

KRQP E-03120

Rev.6, 28. April 2023

가동브래킷공사

2023. 4. 28.



국가철도공단

목 차

I. 수량조서(예시)	1
II. 수량산출표준(예시)	3
III. 단가산출표준(예시)	5
RECORD HISTORY	21

I. 수량조서(예시)

번호	공종	규격	단위	수량	비고
L	가동브래킷공사				
L-2	고속철도 가동브래킷 : 재료비				
L-2-1-1	가동브래킷 밴드 상부가동고리(H형강용)	A04C05	개소	1	
L-2-1-2	가동브래킷 밴드 하부가동고리(H형강용)	A04C12_225043	개소	1	
L-2-2-5	절연가변상부파이프	A04C20_105	본	1	
L-2-3-5	절연하부파이프Ø49	A04C16_105	본	1	
L-2-4-1	수평파이프고정금구 (수평파이프Ø38)	A05C10	본	1	
L-2-5-6	수평파이프Ø38 1.2m곡선당김	A05C05_106	본	1	
L-2-d-c	수평조절봉 (수평파이프Ø38)	A04C03_112	본	1	
L-2-h-1	조가선현수장치 (300km/h)	1선용 A04C23	본	1	
L-2-j-1	조가선현수장치 (350km/h, 400km/h)	1선용 A04C23	본	1	
L-3	일반철도 가동브래킷 : 노무비				
L-3-1-1	교류일반용 견식케이지:3.0m		개소	1	
L-3-4-0	지지밴드		개소	1	
L-4	고속철도 가동브래킷 : 노무비				
L-4-1-1	교류일반용 견식케이지:3.0m		개소	1	
L-5	일반철도 곡선당김금구				
L-5-3-1	궁형 L=900	Cu110mm ²	개	1	
L-5-5-2	궁형 L=950(CaKo250)	Cu120mm ²	개	1	
L-6	고속철도 곡선당김금구				
L-6-1-1	일반형 L=1200(A05C16)	Cu150mm ²	개	1	
L-7	일반철도 평행틀				
L-7-1-2	2평행 일반 전철주 G=3.0	강관주 12"	개소	1	
L-7-1-3	2평행 일반 전철주 G=3.0	강관주 14"	개소	1	
L-7-5-2	3평행 일반 전철주 G=3.0	강관주 12"	개소	1	
L-7-5-3	3평행 일반 전철주 G=3.0	강관주 14"	개소	1	
L-8	고속철도 평행틀				
L-8-2-1	평행틀 1.00m 2평행용	A04C06_102 A04C14_102	개소	1	
L-8-5-1	평행틀 1.60m 2평행용	A04C07_102 A04C13_102	개소	1	



II. 수량산출표준(예시)

1. 일반철도 가동브래킷 : 재료비

- 가. 본 공종에서는 재료비만 산출하고, 노무비는 별도 공종으로 산출한다.
- 나. 건식게이지 및 가고, 가동브래킷 Type(I, O, F)을 고려하여 가동브래킷을 산출한다.
- 다. 가동브래킷 밴드는 전철주 및 하수강 규격에 따라 산출한다.
- 라. 가동브래킷에 설치되는 장간애자를 포함하여 산출하고, 곡선당김금구는 별도 공종으로 산출한다.
- 마. 강관주 가동브래킷지지 밴드(가동브래킷 보조가대) 인공산출은 전기표준품셈에 제정되어 있지 않으므로 잠정품셈을 반영하여 배전전공 0.29인, 보통인부 0.10인 적용하여 산출한다.
- 바. CaKo250 및 저가고형 가동브래킷의 폴립방지 너트는 가동브래킷 Type별 산출하여 적용한다.

2. 고속철도 가동브래킷 : 재료비

- 가. 본 공종에서는 재료비만 산출하고, 노무비는 별도 공종으로 산출한다.
- 나. 개소별장주도 및 BOQ 물량을 고려하여 산출한다.
- 다. 가동브래킷에 설치되는 장간애자를 포함하여 산출하고, 곡선당김금구는 재료비만 산출하고 노무비는 별도 공종으로 산출한다.

3. 일반철도 가동브래킷 : 노무비

- 가. 본 공종에서는 노무비만 산출하고, 재료비는 별도 공종으로 산출한다.
- 나. 일반용, 평행용(2본), 평행용(3본)을 구분하여 산출한다.
- 다. 건식게이지는 3.0m가 표준이며 3.5m 이상일 경우 130%로 계상한다.
- 라. 현장에서 가동브래킷의 가공이 필요할 경우 120%를 계상한다.

4. 고속철도 가동브래킷 : 노무비

- 가. 본 공종에서는 노무비만 산출하고, 재료비는 별도 공종으로 산출한다.
- 나. 일반용, 평행용(2본), 평행용(3본)을 구분하여 산출한다.
- 다. 건식게이지는 3.0m를 적용하여 노무비를 산출한다.
- 라. 가동브래킷의 현장 가공(조립)이 필요하므로 120%를 계상한다.
- 마. 설계속도 200km/h 초과이므로 125%를 계상한다.

5. 일반철도 곡선당김금구

- 곡선당김금구는 곡선당김장치 심플을 적용하여 노무비를 산출한다.

6. 고속철도 곡선당김금구

- 가. 곡선당김금구는 곡선당김장치 심플을 적용하여 노무비를 산출한다.
- 나. 재료비는 고속철도 가동브래킷 : 재료비 공종에 포함되므로 본 공정은 노무비만 산출한다.

7. 일반철도 평행틀

- 가. 가동브래킷의 건식게이지를 고려하여 평행틀을 구분하여 산출한다.
- 나. 전철주의 종류 및 규격을 고려하여 지지금구를 산출한다.

8. 고속철도 평행틀

- 가. 전철주 규격 및 브래킷 설치간격을 고려하여 산출한다.
- 나. 상부 및 하부파이프 자재를 모두 계상하여 산출한다.

※ 단가산출(예시) 추가고지사항은 별도의 표기가 없는 공종은 토공,주간을 기준으로 산출하였다.



Ⅲ. 단가산출표준(예시)

- 단가적용시 현장여건에 따라 작업효율, 적용장비, 운반거리 등을 고려하여야 하며, 건설공사 표준 품셈의 개정, 공단기준의 변경 등을 반영한 최신의 품을 적용하여야 한다.

번호	공종	단위	단가산출(예시)	비고
L L-2 L-2-1-1	가동브래킷 공사 고속철도 가동브래킷 : 재료비 고속철도 가동브래킷 : 재료비 가동브래킷 밴드 상부가동고리 (H형강용) A04C05	개소	1. 재료비 * 상부가동고리 A04C05 1) 볼트 M16×50 (A00D01_1612H2) : 2개 2) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 1개 3) 핀M50×36 (A00D08_50A036) : 1개 4) 리벳볼트M16×50 (A00D07_161050) : 1개 5) 상부가동고리 (A04D20) : 1개 6) 브래킷지지금구(상부파이프용) (A04D19) : 1개 7) 룯드Ø14 (A04D40) : 1개 8) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 1개 9) 와셔 M16 (A00D04_16B310) : 2개 2. 재료비 할증 * 상부가동고리 A04C05 1) 볼트 M16×50 (A00D01_1612H2) : 3% 2) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 3) 핀M50×36 (A00D08_50A036) : 3% 4) 리벳볼트M16×50 (A00D07_161050) : 3% 5) 상부가동고리 (A04D20) : 3% 6) 브래킷지지금구(상부파이프용) (A04D19) : 3% 7) 룯드Ø14 (A04D40) : 3% 8) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 3% 9) 와셔 M16 (A00D04_16B310) : 3%	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6
L-2-1-2	고속철도 가동브래킷 : 재료비 가동브래킷 밴드 하부가동고리 (H형강용) A04C12_225043	개소	1. 재료비 * 하부가동고리 (A04C12_225043) 1) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 5개 2) 핀M50×36 (A00D08_50A036) : 1개 3) 리벳볼트M16×50 (A00D07_161050) : 1개 4) 후판지지대 (A00D09_5) : 1개 5) 봉형나사M16×400 (A00D05_1611D2) : 2개 6) 룯드Ø14 (A04D40) : 1개 7) 하부가동고리 (A04D22) : 1개 8) 브래킷지지금구(하부파이프용) (A04D21_225046) : 1개 9) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 1개 2. 재료비 할증 * 하부가동고리 (A04C12_225043) 1) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 3% 2) 핀M50×36 (A00D08_50A036) : 3% 3) 리벳볼트M16×50 (A00D07_161050) : 3% 4) 후판지지대 (A00D09_5) : 3%	전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
L-2-5-6	고속철도 가동브래킷 : 재료비 수평파이프Ø38 1.2m곡선당김 (A05C05_106)	본	5) 비틀림고리 (A05D14) : 3% 6) 크램프스리브(파이프Ø38-4) (A05D22) : 3% 7) 전차선용회전크립 (A05C03) : 3% 8) Ø49파이프(곡선당김금구고정용) (A05D09_101) : 3% 9) 1.2m곡선당김금구 (A05C16) : 3% 10) 크레비스형파이프보강금구 (A05D07) : 3% 11) 더블크레비스단말금구 (A05D18) : 3% 12) 조정크레비스롯드 (A05D15) : 3% 13) 직선파이프Ø38-4 (A05D16_106) : 3% 14) U볼트 M10×75 (A00D06_101BP2) : 3% 15) U볼트 M10×75 (A00D06_101BT2) : 3% 16) 리벳볼트M12×55 (A00D07_122055) : 3% 17) 와셔 M12 (A00D04_12B110) : 3% 18) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 19) 와셔 M10 (A00D04_10B310) : 3% 20) 와셔 M10 (A00D04_10B610) : 3%	전) 1-6 전) 1-6
L-2-d-c	고속철도 가동브래킷 : 재료비 수평조절봉 (수평파이프Ø38) (A04C03_112)	본	1. 재료비 * 수평조절봉 (A04C03_112) 1) 볼트 M12×65 (A00D01_1221L2) : 2개 2) 리벳M32×25 (A00D08_32B025) : 2개 3) 와셔 M12 (A00D04_12B610) : 2개 4) 크레비스파이프크램프(Ø49-4.5용) (A05D13) : 1개 5) 크레비스형파이프반크램프(Ø49-4.5) (A04D16) : 1개 6) 가변지지브래킷 (A04C26_112) : 1개 7) U볼트 M10×75 (A00D06_101BT2) : 2개 8) U볼트 M10×65 (A00D06_101BP1) : 2개 9) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 8개 10) 와셔 M10 (A00D04_10B610) : 8개 2. 재료비 할증 * 수평조절봉 (A04C03_112) 1) 볼트 M12×65 (A00D01_1221L2) : 3% 2) 리벳M32×25 (A00D08_32B025) : 3% 3) 와셔 M12 (A00D04_12B610) : 3% 4) 크레비스파이프크램프(Ø49-4.5용) (A05D13) : 3% 5) 크레비스형파이프반크램프(Ø49-4.5) (A04D16) : 3% 6) 가변지지브래킷 (A04C26_112) : 3% 7) U볼트 M10×75 (A00D06_101BT2) : 3% 8) U볼트 M10×65 (A00D06_101BP1) : 3% 9) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3% 10) 와셔 M10 (A00D04_10B610) : 3%	전) 1-6 전) 1-6

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
L-2-j-1	고속철도 가동브래킷 : 재료비 조가선현수장치 (350km/h, 400km/h) (1선용 A04C23)	본	<p>1. 재료비</p> <p>* 조가선현수장치(1선용) (A04C23)</p> <p>1) 와셔 M14 (A00D04_14D110) : 1개</p> <p>2) 핀M32×25 (A00D08_32A025) : 2개</p> <p>3) 리벳볼트M14×45 (A00D07_142045) : 1개</p> <p>4) 리벳볼트M12×40 (A00D07_122040) : 1개</p> <p>5) U볼트 M10×38.5 (A00D06_101DC1) : 2개</p> <p>6) 아이형현수크래프(Ø7-Ø16) (A04D08) : 1개</p> <p>7) 크레비스형파이프반크래프(Ø49-4.5용) (A04D36) : 1개</p> <p>8) 크레비스형파이프크래프 (A04D33) : 1개</p> <p>9) 비틀림고리 (A04D34) : 1개</p> <p>10) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 1개</p> <p>11) 와셔 M12 (A00D04_12B110) : 2개</p> <p>12) U볼트 M10×80 (A00D06_1012×2) : 2개</p> <p>13) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 8개</p> <p>14) 리벳볼트M12×75 (A00D07_122075) : 1개</p> <p>15) 와셔 M10 (A00D04_10B610) : 8개</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>* 조가선현수장치(1선용) (A04C23)</p> <p>1) 와셔 M14 (A00D04_14D110) : 3%</p> <p>2) 핀M32×25 (A00D08_32A025) : 3%</p> <p>3) 리벳볼트M14×45 (A00D07_142045) : 3%</p> <p>4) 리벳볼트M12×40 (A00D07_122040) : 3%</p> <p>5) U볼트 M10×38.5 (A00D06_101DC1) : 3%</p> <p>6) 아이형현수크래프(Ø7-Ø16) (A04D08) : 3%</p> <p>7) 크레비스형 파이프 반크래프(Ø49-4.5용) (A04D36) : 3%</p> <p>8) 크레비스형 파이프 크래프 (A04D33) : 3%</p> <p>9) 비틀림고리 (A04D34) : 3%</p> <p>10) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 3%</p> <p>11) 와셔 M12 (A00D04_12B110) : 3%</p> <p>12) U볼트 M10×80 (A00D06_1012×2) : 3%</p> <p>13) 풀림방지너트 M10 (A00D03_102200) : 3%</p> <p>14) 리벳볼트M12×75 (A00D07_122075) : 3%</p> <p>15) 와셔 M10 (A00D04_10B610) : 3%</p>	<p>전) 1-6</p>



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
L-3 L-3-1-1	일반철도 가동브래킷 : 노무비 일반철도 가동브래킷 : 노무비 교류일반용 건식게이지:3.0m	개소	1. 노무비 1) 배전전공 : 1.1(인) 2) 보통인부 : 0.6(인) 2. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-31 전) 1-21
L-3-4-0	일반철도 가동브래킷 : 노무비 지지밴드	개소	1. 노무비 1) 배전전공 : 0.29(인) 2) 보통인부 : 0.10(인) 2. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	잠정품셈 전) 1-21
L-4 L-4-1-1	고속철도 가동브래킷 : 노무비 고속철도 가동브래킷 : 노무비 교류 일반용 건식게이지 3.0m	개소	1. 노무비 1) 배전전공 : $1.1 \times 1.25(\text{고속선}) \times 1 = 1.38(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.6 \times 1.25(\text{고속선}) \times 1 = 0.75(\text{인})$ 3) 배전전공 : $1.1 \times 1.20(\text{가공품}) \times 1 = 1.32(\text{인})$ 4) 보통인부 : $0.6 \times 1.20(\text{가공품}) \times 1 = 0.72(\text{인})$ 2. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-31 전) 1-21
L-5 L-5-3-1	일반철도 곡선당김금구 일반철도 곡선당김금구 궁형 L=900 Cu110mm ²	개	1. 재료비 1) 곡선당김금구(궁형 L=900) : 1개 2. 노무비 1) 배전전공 : $0.3 \times 1 = 0.30(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.1 \times 1 = 0.10(\text{인})$ 3. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-32 전) 1-21
L-5-5-2	일반철도 곡선당김금구 궁형 L=950 (CaKo 250) Cu120mm ²	개	1. 재료비 1) 곡선당김금구(궁형 L=950(CaKo 250)) : 1개 2. 노무비 1) 배전전공 : $0.3 \times 1 = 0.30(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.1 \times 1 = 0.10(\text{인})$ 3. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-32 전) 1-21
L-6 L-6-1-1	고속철도 곡선당김금구 고속철도 곡선당김금구 일반형 L=1200 A05C16 Cu150mm ²	개	1. 재료비 1) 곡선당김금구 A05C16 (일반형 L=1,200) : 1개 2. 노무비 1) 배전전공 : $0.3 \times 1 = 0.30(\text{인})$ 2) 보통인부 : $0.1 \times 1 = 0.10(\text{인})$ 3. 공구손료 1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용	전) 7-32 전) 1-21

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																																																	
L-7	일반철도 평행틀																																																				
L-7-1-2	일반철도 평행틀 2평행 일반 전철주 G=3.0 강관주 12"	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) C 형강 100×50×5t×1,770×2 : 33.14kg</p> <p>2) Γ 형강 75×75×9t×1,000 : 29.88kg</p> <p>3) 강 관 PL 6t : 5.8kg</p> <p>4) 강 관 PL 9t : 6.72kg</p> <p>5) 평 강 FB 50×9t : 1.84kg</p> <p>6) 볼트,너트,와셔 M16×40 : 22개</p> <p>7) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 6개</p> <p>8) 스프링와샤 M16 : 10개</p> <p>9) 전철용 밴드 완철용 3호 Ø318.5 : 3개</p> <p>10) 강재가공비 : 92.89kg</p> <table border="1" data-bbox="619 772 1273 1019"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C 형강 100×50×5t</td> <td>23.90</td> <td>7</td> <td>25.57</td> </tr> <tr> <td>Γ 형강 75×75×9t</td> <td>58.20</td> <td>5</td> <td>61.11</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 6t</td> <td>4.10</td> <td>10</td> <td>4.51</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 9t</td> <td>0.36</td> <td>10</td> <td>0.40</td> </tr> <tr> <td>평강 FB 50×9t</td> <td>1.24</td> <td>5</td> <td>1.30</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>92.89</td> </tr> </tbody> </table> <p>11) 강재도금비(아연도금) : 87.80kg</p> <table border="1" data-bbox="619 1079 1273 1326"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C 형강 100×50×5t</td> <td>23.90</td> <td>23.90</td> </tr> <tr> <td>Γ 형강 75×75×9t</td> <td>58.20</td> <td>58.20</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 6t</td> <td>4.10</td> <td>4.10</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 9t</td> <td>0.36</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>평강 FB 50×9t</td> <td>1.24</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>87.80</td> </tr> </tbody> </table> <p>12) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 3.56kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) C 형강 100×50×5t : 7%</p> <p>2) Γ 형강 75×75×9t : 5%</p> <p>3) 강 관 PL 6t : 10%</p> <p>4) 강 관 PL 9t : 10%</p> <p>5) 평 강 FB 50×9t : 5%</p> <p>6) 볼트,너트,와셔 M16×40 : 3%</p> <p>7) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 3%</p> <p>8) 스프링와샤 M16 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.42(인)</p> <p>2) 보통인부(조립) : 0.55(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	C 형강 100×50×5t	23.90	7	25.57	Γ 형강 75×75×9t	58.20	5	61.11	강관 PL 6t	4.10	10	4.51	강관 PL 9t	0.36	10	0.40	평강 FB 50×9t	1.24	5	1.30	합 계			92.89	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	C 형강 100×50×5t	23.90	23.90	Γ 형강 75×75×9t	58.20	58.20	강관 PL 6t	4.10	4.10	강관 PL 9t	0.36	0.36	평강 FB 50×9t	1.24	1.24	합 계		87.80	<p>공) 1-3-1</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>공) 1-3-1</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 1-6</p> <p>전) 7-31-1</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																																																		
C 형강 100×50×5t	23.90	7	25.57																																																		
Γ 형강 75×75×9t	58.20	5	61.11																																																		
강관 PL 6t	4.10	10	4.51																																																		
강관 PL 9t	0.36	10	0.40																																																		
평강 FB 50×9t	1.24	5	1.30																																																		
합 계			92.89																																																		
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																																																			
C 형강 100×50×5t	23.90	23.90																																																			
Γ 형강 75×75×9t	58.20	58.20																																																			
강관 PL 6t	4.10	4.10																																																			
강관 PL 9t	0.36	0.36																																																			
평강 FB 50×9t	1.24	1.24																																																			
합 계		87.80																																																			



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																																																	
L-7-1-3	일반철도 평행틀 2평행 일반 전철주 G=3.0 강관주 14"	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) ㄷ 형강 100×50×5t×1,770×2 : 33.14kg 2) ㄱ 형강 75×75×9t×1,000 : 29.88kg 3) 강 관 PL 6t : 5.8kg 4) 강 관 PL 9t : 6.72kg 5) 평 강 FB 50×9t : 1.84kg 6) 볼트,너트,와셔 M16×40 : 22개 7) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 6개 8) 스프링와샤 M16 : 10개 9) 전철용 밴드 완철용 3호 Ø355.6 : 3개 10) 강재가공비 : 92.95kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄷ형강 100×50×5t</td> <td>23.90</td> <td>7</td> <td>25.57</td> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>58.20</td> <td>5</td> <td>61.11</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 6t</td> <td>4.10</td> <td>10</td> <td>4.51</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 9t</td> <td>0.36</td> <td>10</td> <td>0.40</td> </tr> <tr> <td>평강 FB 50×9t</td> <td>1.24</td> <td>10</td> <td>1.36</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>92.95</td> </tr> </tbody> </table> <p>11) 강재도금비(아연도금) : 87.80kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ㄷ형강 100×50×5t</td> <td>23.90</td> <td>23.90</td> </tr> <tr> <td>ㄱ형강 75×75×9t</td> <td>58.20</td> <td>58.20</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 6t</td> <td>4.10</td> <td>4.10</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 9t</td> <td>0.36</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>평강 FB 50×9t</td> <td>1.24</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>87.80</td> </tr> </tbody> </table> <p>12) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 3.61kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) ㄷ 형강 100×50×5t : 7% 2) ㄱ 형강 75×75×9t : 5% 3) 강 관 PL 6t : 10% 4) 강 관 PL 9t : 10% 5) 평 강 FB 50×9t : 10% 6) 볼트,너트,와셔 M16×40 : 3% 7) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 3% 8) 스프링와샤 M16 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.42(인) 2) 보통인부(조립) : 0.55(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	ㄷ형강 100×50×5t	23.90	7	25.57	ㄱ형강 75×75×9t	58.20	5	61.11	강관 PL 6t	4.10	10	4.51	강관 PL 9t	0.36	10	0.40	평강 FB 50×9t	1.24	10	1.36	합 계			92.95	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	ㄷ형강 100×50×5t	23.90	23.90	ㄱ형강 75×75×9t	58.20	58.20	강관 PL 6t	4.10	4.10	강관 PL 9t	0.36	0.36	평강 FB 50×9t	1.24	1.24	합 계		87.80	<p>공) 1-3-1 공) 1-3-1 공) 1-3-1 공) 1-3-1 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6</p> <p>전) 7-31-1</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																																																		
ㄷ형강 100×50×5t	23.90	7	25.57																																																		
ㄱ형강 75×75×9t	58.20	5	61.11																																																		
강관 PL 6t	4.10	10	4.51																																																		
강관 PL 9t	0.36	10	0.40																																																		
평강 FB 50×9t	1.24	10	1.36																																																		
합 계			92.95																																																		
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																																																			
ㄷ형강 100×50×5t	23.90	23.90																																																			
ㄱ형강 75×75×9t	58.20	58.20																																																			
강관 PL 6t	4.10	4.10																																																			
강관 PL 9t	0.36	0.36																																																			
평강 FB 50×9t	1.24	1.24																																																			
합 계		87.80																																																			

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																																										
L-7-5-2	일반철도 평행틀 3평행 일반 전철주 G=3.0 강관주 12"	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) C형강 100×50×5t×1,600 : 44.94kg 2) C형강 100×50×5t×1,770 : 49.71kg 3) 강판 PL 6t : 8.79kg 4) 강판 PL 9t : 10.08kg 5) 평강 FB 50×9t : 2.76kg 6) 볼트,너트,와셔 M16×40 : 34개 7) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 9개 8) 스프링와샤 M16 : 43개 9) 전철용 밴드 완철용 3호 Ø318.5 : 3개 10) 강재가공비 : 124.94kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C형강 100×50×5t</td> <td>94.65</td> <td>7</td> <td>101.28</td> </tr> <tr> <td>강판 PL 6t</td> <td>8.79</td> <td>10</td> <td>9.67</td> </tr> <tr> <td>강판 PL 9t</td> <td>10.08</td> <td>10</td> <td>11.09</td> </tr> <tr> <td>평강 FB 50×9t</td> <td>2.76</td> <td>5</td> <td>2.90</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>124.94</td> </tr> </tbody> </table> <p>11) 강재도금비(아연도금) : 116.28kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C형강 100×50×5t</td> <td>94.65</td> <td>94.65</td> </tr> <tr> <td>강판 PL 6t</td> <td>8.79</td> <td>8.79</td> </tr> <tr> <td>강판 PL 9t</td> <td>10.08</td> <td>10.08</td> </tr> <tr> <td>평강 FB 50×9t</td> <td>2.76</td> <td>2.76</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>116.28</td> </tr> </tbody> </table> <p>12) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 6.06kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) C형강 100×50×5t : 7% 2) 강판 PL 6t : 10% 3) 강판 PL 9t : 10% 4) 평강 FB 50×9t : 5% 5) 볼트,너트,와셔 M16×40 : 3% 6) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 3% 7) 스프링와샤 M16 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.42(인) 2) 보통인부(조립) : 0.55(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	C형강 100×50×5t	94.65	7	101.28	강판 PL 6t	8.79	10	9.67	강판 PL 9t	10.08	10	11.09	평강 FB 50×9t	2.76	5	2.90	합 계			124.94	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	C형강 100×50×5t	94.65	94.65	강판 PL 6t	8.79	8.79	강판 PL 9t	10.08	10.08	평강 FB 50×9t	2.76	2.76	합 계		116.28	<p>공) 1-3-1 공) 1-3-1 공) 1-3-1 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6</p> <p>전) 7-31-1</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																																											
C형강 100×50×5t	94.65	7	101.28																																											
강판 PL 6t	8.79	10	9.67																																											
강판 PL 9t	10.08	10	11.09																																											
평강 FB 50×9t	2.76	5	2.90																																											
합 계			124.94																																											
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																																												
C형강 100×50×5t	94.65	94.65																																												
강판 PL 6t	8.79	8.79																																												
강판 PL 9t	10.08	10.08																																												
평강 FB 50×9t	2.76	2.76																																												
합 계		116.28																																												



번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고																																										
L-7-5-3	일반철도 평행틀 3평행 일반 전철주 G=3.0 강관주 14"	개소	<p>1. 재료비</p> <p>1) C형강 100×50×5t×1,600 : 44.94kg 2) C형강 100×50×5t×1,770 : 49.71kg 3) 강관 PL 6t : 8.79kg 4) 강관 PL 9t : 10.08kg 5) 평강 FB 50×9t : 2.76kg 6) 볼트,너트,와셔 M16×40 : 34개 7) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 9개 8) 스프링와샤 M16 : 43개 9) 전철용 밴드 완철용 3호 Ø355.6 : 3개 10) 강재가공비 : 124.94kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>자재할증 [%]</th> <th>강재가공 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C형강 100×50×5t</td> <td>94.65</td> <td>7</td> <td>101.28</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 6t</td> <td>8.79</td> <td>10</td> <td>9.67</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 9t</td> <td>10.08</td> <td>10</td> <td>11.09</td> </tr> <tr> <td>평강 FB 50×9t</td> <td>2.76</td> <td>5</td> <td>2.90</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td></td> <td>124.94</td> </tr> </tbody> </table> <p>11) 강재도금비(아연도금) : 116.28kg</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th> <th>수량 [kg]</th> <th>강재도금 [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C형강 100×50×5t</td> <td>94.65</td> <td>94.65</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 6t</td> <td>8.79</td> <td>8.79</td> </tr> <tr> <td>강관 PL 9t</td> <td>10.08</td> <td>10.08</td> </tr> <tr> <td>평강 FB 50×9t</td> <td>2.76</td> <td>2.76</td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td></td> <td>116.28</td> </tr> </tbody> </table> <p>12) 강재스크랩(가공비-도금비)×0.7(고철70%) : 6.06kg</p> <p>2. 재료비 할증</p> <p>1) C형강 100×50×5t : 7% 2) 강관 PL 6t : 10% 3) 강관 PL 9t : 10% 4) 평강 FB 50×9t : 5% 5) 볼트,너트,와셔 M16×40 : 3% 6) 볼트,너트,와셔 M16×45 : 3% 7) 스프링와샤 M16 : 3%</p> <p>3. 노무비</p> <p>1) 배전전공 : 0.42(인) 2) 보통인부(조립) : 0.55(인)</p> <p>4. 공구손료</p> <p>1) 재료비 : 직접노무비의 3%적용</p>	규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]	C형강 100×50×5t	94.65	7	101.28	강관 PL 6t	8.79	10	9.67	강관 PL 9t	10.08	10	11.09	평강 FB 50×9t	2.76	5	2.90	합 계			124.94	규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]	C형강 100×50×5t	94.65	94.65	강관 PL 6t	8.79	8.79	강관 PL 9t	10.08	10.08	평강 FB 50×9t	2.76	2.76	합 계		116.28	<p>공) 1-3-1 공) 1-3-1 공) 1-3-1 공) 1-3-1 전) 1-6 전) 1-6 전) 1-6</p> <p>전) 7-31-1</p> <p>전) 1-21</p>
규 격	수량 [kg]	자재할증 [%]	강재가공 [kg]																																											
C형강 100×50×5t	94.65	7	101.28																																											
강관 PL 6t	8.79	10	9.67																																											
강관 PL 9t	10.08	10	11.09																																											
평강 FB 50×9t	2.76	5	2.90																																											
합 계			124.94																																											
규 격	수량 [kg]	강재도금 [kg]																																												
C형강 100×50×5t	94.65	94.65																																												
강관 PL 6t	8.79	8.79																																												
강관 PL 9t	10.08	10.08																																												
평강 FB 50×9t	2.76	2.76																																												
합 계		116.28																																												

번호	공 종	단위	단 가 산 출 (예 시)	비 고
L-8	고속철도 평행틀			
L-8-2-1	고속철도 평행틀 평행틀 1.00m 2평행용 A04C06_102 A04C14_102	개소	1. 재료비 * 2,3선용상부평행틀(1.0m) A04C06_102 1) 볼트 M16×50 (A00D01_1612H2) : 8개 2) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 14개 3) 핀M50×36 (A00D08_50A036) : 2개 4) 리벳볼트M16×50 (A00D07_161050) : 2개 5) 후판지지대 (A00D09_5) : 2개 6) 봉형나사M16×400 (A00D05_1611D2) : 4개 7) 상부가동고리 (A04D20) : 2개 8) 브래킷지지금구(상부파이프용) (A04D19) : 2개 9) 룯드Ø14 (A04D40) : 2개 10) 후판지지금구 (A04D24_101) : 2개 11) 평행틀(1.0m) (A04D25) : 1개 12) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 2개 13) 와셔 M16 (A00D04_16B310) : 8개 14) 와셔 M16 (A00D04_16A710) : 4개 * 2,3선용하부평행틀(1.0m) A04C14_102 15) 볼트 M16×50 (A00D01_1612H2) : 8개 16) 와셔 M16 (A00D04_16A110) : 18개 17) 핀M50×36 (A00D08_50A036) : 2개 18) 리벳볼트M16×50 (A00D07_161050) : 2개 19) 후판지지대 (A00D09_5) : 2개 20) 봉형나사M16×400 (A00D05_1611D2) : 4개 21) 룯드Ø14 (A04D40) : 2개 22) 후판지지금구 (A04D24_101) : 2개 23) 하부가동고리 (A04D22) : 2개 24) 브래킷지지금구(하부파이프용) (A04D21_225045) : 2개 25) 평행틀(1.0m) (A04D25) : 1개 26) 핀M40×32 (A00D08_40A032) : 2개 27) 와셔 M16 (A00D04_16B310) : 8개 28) 와셔 M16 (A00D04_16A710) : 4개	

RECORD HISTORY

Rev.0('15.12.24) 철도건설공사 수량 및 단가산출 표준의 구성체계를 KR CODE집에 맞추어 항목별 체계로 구성하며 조달청의 공사분류체계에 맞는 공종코드를 병행하여 사용자가 손쉽게 이용하는데 목적을 둠.

Rev.1('16.11.00) 일반철도 가동브래킷 지지밴드 설치 잠정품셈 반영함.

Rev.2('17.06.13) '17년 전기,토목 품셈 개정사항 및 '17년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행결과 반영 등(설계기준처-1302호, 2017.05.11.)

Rev.3('19.03.26) '19년 표준품셈 개정사항 및 '19년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.4('20.05.08) '20년 표준품셈 개정사항 및 '20년 상반기 개정(안) 마련을 위한 자문회의 시행 결과 반영 등

Rev.5('22.12.09) '22년 하반기 표준품셈 개정사항 반영 및 이탈자 수정 등

Rev.6('23.04.28) '23년 상반기 표준품셈 개정사항 반영 및 이탈자 수정 등

