	<p style="text-align: center;">공 단 표 준 규 격 <b>조정 클레비스 로드</b> (Adjustable clevis rod /HSL)</p>	<p style="text-align: center;"><b>KRSA-3097-R2</b> 제정 2014. 12. 26. 개정 2016. 02. 22. <b>확인 2022. 06. 30.</b></p>
---	---	--

## 1. 적용 범위 및 분류

### 1.1 적용 범위

이 규격서는 고속철도 전차선로에서 사용되는 가동 브래킷 조립 설치 시 수평 파이프 길이를 조정 하는데 사용되는 조정 클레비스 로드(이하 로드라 한다)에 대하여 적용한다.

### 1.2 분류

로드는 용도에 따라 표 1과 같이 분류한다.

[표 1]

종 별	부품번호	용도	도면
조정 클레비스 로드	A05D15	수평 파이프 길이 조정	부도 1

※ 조정 클레비스 로드의 호칭은 품명, 부품번호로 표시한다.

(예) 조정 클레비스 로드, A05D15

## 2. 인용표준

KRS PW 0058 고속 전차선로 자재용 용융 아연 도금-기술적 인수·인도 조건

KRS PW 0064 고속 전차선로 자재용 기계 구조용 탄소강재 단조품-기술적 인수·인도 조건

KS D 3752 기계 구조용 탄소 강재

KS D 0201 용융아연도금 시험방법

KS D 2351 아연 잉곳

KS D 8308 용융아연도금

SPS-KOSA0053-D9521-5118 용융아연도금 작업 표준

## 3. 필요 조건

### 3.1 재료

재료는 KSD 3752 또는 KRS PW 0064 3.1에 따른 SM20C로 한다.

### 3.2 형태

- 1) 로드의 형상, 치수는 부도에 의한다.
- 2) 치수의 허용차는 도면에 명시된 것을 제외하고 KRS PW 0064 3.2에 명시된 치수 허용오차 이내로 한다.
- 3) 날카로운 모서리나 가장자리가 없도록 가공 처리되어야 한다.

### 3.3 제조 및 가공

- 1) 로드는 KRS PW 0064 3.3에 따라 제작하되, 유해한 흠 또는 갈라짐 등이 없어야 하며 끝손질을 잘하여야 한다.
- 2) KRS PW 0058에 따라 용융아연도금을 시행한다(최소 600g/m<sup>2</sup>).

### 3.4 성능 및 겉모양

- 1) KRS PW 0064 3.4에 명시된 성능을 만족하여야 한다.
- 2) 용융아연도금은 KRS PW 0058 3.2에 명시된 성능을 만족하여야 한다.

## 4. 검사 및 시험

### 4.1 검사

#### 4.1.1 검사의 분류

- 1) 겉모양 검사      2) 치수 검사    3) 구조 검사      4) 무게 검사

검사 계획은 초기 생산 단계에서부터 수립되어야 하며, 정확하게 확인할 수 있는 기구나 미리 제작된 도구를 사용하여 실시한다. 시편의 채취 수량은 KRS PW 0064의 4.1.1에 따른다.

### 4.2 시험

#### 4.2.1 시험의 분류

KRS PW 0064 4.2.1에 따른다.

#### 4.2.2 시험 방법

KRS PW 0064 4.2.2에 따른다.

#### 4.2.3 결점 및 불량 분류

KRS PW 0064 4.2.3에 따른다.

### 4.3 검사 방식과 수준

#### 4.3.1 검사 방식

KRS PW 0064 4.3.1에 따른다.

#### 4.3.2 검사 수준

- 1) 겉모양 검사 : 3.4를 만족시켜야 한다.
- 2) 치수 검사 및 구조 검사 : 부도에 적합하고 3.2와 3.4를 만족하여야 한다.
- 3) 나머지는 KRS PW 0064의 4.3.2에 따른다.

#### 4.3.3 합격 품질 수준

KRS PW 0064의 4.3.3에 따른다.

## 5. 표시 및 포장

### 5.1 표시

#### 1) 내부 표시

제품의 사용상 지장이 없는 곳에 쉽게 지워지지 않는 방법으로 품명, 제작년 월, 제작자와 공급자명 또는 그 약호를 표시하여야 한다.

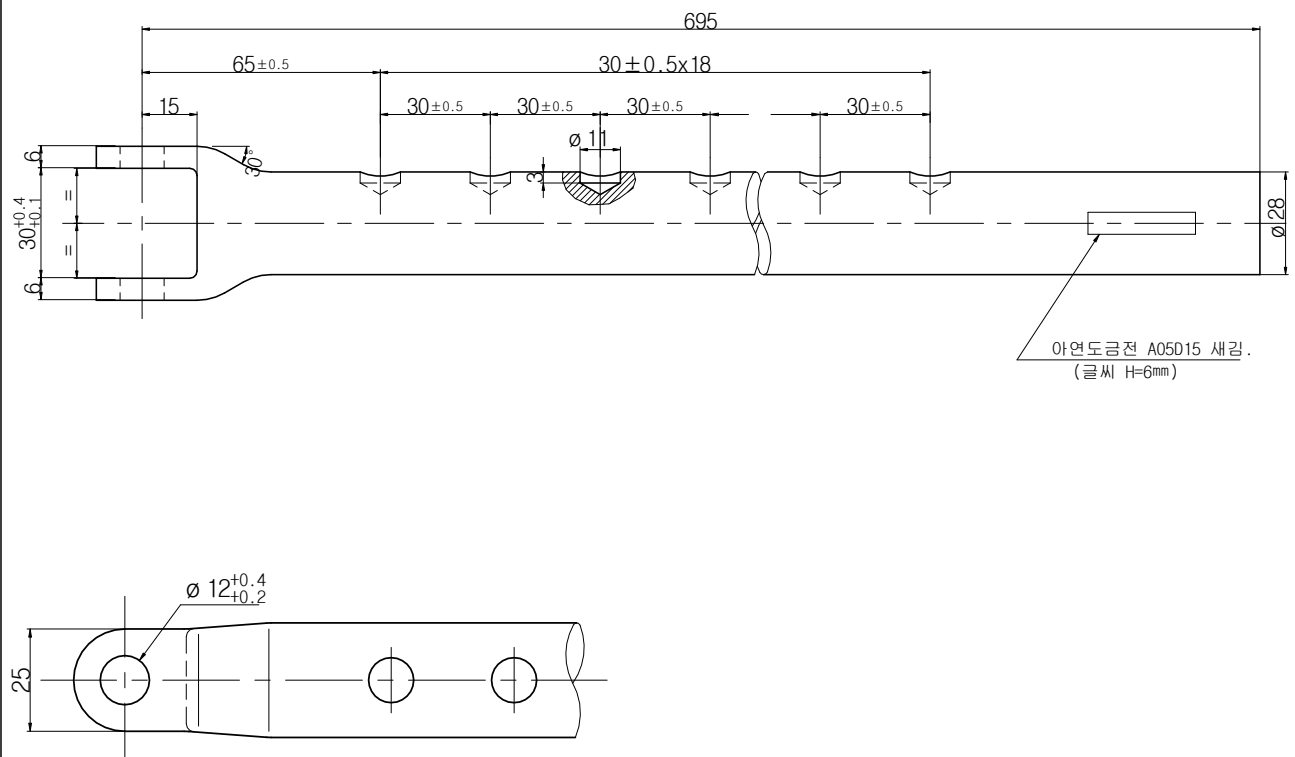
#### 2) 외부 표시

외부 포장 표면의 적당한 곳에 품명, 제조년 월, 제작자와 공급자명, 수량을 표시하여야 하며, 기타 필요한 추가 사항은 인수·인도 당사자 간의 별도 협정에 따른다.

### 5.2 포장

포장 방법 및 세부 사항은 인수·인도 당사자 간의 협정에 따른다.

## &lt; 부도 1 &gt;



항목 Item	품명 / 종별기호 Description	품질, 형상, 치수 Technical Specification	재질 Material Specification	수량 Quantity	중량 Unit Mass (kg)	도면 번호 WBS Drawing Number	적용 KRS Standard Number
	조정 클레비스 로드		AF 37-C12 SM20C(KSD 3752)		3.5	A05D15	PW 0064 PW 0058