.44</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5.18</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.18</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 3) 보호용슬리브 Cu75mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.0975(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.0975(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22   전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7-2-5	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 18“(∅457.2) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅457.2) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개 4) 강재가공비 : 5.44kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5</td><td>5.44</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.44</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5.18</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.18</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.1025(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.1025(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22   전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							
D-7-2-6	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 강관주 20“(∅500.0) (교량(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅500.0) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 ACSR93mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)+0.15(교량15%))=0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)+0.15(교량15%))=0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22   전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7-3-8	일반철도 비철연보호선 완철 1선용 ACSR95mm <sup>2</sup> 조립철주 300×400 (교량(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 6.47kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 6.79kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.47</td><td>5</td><td>6.79</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>6.79</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.47kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.47</td><td>6.47</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>6.47</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.22kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)+0.15(교량15%))=0.105(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)+0.15(교량15%))=0.105(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79	합 계			6.79	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47	합 계		6.47	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79																						
합 계			6.79																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47																							
합 계		6.47																							
D-7-3-9	일반철도 비철연보호선 완철 1선용 ACSR95mm <sup>2</sup> 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 6.97kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 7.32kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>자재할증[%]</th><th>강재가공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.97</td><td>5</td><td>7.32</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>7.32</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.97kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.97</td><td>6.97</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>6.97</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32	합 계			7.32	규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97	합 계		6.97	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수 량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32																						
합 계			7.32																						
규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97																							
합 계		6.97																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-7-3-a	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR95mm <sup>2</sup> H형강 250×250 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 2) 볼트,너트 M20×350 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 5.75kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>자재할증[%]</th><th>강재가공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 2) 볼트,너트 M20×350 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							
D-7-3-b	일반철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR95mm <sup>2</sup> H형강 300×300 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5.98kg 2) 볼트,너트 M20×450 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 6.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.98</td><td>5</td><td>6.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>6.28</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.98kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.98</td><td>5.98</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.98</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.21kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5% 2) 볼트,너트 M20×450 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR95mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28	합 계			6.28	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98	합 계		5.98	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28																						
합 계			6.28																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98																							
합 계		5.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-8	고속철도 비절연보호선 완철			
D-8-1-2	고속철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 전철주 A08C01_302	개소	1. 재료비 1) 와셔 M14 (A00D04_14A110) : 4개 2) 후판지지대 (A00D09_5) : 1개 3) 봉형나사M14x450 (A00D05_1411E2) : 2개 4) 가공접지선지지대(전주용) (A08D03) : 1개 5) 커버 (A08D01) : 1개 6) 현수크래프 (A08D02) : 1개 7) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 2개 8) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 4개 9) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 2개 10) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 1개 11) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 1개 12) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 2개  2. 재료비 할증 1) 와셔 M14 (A00D04_14A110) : 3% 2) 후판지지대 (A00D09_5) : 3% 3) 커버 (A08D01) : 3% 4) 현수크래프 (A08D02) : 3% 5) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 3% 6) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 7) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 3% 8) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 3% 9) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3% 10) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
D-8-1-4	고속철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 콘크리트구조물 측면 취부용 A08C01_601	개소	1. 재료비 1) 가공접지선지지대(옹벽용) (A08D09) : 1개 2) 커버 (A08D01) : 1개 3) 현수크래프 (A08D02) : 1개 4) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 2개 5) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 4개 6) 풀림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 2개 7) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 1개 8) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 1개 9) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 2개 10) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 2개 11) T-볼트Ø16 (A00C10_104) : 2개	

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-8-1-4	고속철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 콘크리트구조물 측면 취부용 A08C01_601	개소	2. 재료비 할증 1) 커버 (A08D01) : 3% 2) 현수크래프 (A08D02) : 3% 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 3% 4) 폴림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 5) 폴림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 3% 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 3% 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3% 8) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3% 9) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 10) T-볼트Ø16 (A00C10_104) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
D-8-1-5	고속철도 비절연보호선 완철 1선용 ACSR93mm <sup>2</sup> 콘크리트구조물 하부 취부용 A08C01_701	개소	1. 재료비 1) 커버 (A08D01) : 1개 2) 가공접지선지대(현수용) (A08D08) : 1개 3) 현수크래프 (A08D02) : 1개 4) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 2개 5) 폴림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 4개 6) 폴림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 2개 7) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 1개 8) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 1개 9) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 2개 10) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 2개 11) T-볼트Ø16 (A00C10_104) : 2개  2. 재료비 할증 1) 커버 (A08D01) : 3% 2) 현수크래프 (A08D02) : 3% 3) U볼트 M10×55 (A00D06_1022F2) : 3% 4) 폴림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 5) 폴림방지너트 M12 (A00D03_122200) : 3% 6) 볼트 M12×100 (A00D01_1222UB) : 3% 7) 볼트 M12×55 (A00D01_1222J1) : 3% 8) 와셔 M12 (A00D04_12B310) : 3% 9) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 10) T-볼트Ø16 (A00C10_104) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9	일반철도 비철연보호선 포완철																								
D-9-1-1	일반철도 비철연보호선 포완철 1선용 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 전철용밴드 완철용4호 (∅267.4) : 1개</div> <div>2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 1개</div> <div>4) 강재가공비 : 10.88kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>5</td><td>10.88</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>10.88</td></tr></table> <div>5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>10.36</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.36</td></tr></table> <div>6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5%</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-9-1-2	일반철도 비철연보호선 포완철 1선용 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 전철용밴드 완철용4호 (∅318.5) : 1개</div> <div>2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 1개</div> <div>3) 강재가공비 : 11.09kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>5</td><td>11.09</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>11.09</td></tr></table> <div>4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>10.56</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.56</td></tr></table> <div>5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5%</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9-1-3	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 강관주 14“(∅355.6) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅355.6) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 1개 4) 강재가공비 : 10.88kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>5</td><td>10.88</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>10.88</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>10.36</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>10.36</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.185(인) 2) 보통인부 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.185(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합계			10.88	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합계			10.88																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합계		10.36																							
D-9-1-4	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅406.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×450 : 1개 3) 강재가공비 : 11.09kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>5</td><td>11.09</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>11.09</td></tr></table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>10.56</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>10.56</td></tr></table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×450 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.195(인) 2) 보통인부 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.195(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합계			11.09	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합계			11.09																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합계		10.56																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고												
D-9-1-5	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 강관주 18“(∅457.2) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비													
			1) 전철용밴드 완철용4호 (∅457.2) : 1개													
			2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg													
			3) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 1개													
			4) 강재가공비 : 10.88kg													
			<table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>5</td><td>10.88</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>10.88</td></tr></table>		규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합계			10.88
			규격		수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]									
			ㄱ형강 75×75×9t		10.36	5	10.88									
			합계				10.88									
			5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg													
<table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>10.36</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>10.36</td></tr></table>	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합계		10.36							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]														
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36														
합계		10.36														
6) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg																
2. 재료비 할증																
1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5%																
2) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 3%																
3. 노무비	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21															
1) 배전전공 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.205(인)																
2) 보통인부 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.205(인)																
4. 공구손료																
1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용																
D-9-1-6		일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 강관주 20“(∅500.0) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비												
				1) 전철용밴드 완철용4호 (∅500.0) : 1개												
				2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg												
				3) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 1개												
				3) 강재가공비 : 11.09kg												
	<table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>5</td><td>11.09</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>11.09</td></tr></table>			규격		수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합계			11.09
	규격			수량 [kg]		자재할증 [%]	강재가공 [kg]									
	ㄱ형강 75×75×9t			10.56		5	11.09									
	합계						11.09									
	4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg															
<table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>10.56</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>10.56</td></tr></table>	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합계		10.56							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]														
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56														
합계		10.56														
5) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg																
2. 재료비 할증																
1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5%																
2) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 3%																
3. 노무비	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21															
1) 배전전공 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.185(인)																
2) 보통인부 0.05×2×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증))=0.185(인)																
4. 공구손료																
1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용																

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9-1-8	일반철도 비철연보호선 포완철 1선용 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ 형강(75×75×9t×650)×2 : 12.94kg</div> <div>2) 볼트,너트 M20×150 : 4개</div> <div>3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 1개</div> <div>5) 강재가공비 : 13.59kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>12.94</td><td>5</td><td>13.59</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>13.59</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 12.94kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>12.94</td><td>12.94</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>12.94</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.46kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ 형강(75×75×9t×650)×2 : 5%</div> <div>2) 볼트,너트 M20×150 : 3%</div> <div>3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	12.94	5	13.59	합 계			13.59	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	12.94	12.94	합 계		12.94	<div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-22</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	12.94	5	13.59																						
합 계			13.59																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	12.94	12.94																							
합 계		12.94																							
D-9-1-9	일반철도 비철연보호선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) ㄱ 형강(75×75×9t×700)×2 : 13.94kg</div> <div>2) 볼트,너트 M20×150 : 4개</div> <div>3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 1개</div> <div>5) 강재가공비 : 14.64kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>13.94</td><td>5</td><td>14.64</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>14.64</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 13.94kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>13.94</td><td>13.94</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>13.94</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.49kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ 형강(75×75×9t×700)×2 : 5%</div> <div>2) 볼트,너트 M20×150 : 3%</div> <div>3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 3%</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	13.94	5	14.64	합 계			14.64	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	13.94	13.94	합 계		13.94	<div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div>
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	13.94	5	14.64																						
합 계			14.64																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	13.94	13.94																							
합 계		13.94																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-9-1-9	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-22   전) 1-21																					
D-9-1-a	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 H형강 250×250 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550)×2 : 10.96kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3개 3) 강재가공비 : 11.51kg <table border="1"><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.96</td><td>5</td><td>11.51</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>11.51</td></tr></table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.96kg <table border="1"><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.96</td><td>10.96</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.96</td></tr></table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.39kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×550)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.96	5	11.51	합 계			11.51	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.96	10.96	합 계		10.96	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.96	5	11.51																						
합 계			11.51																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.96	10.96																							
합 계		10.96																							
D-9-1-b	일반철도 비절연보호선 포완철 1선용 H형강 300×300 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600)×2 : 11.96kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3개 3) 강재가공비 : 12.56kg <table border="1"><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>11.96</td><td>5</td><td>12.56</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>12.56</td></tr></table> 4) 강재도금비(아연도금) : 11.96kg <table border="1"><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>11.96</td><td>11.96</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>11.96</td></tr></table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.42kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	11.96	5	12.56	합 계			12.56	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	11.96	11.96	합 계		11.96	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	11.96	5	12.56																						
합 계			12.56																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	11.96	11.96																							
합 계		11.96																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
<b>D-a</b>	<b>섬락보호지선 가선</b>			
D-a-1-0	섬락보호지선 가선 Cu38mm <sup>2</sup> (토공(주간))	m	1. 재료비 1) 경동연선 Cu38mm <sup>2</sup> : 1m 2. 재료비 할증 1) 경동연선 Cu38mm <sup>2</sup> : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $3.25 \div 1000 = 0.0033(\text{인})$ 2) 보통인부 : $6.50 \div 1000 = 0.0065(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6  전) 7-40  전) 1-21
D-a-2-0	섬락보호지선 가선 ACSR58mm <sup>2</sup> (교량(주간))	m	1. 재료비 1) 강심알루미늄연선 ACSR 58mm <sup>2</sup> : 1m 2. 재료비 할증 1) 강심알루미늄연선 ACSR 58mm <sup>2</sup> : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : $7.5 \div 1000 \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.0086(\text{인})$ 2) 보통인부 : $15.0 \div 1000 \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.0173(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6  전) 7-40  전) 1-21
<b>D-b</b>	<b>섬락보호지선 직선접속</b>			
D-b-1-0	섬락보호지선 직선접속 Cu38mm <sup>2</sup> (토공(주간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개소 (1km 기준) 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4(인) 2) 보통인부 : 0.2(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6  전) 7-51  전) 1-21
D-b-2-0	섬락보호지선 직선접속 ACSR58mm <sup>2</sup> (교량(주간))	개	1. 재료비 1) 직선접속재 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개소 (1km 기준) 2. 재료비 할증 1) 직선접속재 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : $0.4 \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.46(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.2 \times 1.15(\text{교량}15\%) = 0.23(\text{인})$ 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6  전) 7-51  전) 1-21



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c D-c-1-1	섬락보호지선 인류 섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅267.4 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합계			3.66	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52  전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합계			3.66																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합계		3.49																							
D-c-1-2	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅318.5 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합계			3.66	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52  전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합계			3.66																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-3	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 강관주 14“(∅355.6) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅355.6 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>자 재 할 증[%]</th><th>강 재 가 공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강 재 도 금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-1-4	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅406.4 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>자 재 할 증[%]</th><th>강 재 가 공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강 재 도 금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-5	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 강관주 18“(Ø457.2) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø457.2 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.41(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.205(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합계			3.66	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합계			3.66																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합계		3.49																							
D-c-1-6	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 강관주 20“(Ø500.0) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø500.0 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합계			3.66	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합계			3.66																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합계		3.49																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-7	섬락보호지선 인류 Cu38㎟ 강관주 22“(Ø558.8) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38㎟ : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø558.8 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38㎟ : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%  3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합계			3.66	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1   전) 7-52     전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합계			3.66																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합계		3.49																							
D-c-1-8	섬락보호지선 인류 Cu38㎟ 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38㎟ : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×500) : 4.98kg 4) 볼트,너트 M20×150 : 2개 5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 6) 강재가공비 : 5.23kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>4.98</td><td>5</td><td>5.23</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.23</td></tr></table> 7) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>4.98</td><td>4.98</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>4.98</td></tr></table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	4.98	5	5.23	합계			5.23	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	4.98	4.98	합계		4.98	
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	4.98	5	5.23																						
합계			5.23																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	4.98	4.98																							
합계		4.98																							



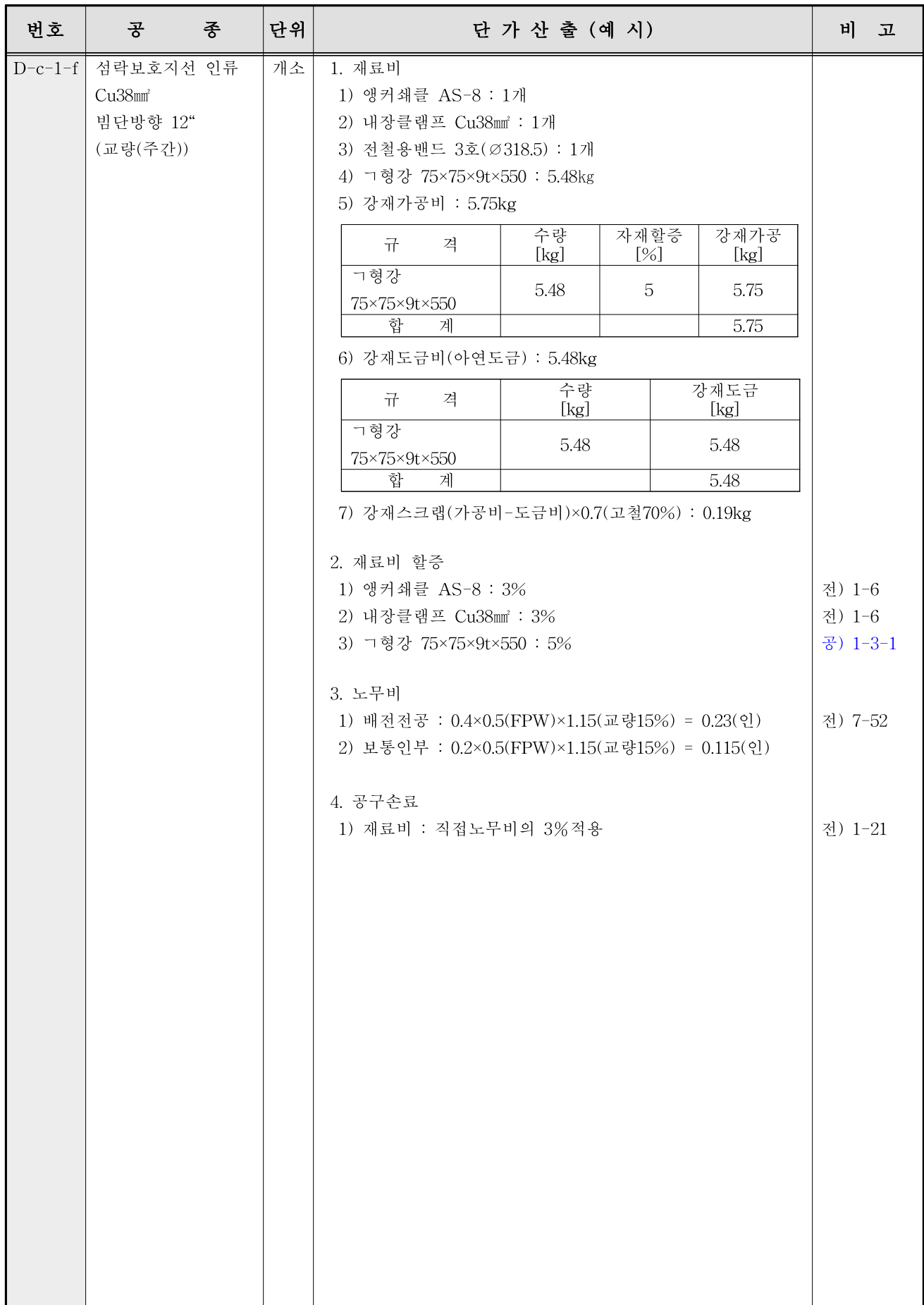
번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-8	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커왜클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×500) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21																					
D-c-1-9	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 앵커왜클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 4) 볼트,너트 M20×150 : 2개 5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 6) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1"><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1"><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커왜클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합계			5.75																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-a	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> H형강 250×250 (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 6.98kg</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 2개</div> <div>5) 강재가공비 : 7.33kg</div> <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.98</td><td>5</td><td>7.33</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>7.33</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 6.98kg</div> <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.98</td><td>6.98</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>6.98</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 5%</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33	합계			7.33	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98	합계		6.98	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6   <
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33																						
합계			7.33																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98																							
합계		6.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-c-1-b	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> H형강 300×300 (교량(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커채클 AS-8 : 3% 3) ㄱ 형강(75×75×9t×400)×2 : 5% 4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21
D-c-1-c	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 빔단방향(4각트러스) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 삼각아이볼트 3호 : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21
D-c-1-d	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 빔양방향(4각트러스) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 2개 2) 삼각아이볼트 3호 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기Cu38mm <sup>2</sup> ~Cu38mm <sup>2</sup> ) : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기Cu38mm <sup>2</sup> ~Cu38mm <sup>2</sup> ) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인) 2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 4-11  전) 1-21

번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-e	섬락보호지선 인류		개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>2) 내장클램프 Cu38㎟ : 1개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu38㎟ : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 1-21</div>
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합계		5.48																								



번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-g	섬락보호지선 인류		개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>2) 내장클램프 Cu38㎟ : 1개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu38㎟ : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공</div> <div>0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인)</div> <div>2) 보통인부</div> <div>0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 1-21</div>
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합 계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합 계		5.48																								



번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-h	섬락보호지선 인류	Cu38mm <sup>2</sup>	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>3) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>4) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</div> <div>5) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전진공</div> <div>0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</div> <div>2) 보통인부</div> <div>0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 1-21</div>
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합계		5.48																								



번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-i	섬락보호지선 인류		개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 Cu38㎟ : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기Cu38㎟~Cu38㎟) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu38㎟ : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기Cu38㎟~Cu38㎟) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합계		5.48																								



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-j	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 빔양방향 12“ (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기Cu38mm<sup>2</sup>~Cu38mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기Cu38mm<sup>2</sup>~Cu38mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-k	섬락보호지선 인류		개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커채클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기Cu38mm<sup>2</sup>~Cu38mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커채클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기Cu38mm<sup>2</sup>~Cu38mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합 계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합 계		5.48																								



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-1-l	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 빔양방향 16“ (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기Cu38mm<sup>2</sup>~Cu38mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 Cu38mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기Cu38mm<sup>2</sup>~Cu38mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-c-1-m	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 포완철단방향 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) : 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) : 0.1(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6   전) 7-52   전) 1-21
D-c-1-n	섬락보호지선 인류 Cu38mm <sup>2</sup> 포완철양방향 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 2개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기Cu38mm <sup>2</sup> ~Cu38mm <sup>2</sup> ) : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 Cu38mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기Cu38mm <sup>2</sup> ~Cu38mm <sup>2</sup> ) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인) 2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6   전) 7-52   전) 4-11   전) 1-21



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-1	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 10“(Ø267.4) (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 전철용밴드 완철용3호 Ø267.4 : 1개</div> <div>3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</div> <div>5) 강재가공비 : 3.66kg</div> <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</div> <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합계			3.66	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52  전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합계			3.66																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합계		3.49																							
D-c-2-2	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 12“(Ø318.5) (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 전철용밴드 완철용3호 Ø318.5 : 1개</div> <div>3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</div> <div>5) 강재가공비 : 3.66kg</div> <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>자재할증[%]</td><td>강재가공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</div> <table><tr><td>규격</td><td>수량[kg]</td><td>강재도금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합계			3.66	규격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52  전) 1-21
규격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합계			3.66																						
규격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합계		3.49																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-3	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 14“(∅355.6) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅355.6 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><td>규 격</td><td>수 량[kg]</td><td>자 재 할 증[%]</td><td>강 재 가 공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규 격</td><td>수 량[kg]</td><td>강 재 도 금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-2-4	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 ∅406.4 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><td>규 격</td><td>수 량[kg]</td><td>자 재 할 증[%]</td><td>강 재 가 공[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><td>규 격</td><td>수 량[kg]</td><td>강 재 도 금[kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-5	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 18“(Ø457.2) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø457.2 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>자 재 할 증[%]</th><th>강 재 가 공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강 재 도 금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.41(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.205(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-2-6	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 20“(Ø500.0) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 2) 전철용밴드 완철용3호 Ø500.0 : 1개 3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg 5) 강재가공비 : 3.66kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>자 재 할 증[%]</th><th>강 재 가 공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강 재 도 금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg 2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5% 3. 노무비 1) 배전전공 0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인) 2) 보통인부 0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규 격	수 량[kg]	자 재 할 증[%]	강 재 가 공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수 량[kg]	강 재 도 금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-7	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 22“(∅558.8) (토공(야간), 휴전20%)	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 전철용밴드 완철용3호 ∅558.8 : 1개</div> <div>3) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>4) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 3.49kg</div> <div>5) 강재가공비 : 3.66kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>자재할증[%]</th><th>강재가공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>5</td><td>3.66</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>3.66</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>3.49</td><td>3.49</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>3.49</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.12kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350) : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공</div> <div>0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</div> <div>2) 보통인부</div> <div>0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66	합 계			3.66	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49	합 계		3.49	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52   전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	5	3.66																						
합 계			3.66																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	3.49	3.49																							
합 계		3.49																							
D-c-2-8	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×500) : 4.98kg</div> <div>4) 볼트,너트 M20×150 : 2개</div> <div>5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.23kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>4.98</td><td>5</td><td>5.23</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.23</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 3.49kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>4.98</td><td>4.98</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>4.98</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg</div>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	4.98	5	5.23	합 계			5.23	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	4.98	4.98	합 계		4.98	
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	4.98	5	5.23																						
합 계			5.23																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	4.98	4.98																							
합 계		4.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-8	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×500) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21																					
D-c-2-9	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 4) 볼트,너트 M20×150 : 2개 5) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 6) 강재가공비 : 5.75kg <table border="1"><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table border="1"><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5% 4) 볼트,너트 M20×150 : 3% 5) 지지와셔 4호(도그형) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합계			5.75																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-a	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> H형강 250×250 (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>2) 앵커채클 AS-8 : 1개</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×350)×2 : 6.98kg</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 2개</div> <div>5) 강재가공비 : 7.33kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.98</td><td>5</td><td>7.33</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>7.33</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 6.98kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.98</td><td>6.98</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>6.98</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>2) 앵커채클 AS-8 : 3%</div> <div>3) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5%</div> <div>4) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전진공 : 0.4×0.5(FPW) = 0.2(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW) = 0.1(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33	합 계			7.33	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98	합 계		6.98	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6   <
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	5	7.33																						
합 계			7.33																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.98	6.98																							
합 계		6.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-c-2-b	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> H형강 300×300 (교량(주간))	개소	2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커왜클 AS-8 : 3% 3) ㄱ 형강(75×75×9t×400)×2 : 5% 4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1 전) 1-6   전) 7-52   전) 1-21
D-c-2-c	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 빔단방향(4각트러스) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 2) 삼각아이볼트 3호 : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6   전) 7-52   전) 1-21
D-c-2-d	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 빔양방향(4각트러스) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 2개 2) 삼각아이볼트 3호 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기ACSR58mm <sup>2</sup> ~ACSR58mm <sup>2</sup> ) : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 삼각아이볼트 3호 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기ACSR58mm <sup>2</sup> ~ACSR58mm <sup>2</sup> ) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인) 2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6   전) 7-52 전) 4-11  전) 1-21

번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-e	섬락보호지선 인류	개소		<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공</div> <div>0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.37(인)</div> <div>2) 보통인부</div> <div>0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.185(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52    전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합계		5.48																								



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-f	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 빔 단방향 12“ (토공(야간), 휴전20%)	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공</div> <div>0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.39(인)</div> <div>2) 보통인부</div> <div>0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.195(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용</div>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-g	섬락보호지선 인류	개소		<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공</div> <div>0.4×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.41(인)</div> <div>2) 보통인부</div> <div>0.2×0.5(FPW)×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.205(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	전) 1-6 전) 1-6 공) 1-3-1  전) 7-52      전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합 계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합 계		5.48																								

번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-h	섬락보호지선 인류		개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 1개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 1개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(∅406.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>6) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>7) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.23(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 1-21</div>
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합 계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합 계		5.48																								



번호	공	종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-i	섬락보호지선 인류		개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø267.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm<sup>2</sup>~ACSR58mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm<sup>2</sup>~ACSR58mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3% 적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																							
합 계			5.75																							
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																								
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																								
합 계		5.48																								



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-j	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 빔양방향 12“ (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø318.5) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm<sup>2</sup>~ACSR58mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm<sup>2</sup>~ACSR58mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-k	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 빔양방향 14“ (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø355.6) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm<sup>2</sup>~ACSR58mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm<sup>2</sup>~ACSR58mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) 0.4×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.46(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) 0.2×0.5(FPW)×2×1.15(교량15%) = 0.23(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) 0.07×1.15(교량15%) = 0.0805(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) 0.035×1.15(교량15%) = 0.0403(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-c-2-1	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 빔양방향 16“ (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 2개</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 2개</div> <div>3) 전철용밴드 3호(Ø406.4) : 1개</div> <div>4) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5.48kg</div> <div>5) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm<sup>2</sup>~ACSR58mm<sup>2</sup>) : 1개</div> <div>6) 강재가공비 : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> <div>7) 강재도금비(아연도금) : 5.75kg</div> <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t×550</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> <div>8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) 앵커쇄클 AS-8 : 3%</div> <div>2) 내장클램프 ACSR58mm<sup>2</sup> : 3%</div> <div>3) ㄱ형강 75×75×9t×550 : 5%</div> <div>4) 압축슬리브(평행분기ACSR58mm<sup>2</sup>~ACSR58mm<sup>2</sup>) : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인)</div> <div>2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인)</div> <div>3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인)</div> <div>4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48	합 계		5.48	<div>전) 1-6</div> <div>전) 1-6</div> <div>공) 1-3-1</div> <div>전) 1-6</div> <div>전) 7-52</div> <div>전) 4-11</div> <div>전) 1-21</div>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t×550	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
D-c-2-m	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 포완철단방향 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3%  3. 노무비 1) 배전전공 : 0.4×0.5(FPW)×1.15(교량15%) : 0.23(인) 2) 보통인부 : 0.2×0.5(FPW)×1.15(교량15%) : 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52  전) 1-21
D-c-2-n	섬락보호지선 인류 ACSR58mm <sup>2</sup> 포완철양방향 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 2개 2) 앵커쇄클 AS-8 : 2개 3) 압축스리브 (평행분기ACSR58mm <sup>2</sup> ~ACSR58mm <sup>2</sup> ) : 1개  2. 재료비 할증 1) 내장클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 2) 앵커쇄클 AS-8 : 3% 3) 압축스리브 (평행분기ACSR58mm <sup>2</sup> ~ACSR58mm <sup>2</sup> ) : 3%  3. 노무비 1) 배전전공(급전선 인류 설치) : 0.4×0.5(FPW)×2 = 0.4(인) 2) 보통인부(급전선 인류 설치) : 0.2×0.5(FPW)×2 = 0.2(인) 3) 배전전공(전선압축 접속) : 0.07(인) 4) 보통인부(전선압축 접속) : 0.035(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-52 전) 4-11  전) 1-21



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d D-d-1-1	섬락보호지선 완철 섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 강관주 10“(∅267.4) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 5.44kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>자재할증[%]</th><th>강재가공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5</td><td>5.44</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.44</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5.18</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.18</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0925(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0925(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22   전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							
D-d-1-2	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 강관주 12“(∅318.5) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>자재할증[%]</th><th>강재가공[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0975(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0975(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22   전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증[%]	강재가공[kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-3	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 강관주 14“(∅355.6) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅355.6) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-1-4	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 강관주 16“(∅406.4) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅406.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 7-22 전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-5	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 강관주 18“(∅457.2) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅457.2) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-1-6	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 강관주 20“(∅500.0) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅500.0) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-7	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 강관주 22“(∅558.8) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅558.8) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 4) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 3) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-1-8	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 조립철주 300×400 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 6.47kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 5) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 6) 강재가공비 : 6.79kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.47</td><td>5</td><td>6.79</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>6.79</td></tr></table> 7) 강재도금비(아연도금) : 6.47kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.47</td><td>6.47</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>6.47</td></tr></table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.22kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 5) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량[kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79	합 계			6.79	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47	합 계		6.47	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량[kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79																						
합 계			6.79																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47																							
합 계		6.47																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-9	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 6.97kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 5) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 6) 강재가공비 : 7.32kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.97</td><td>5</td><td>7.32</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>7.32</td></tr></table> 7) 강재도금비(아연도금) : 6.97kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.97</td><td>6.97</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>6.97</td></tr></table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 5) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32	합 계			7.32	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97	합 계		6.97	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32																						
합 계			7.32																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97																							
합 계		6.97																							
D-d-1-a	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ H형강 250×250 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 5) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 6) 강재가공비 : 5.75kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 5) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-1-b	섬락보호지선 완철 1선용 Cu38㎟ H형강 300×300 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5.98kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 Cu38㎟ : 1개 5) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 1개 6) 강재가공비 : 6.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.98</td><td>5</td><td>6.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>6.28</td></tr></table> 7) 강재도금비(아연도금) : 5.98kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.98</td><td>5.98</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.98</td></tr></table> 8) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.21kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 Cu38㎟ : 3% 5) 보호용슬리브 Cu38㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28	합 계			6.28	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98	합 계		5.98	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28																						
합 계			6.28																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98																							
합 계		5.98																							
D-d-2-1	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58㎟ 강관주 10“(Ø267.4) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (Ø267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5.18kg 3) 지지클램프 ACSR58㎟ : 1개 4) 강재가공비 : 5.44kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5</td><td>5.44</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.44</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.18kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.18</td><td>5.18</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.18</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44	합 계			5.44	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18	합 계		5.18	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5	5.44																						
합 계			5.44																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.18	5.18																							
합 계		5.18																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-2	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58㎟ 강관주 12“(∅318.5) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58㎟ : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-2-3	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58㎟ 강관주 14“(∅355.6) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅355.6) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58㎟ : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고												
D-d-2-4	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 16“(∅406.4) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비													
			1) 전철용밴드 완철용3호 (∅406.4) : 1개													
			2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg													
			3) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개													
			4) 강재가공비 : 5.54kg													
			<table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table>		규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54
			규 격		수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]									
			ㄱ형강 75×75×9t		5.28	5	5.54									
			합 계				5.54									
			5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg													
<table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table>	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28							
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]														
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28														
합 계		5.28														
6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg																
2. 재료비 할증																
1) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5%																
2) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3%																
3. 노무비	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21															
1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0925(인)																
2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0925(인)																
4. 공구손료																
1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용																
D-d-2-5		섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 18“(∅457.2) (토공(야간), 휴전20%)	개소	1. 재료비												
				1) 전철용밴드 완철용3호 (∅457.2) : 1개												
				2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg												
				3) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개												
				4) 강재가공비 : 5.54kg												
	<table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table>			규 격		수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54
	규 격			수 량 [kg]		자재할증 [%]	강재가공 [kg]									
	ㄱ형강 75×75×9t			5.28		5	5.54									
	합 계						5.54									
	5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg															
<table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table>	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28							
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]														
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28														
합 계		5.28														
6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg																
2. 재료비 할증																
1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5%																
2) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3%																
3. 노무비	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21															
1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0925(인)																
2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.2(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0925(인)																
4. 공구손료																
1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용																



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-6	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 20“(∅500.0) (토공(야간), 휴전30%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅500.0) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 6) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.1025(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.3(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.1025(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							
D-d-2-7	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm <sup>2</sup> 강관주 22“(∅558.8) (토공(야간), 휴전10%)	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용3호 (∅558.8) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530) : 5.28kg 3) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 4) 강재가공비 : 5.54kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5</td><td>5.54</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.54</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 5.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.28</td><td>5.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.28</td></tr></table> 6) 강제스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.18kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520) : 5% 2) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0925(인) 2) 보통인부 0.05×(1+0.25(야간할증)+0.1(휴전할증)+0.5(노임할증)) = 0.0925(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54	합 계			5.54	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28	합 계		5.28	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5	5.54																						
합 계			5.54																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.28	5.28																							
합 계		5.28																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-8	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm <sup>2</sup> 조립철주 300×400 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 6.47kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 6.79kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.47</td><td>5</td><td>6.79</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>6.79</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.47kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.47</td><td>6.47</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>6.47</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.22kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×650) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79	합 계			6.79	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47	합 계		6.47	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	5	6.79																						
합 계			6.79																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.47	6.47																							
합 계		6.47																							
D-d-2-9	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58mm <sup>2</sup> 조립철주 450×450 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 6.97kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 1개 5) 강재가공비 : 7.32kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.97</td><td>5</td><td>7.32</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>7.32</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 6.97kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>6.97</td><td>6.97</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>6.97</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.25kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR58mm <sup>2</sup> : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32	합 계			7.32	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97	합 계		6.97	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	5	7.32																						
합 계			7.32																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	6.97	6.97																							
합 계		6.97																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-d-2-a	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58㎟ H형강 250×250 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550) : 5.48kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR58㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 5.75kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5</td><td>5.75</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>5.75</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.48kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.48</td><td>5.48</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.48</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.19kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×700) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR58㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 2) 보통인부 : 0.05×1.15(교량15%) = 0.0575(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75	합 계			5.75	규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48	합 계		5.48	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5	5.75																						
합 계			5.75																						
규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.48	5.48																							
합 계		5.48																							
D-d-2-b	섬락보호지선 완철 1선용 ACSR58㎟ H형강 300×300 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5.98kg 2) 볼트,너트 M20×150 : 2개 3) 지지와셔 4호(도그형) : 2개 4) 지지클램프 ACSR58㎟ : 1개 5) 강재가공비 : 6.28kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.98</td><td>5</td><td>6.28</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>6.28</td></tr></table> 6) 강재도금비(아연도금) : 5.98kg <table><tr><th>규 격</th><th>수 량[kg]</th><th>강재도금[kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>5.98</td><td>5.98</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>5.98</td></tr></table> 7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.21kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600) : 5% 2) 볼트,너트 M20×150 : 3% 3) 지지와셔 4호(도그형) : 3% 4) 지지클램프 ACSR58㎟ : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05(인) 2) 보통인부 : 0.05(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28	합 계			6.28	규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]	ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98	합 계		5.98	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5	6.28																						
합 계			6.28																						
규 격	수 량[kg]	강재도금[kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	5.98	5.98																							
합 계		5.98																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e  D-e-1-1	일반철도 섬락보호지선 포완철 일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 10“(∅267.4) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅267.4) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 1개 4) 강재가공비 : 10.88kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>5</td><td>10.88</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>10.88</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>10.36</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.36</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-e-1-2	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 12“(∅318.5) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅318.5) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 1개 3) 강재가공비 : 11.09kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>자재할증 [%]</td><td>강재가공 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>5</td><td>11.09</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>11.09</td></tr></table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg <table><tr><td>규격</td><td>수량 [kg]</td><td>강재도금 [kg]</td></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>10.56</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.56</td></tr></table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e-1-3	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 14“(∅355.6) (토공(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 전철용밴드 완철용4호 (∅355.6) : 1개</div> <div>2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 1개</div> <div>4) 강재가공비 : 10.88kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>5</td><td>10.88</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>10.88</td></tr></table> <div>5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>10.36</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>10.36</td></tr></table> <div>6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5%</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합계			10.88	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합계			10.88																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합계		10.36																							
D-e-1-4	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 16“(∅406.4) (교량(주간))	개소	<div>1. 재료비</div> <div>1) 전철용밴드 완철용4호 (∅406.4) : 1개</div> <div>2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg</div> <div>3) 볼트,너트,와셔 M20×450 : 1개</div> <div>3) 강재가공비 : 11.09kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>5</td><td>11.09</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td></td><td>11.09</td></tr></table> <div>4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg</div> <table><tr><th>규격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>10.56</td></tr><tr><td>합계</td><td></td><td>10.56</td></tr></table> <div>5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg</div> <div>2. 재료비 할증</div> <div>1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5%</div> <div>2) 볼트,너트,와셔 M20×450 : 3%</div> <div>3. 노무비</div> <div>1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인)</div> <div>4. 공구손료</div> <div>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</div>	규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합계			11.09	규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합계			11.09																						
규격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합계		10.56																							

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e-1-5	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 18“(∅457.2) (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅457.2) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 10.36kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 1개 4) 강재가공비 : 10.88kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강 재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>5</td><td>10.88</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>10.88</td></tr></table> 5) 강재도금비(아연도금) : 10.36kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.36</td><td>10.36</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.36</td></tr></table> 6) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.36kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×520)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강 재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88	합 계			10.88	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36	합 계		10.36	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강 재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	5	10.88																						
합 계			10.88																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.36	10.36																							
합 계		10.36																							
D-e-1-6	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 강관주 20“(∅500.0) (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) 전철용밴드 완철용4호 (∅500.0) : 1개 2) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 10.56kg 3) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 1개 3) 강재가공비 : 11.09kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강 재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>5</td><td>11.09</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>11.09</td></tr></table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.56kg <table><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.56</td><td>10.56</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.56</td></tr></table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.37kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×530)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×550 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강 재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09	합 계			11.09	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56	합 계		10.56	공) 1-3-1 전) 1-6  전) 7-22  전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강 재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	5	11.09																						
합 계			11.09																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.56	10.56																							
합 계		10.56																							



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고												
D-e-1-8	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 조립철주 300×400 (토공(주간))	개소	1. 재료비													
			1) ㄱ형강(75×75×9t×650)×2 : 12.94kg													
			2) 볼트,너트 M20×150 : 4개													
			3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개													
			4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 1개													
			5) 강재가공비 : 13.59kg													
			<table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>12.94</td><td>5</td><td>13.59</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>13.59</td></tr></table>		규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	12.94	5	13.59	합 계			13.59
			규 격		수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]									
			ㄱ형강 75×75×9t		12.94	5	13.59									
			합 계				13.59									
6) 강재도금비(아연도금) : 12.94kg																
<table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>12.94</td><td>12.94</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>12.94</td></tr></table>	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	12.94	12.94	합 계		12.94							
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]														
ㄱ형강 75×75×9t	12.94	12.94														
합 계		12.94														
7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.46kg																
2. 재료비 할증	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6															
1) ㄱ형강(75×75×9t×650)×2 : 5%																
2) 볼트,너트 M20×150 : 3%																
3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%																
D-e-1-9	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	4) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3%	전) 1-6												
			3. 노무비													
			1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인)		전) 7-22											
			2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인)													
			4. 공구손료	전) 1-21												
			1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용													
			1. 재료비													
			1) ㄱ형강(75×75×9t×700)×2 : 13.94kg													
			2) 볼트,너트 M20×150 : 4개													
			3) 지지와셔 4호(도그형) : 4개													
4) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 1개																
5) 강재가공비 : 14.64kg																
<table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>13.94</td><td>5</td><td>14.64</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>14.64</td></tr></table>	규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]		강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	13.94	5	14.64	합 계			14.64			
규 격	수 량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]													
ㄱ형강 75×75×9t	13.94	5	14.64													
합 계			14.64													
6) 강재도금비(아연도금) : 13.94kg																
<table><tr><th>규 격</th><th>수 량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>13.94</td><td>13.94</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>13.94</td></tr></table>	규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	13.94	13.94	합 계		13.94							
규 격	수 량 [kg]	강재도금 [kg]														
ㄱ형강 75×75×9t	13.94	13.94														
합 계		13.94														
7) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.49kg																
2. 재료비 할증	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6															
1) ㄱ형강(75×75×9t×700)×2 : 5%																
2) 볼트,너트 M20×150 : 3%																
3) 지지와셔 4호(도그형) : 3%																
D-e-1-9	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	4) 볼트,너트,와셔 M20×500 : 3%	공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6												
			3. 노무비													
			1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인)		전) 7-22											
			2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인)													
4. 공구손료	전) 1-21															
1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용																

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																					
D-e-1-9	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 조립철주 450×450 (교량(주간))	개소	3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인)  4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-22     전) 1-21																					
D-e-1-a	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 H형강 250×250 (토공(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×550)×2 : 10.96kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3개 3) 강재가공비 : 11.51kg <table border="1"><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.96</td><td>5</td><td>11.51</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>11.51</td></tr></table> 4) 강재도금비(아연도금) : 10.96kg <table border="1"><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>10.96</td><td>10.96</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>10.96</td></tr></table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.39kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×550)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×350 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2 = 0.10(인) 2) 보통인부 : 0.05×2 = 0.10(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.96	5	11.51	합 계			11.51	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	10.96	10.96	합 계		10.96	공) 1-3-1 전) 1-6     전) 7-22   전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	10.96	5	11.51																						
합 계			11.51																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	10.96	10.96																							
합 계		10.96																							
D-e-1-b	일반철도 섬락보호지선 포완철 1선용 H형강 300×300 (교량(주간))	개소	1. 재료비 1) ㄱ형강(75×75×9t×600)×2 : 11.96kg 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3개 3) 강재가공비 : 12.56kg <table border="1"><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>자재할증 [%]</th><th>강재가공 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>11.96</td><td>5</td><td>12.56</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td></td><td>12.56</td></tr></table> 4) 강재도금비(아연도금) : 11.96kg <table border="1"><tr><th>규 격</th><th>수량 [kg]</th><th>강재도금 [kg]</th></tr><tr><td>ㄱ형강 75×75×9t</td><td>11.96</td><td>11.96</td></tr><tr><td>합 계</td><td></td><td>11.96</td></tr></table> 5) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 0.42kg 2. 재료비 할증 1) ㄱ형강(75×75×9t×600)×2 : 5% 2) 볼트,너트,와셔 M20×400 : 3% 3. 노무비 1) 배전전공 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 2) 보통인부 : 0.05×2×1.15(교량15%) = 0.115(인) 4. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	11.96	5	12.56	합 계			12.56	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄱ형강 75×75×9t	11.96	11.96	합 계		11.96	공) 1-3-1 전) 1-6     전) 7-22   전) 1-21
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																						
ㄱ형강 75×75×9t	11.96	5	12.56																						
합 계			12.56																						
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																							
ㄱ형강 75×75×9t	11.96	11.96																							
합 계		11.96																							



## RECORD HISTORY

Rev.0('15.12.24) 철도건설공사 수량 및 단가산출 표준의 구성체계를 KR CODE집에 맞추어 항목별 체계로 구성하며 조달청의 공사분류체계에 맞는 공종코드를 병행하여 사용자가 손쉽게 이용하는데 목적을 둠.

Rev.1('19.03.26) '19년 표준품셈 개정사항 및 '19년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.2('20.05.08) '20년 표준품셈 개정사항 및 '20년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.3('22.12.09) '22년 하반기 표준품셈 개정사항 반영 및 오탈자 수정 등

Rev.4('23.04.28) '23년 상반기 표준품셈 개정사항 반영 및 오탈자 수정 등

